# DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 17. Dezember 2004

Kolonnenstraße 30 L Telefon: 030 78730-335 Telefax: 030 78730-320 GeschZ.: IV 52-1.7.4-310/04

# Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsnummer:

Z-7.4-3287

Antragsteller: Kago-Konzern

Pyrbaumer Straße 1-5 92349 Postbauer

**Zulassungsgegenstand:** Innenschale für Montageabgasanlagen

"KAGO KKS-FU" T400 N1 O W 2

**Geltungsdauer bis:** 16. Dezember 2009

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. \*

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sechs Seiten und zehn Anlagen.

50984.04

<sup>\*</sup> Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-7.3.0032 vom 25. Juli 1997.

# I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

# II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

# 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist die Innenschale für Montageabgasanlagen mit der Produktklassifizierung T400 N1 O W 2. Die Innenschale für Montageabgasanlagen besteht aus Rohren und Formstücken aus Schamotte mit runden lichten Querschnitten und dem Versetzmittel. Die Innenschalen sind entsprechend ihrer Produktklassifizierung nach DIN 18 160-1 zur Herstellung von Montageschornsteinen bestimmt.

Die Innenschalen dürfen auch nachträglich in bestehende Schornsteine eingebaut werden.

## 2 Bestimmungen für das Bauprodukt

## 2.1 Anforderungen an die Eigenschaften

Die Innenschale besteht aus Rohren und Formstücken aus Schamotte mit Muffenverbindungen und dem Versetzmittel. Die Gasdurchlässigkeit zweier Innenschalenformstücke einschließlich einer Verbindung darf bei einem Überdruck von 100 Pa im Innern 3 I je Sekunde (Luftvolumenstrom bei 20 °C) und je m² innerer Formstückoberfläche nicht überschreiten.

#### 2.1.1 Rohre und Formstücke aus Schamotte

#### 2.1.1.1 Rohdichte

Die Rohdichte der bei 110 °C getrockneten Schamotte muss 2,16 kg/dm³ ± 0,10 kg/dm³ betragen.

#### 2.1.1.2 Wasseraufnahmevermögen

Das Wasseraufnahmevermögen der bei 110 °C getrockneten Schamotte muss  $(10.6 \pm 3)$  % der Trockenmasse betragen.

#### 2.1.1.3 Druckfestigkeit

Die mittlere Druckfestigkeit der Formstücke muss mindestens 49 N/mm² betragen; kein Einzelwert darf 40 N/mm² unterschreiten.

#### 2.1.1.4 Form und Maße

Form und Maße der Formstücke müssen den Angaben der Anlagen 1 bis 5 entsprechen. Für die planmäßigen Abmessungen sind Abweichungen entsprechend den Angaben der nachfolgenden Tabelle zulässig:

<u>Tabelle:</u> Zulässige Abweichungen

lichter Durchmesser	Wanddicke	
d in mm	c in mm	
80 ± 4	8 ± 0,75	
100 ± 4	10 ± 0,75	
120 ± 4	10 ± 0,75	
140 ± 4	10 ± 0,75	
160 ± 5	15 ± 0,75	
180 ± 5	15 ± 0,75	
200 ± 6	15 ± 0,75	

## 2.1.1.5 Biegefestigkeit

Die Biegefestigkeit muss an mindestens 5 der 6 Probekörper aus Schamotte zwischen 10 und 20 N/mm² betragen.

#### 2.1.1.6 Dynamischer Elastizitätsmodul

Der dynamische Elastizitätsmodul der Schamotte muss an mindestens 5 der 6 Probekörper zwischen (3,8 und 5,0) x 10<sup>4</sup> N/mm<sup>2</sup> liegen.

## 2.1.1.7 Wasserdampfdurchlässigkeit

Die Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl der Rohre und Formstücke muss bei einem Verhältnis der relativen Luftfeuchten an den Probenseiten von 52 zu 100 und im Übrigen entsprechend DIN 52 615-1 mindestens 250 betragen.

# 2.1.1.8 Sonstige Eigenschaften

## Ausdehnungskoeffizient

Der Ausdehnungskoeffizient der Schamotte wurde in Abhängigkeit von der Temperatur ermittelt. Die Mittelwerte der Prüfungen dürfen 5,2 · (10<sup>-6</sup>K<sup>-1)</sup> nicht überschreiten.

## Wärmeleitfähigkeit

Die Wärmeleitfähigkeit der Schamotte wurde bei 300 °C mit 2,30 W/m·k und bei 600 °C mit 2,38 W/m·k ermittelt.

Säurewiderstandsfähigkeit

Die Säurebeständigkeit nach DIN 51 102-1beträgt im Mittel 0,15 %.

