

DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 29. Mai 2006
Kolonnenstraße 30 L
Telefon: 030 78730-358
Telefax: 030 78730-320
GeschZ.: II 26-1.9.1-505/06

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsnummer:

Z-9.1-505

Antragsteller:

KRONOPOL Sp.z.o.o.
ul. Serbska 56
68-200 Zary
POLEN

Zulassungsgegenstand:

Holzfaserplatten "KRONOTEC WP35" und "KRONOTEC DP35"

Geltungsdauer bis:

31. Mai 2011

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. *
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sieben Seiten.



* Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-505 vom 23. April 2001.
Der Gegenstand ist erstmals am 23. April 2001 allgemein bauaufsichtlich/baurechtlich zugelassen worden.

I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

"KRONOTEC WP35" und "KRONOTEC DP35" sind 30 mm bis 40 mm dicke Holzfaserplatten mittlerer Dichte, die aus Nadelholzfasern und einem PMDI-Klebstoff im Trockenverfahren hergestellt werden.

Sie sind ein normalentflammbarer Baustoff (Baustoffklasse DIN4102-B2) nach DIN 4102-1:1996-05 - Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Baustoffe; Begriffe, Anforderungen, Prüfungen -.

1.2 Anwendungsbereich

1.2.1 Die Holzfaserplatten KRONOTEC WP35 und DP 35 dürfen für Wand- bzw. Dachtafeln gemäß DIN 1052-1 bis -3:1988-04¹ - Holzbauwerke - verwendet werden.

Sie dürfen dabei nur zur Knick- oder Kippaussteifung der Rippen und als mittragende Beplankung nur zur Aufnahme und Weiterleitung von Windlasten verwendet werden.

Die Holzfaserplatten dürfen nicht zur Aufnahme und Weiterleitung anderer Lasten in Rechnung gestellt werden.

1.2.2 Die Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 dürfen dort eingesetzt werden, wo die Verwendung von Platten der Holzwerkstoffklassen 20 und 100 nach DIN 68800-2: 1996-05 - Holzschutz; Vorbeugende bauliche Maßnahmen im Hochbau - erlaubt ist.

Dies entspricht der Nutzungsklasse 1 und 2 nach DIN 1052:2004-08.

Im Anwendungsbereich der Holzwerkstoffklasse 100 darf jedoch abweichend von dieser Norm die Feuchte der Platten $u = 15\%$ auf Dauer nicht übersteigen.

2 Bestimmungen für die Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Die Holzfaserplatten müssen aus unbehandeltem Nadelholz nach dem beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Fertigungsverfahren hergestellt sein.

Für die Herstellung der Platten ist ein PMDI-Klebstoff zu verwenden, dessen Zusammensetzung mit der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezeptur übereinstimmen muss.

2.1.2 Bei der Herstellung der Platten darf eine Dickentoleranz von $\pm 0,5$ mm der jeweiligen Nenndicke nicht überschritten werden.

Die Rohdichte der Platten muss in klimatisiertem Zustand (Normalklima 20/65 DIN 50014), geprüft nach DIN EN 323, mindestens 330 kg/m^3 und darf höchstens 400 kg/m^3 betragen (5 %-Fraktilwerte).

2.1.3 Die Biegefestigkeit und der Biege-Elastizitätsmodul rechtwinklig zur Plattenebene sowie die Querkzugfestigkeit der Platten müssen die in nachstehender Tabelle 1 angegebenen Mindestwerte einhalten; für die Dickenquellung gilt der angegebene Höchstwert.

¹ Sofern im Folgenden DIN 1052:1988-04 zitiert wird, bezieht sich dies auch auf die jeweiligen Änderungsblätter A1:1996-10.



Tabelle 1: Mindestwerte der Plattenmittelwerte der Biege- und Querkzugfestigkeit sowie des Biege-Elastizitätsmoduls, Höchstwert der Dickenquellung

Biegefestigkeit ¹ N/mm ²	Elastizitätsmodul Biegung ¹ N/mm ²	Querkzugfestigkeit ² N/mm ²	Dickenquellung ³
$\beta_{Bxy \parallel}$ $\beta_{Bxy \perp}$	$E_{Bxy \parallel}$ $E_{Bxy \perp}$	$\beta_{z, tr}$	%
7,0	800	0,08	≤ 5,5
¹ geprüft nach DIN EN 310 ² geprüft nach DIN EN 319 ³ geprüft nach DIN EN 317			

Die Werte der Tabelle 1 dürfen bei Prüfungen von keinem Plattenmittelwert unterschritten (Dickenquellung überschritten) werden.

2.1.4 Die Holzfaserplatten müssen die Anforderungen der "Richtlinie über die Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe" (Fassung Juni 1994) erfüllen.

2.1.5 Bei den Holzfaserplatten darf der Messwert der Wärmeleitfähigkeit, ermittelt nach DIN EN 12667:2001-05, den Wert $\lambda_{10, tr} = 0,060 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ nicht überschreiten.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung

Für das In Verkehr Bringen der Holzfaserplatten gilt die Richtlinie über die Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe (Fassung Juni 1994) in Verbindung mit der Verordnung über Verbote und Beschränkungen des In Verkehr Bringens gefährlicher Stoffe, Zubereitungen und Erzeugnisse nach dem Chemikaliengesetz (Chemikalien-Verbotsverordnung).

2.2.2 Kennzeichnung

Die Holzfaserplatten sowie deren Lieferscheine müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Darüber hinaus sind die Platten an geeigneter Stelle dauerhaft wie folgt zu kennzeichnen:

- Herstellwerk (gegebenenfalls verschlüsselt)
- Plattentyp
- Nennstärke
- Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit

Bezüglich der Formaldehydabgabe sind die Platten gemäß "Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe" (Fassung Juni 1994) zu kennzeichnen.

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Holzfaserplatten mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.



Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind:

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind mindestens die Anforderungen an die Platten gemäß Tabelle 1 zu prüfen sowie die Prüfungen nach der "Richtlinie über die Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe" (Fassung Juni 1994) durchzuführen.

Dabei sind arbeitstäglich mindestens folgende Eigenschaften zu bestimmen: Biegefestigkeit, Querkzugfestigkeit.

Der Elastizitätsmodul Biegung E_{Bxy} , die Dickenquellung und die Rohdichte sind mindestens einmal je Produktionszyklus zu prüfen.

Die Biegefestigkeiten β_B sind nach DIN EN 310, die Trocken-Querkzugfestigkeit $\beta_{z,tr}$ ist nach DIN EN 319 und die Dickenquellung ist nach DIN EN 317 zu bestimmen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung durchzuführen und können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10,tr}$ ist einmal jährlich zu prüfen.



Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und auf Verlangen der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde vorzulegen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Allgemeines

Für Entwurf und Bemessung von unter Verwendung der Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 hergestellten Wand- bzw. Dachtafeln gelten die Bestimmungen der Norm DIN 1