#### 2.1.2 Versetzmittel

Das Versetzmittel muss für die Herstellung einer Innenschale aus den beschriebenen Rohren und Formstücken geeignet und allgemein bauaufsichtlich zugelassen sein. Das Versetzmittel muss das Übereinstimmungszeichen tragen.

## 2.2 Herstellung und Kennzeichnung

## 2.2.1 Herstellung

Die Rohre und Formstücke sind im Herstellwerk Burton-Apta-Werk Hódmezövásárhely herzustellen.

## 2.2.2 Kennzeichnung

Der Lieferschein für die Rohre und Formstücke muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) mit Angabe der Produktklassifizierung T400 N1 O W 2 nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Rohre und Formstücke müssen vom Hersteller deutlich lesbar und dauerhaft mit der Angabe des Herstellers und Werk oder Werkkennzeichen gekennzeichnet werden.

Für Rohre und Formstücke nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind dem Verwender schriftliche technische Lieferangaben zur Verfügung zu stellen. Die technischen Lieferangaben müssen die Zulassungsnummer enthalten.

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

#### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Rohre und Formstücke mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für das Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Rohre und Formstücke nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Rohre und Formstücke eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle und eine hierfür anerkannte

Überwachungsstelle einzuschalten. Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

#### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In dem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Tabelle 1: Umfang werkseigener Produktionskontrolle

Abschnitt	Bauteil	Eigenschaft	Häufigkeit	Grundlage
2.1.1	Rohre und Form- stücke aus Schamotte	Frei von Rissen und Oberflächenbeschaffen heit,	1x fertigungs- täglich	Richtlinien für die Zulassung und Überwachung <sup>1</sup>
		Kennzeichnung		
		Abmessungen		Anlagen 1 bis 5
		Rohdichte, Wasserauf- nahmefähigkeit und Druckfestigkeit	1x monatlich	Richtlinien für die Zulassung und Überwachung <sup>1</sup>
2.1.2	Versetzmittel	Übereinstimmungs- zeichen		allgemeine bauauf- sichtliche Zulassung

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile entsprechend Tabelle 1
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

#### 2.3.3 Fremdüberwachung

In dem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich. Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Rohre und Formstücke durchzuführen und können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Richtlinien für die Zulassung und Überwachung von Formstücken und Formsteinen aus Schamotte sowie ihrer Versetzmittel zur Herstellung der Innenschale mehrschaliger Hausschornsteine (Fassung November 1987)

Tabelle 2: Umfang Fremdüberwachung

Abschnitt	Bauteil	Eigenschaft	Häufigkeit	Grundlage
2.1.1	Rohre und Formstücke aus Schamotte	Eigenschaften ent- sprechend Tabelle 1 sowie Biegefestigkeit vor Temperaturbean- spruchung, Dynami- scher Elastizitätsmo- dul, Ausdehnungsko- effizient	1x halbjährlich	Richtlinien für die Zulassung und Überwachung <sup>1</sup>
		Biegefestigkeit nach Temperaturbean- spruchung	1x jährlich	
2.1.2	Versetzmittel	Übereinstimmungs- zeichen	1x halbjährlich	allgemeine bau- aufsichtliche Zulassung

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

## 3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

#### 3.1 Entwurf

Für den Entwurf der Montageabgasanlagen gelten die Bestimmungen von DIN 18 160-1: 2001-12, Abschnitte 5.3 bis 13.

Der nachträgliche Einbau in bestehende Schornsteine (Querschnittsverminderung) setzt voraus, dass die Schornsteine mit Ausnahme der Bemessung ihrer lichten Querschnitte den baurechtlichen/ bauaufsichtlichen Bestimmungen entsprechen.

#### 3.2 Bemessung

Für den Nachweis der Standsicherheit der Schornsteine gemäß Abschnitt 13 von DIN 18 160-1:2001-12 ist für die anrechenbare Bruchlast für die Anschlussformstücke der Innenschale 70 kN anzusetzen.

## 4 Ausführung

Es gelten die Versetz- und Montageanleitungen des Herstellers in Verbindung mit der DIN 18 160-1:2001-12.

Vor Einbau der Innenschale ist der Schornstein so zu reinigen, dass seine innere Oberfläche frei von lockeren Bestandteilen und wesentlichen Verbrennungsrückständen ist. Der Einbau der Innenschale ist entsprechend der Einbauanweisung des Antragstellers durch geschultes Personal auszuführen. Nach dem Einbau der Innenschale sind die Anschlussöffnungen für Reinigungs- und Prüföffnungen sowie der Feuerstättenanschlüsse und ggf. erforderliche Montageöffnungen baustoffgerecht und dicht zu verschließen.

## 5 Nutzung

Die Innenschale darf auch zur Herstellung von Abgasleitungen mit Dämmstoffschicht gemäß den Bestimmungen von DIN 18 160-1:2001-12 verwendet werden.

Birkicht Beglaubigt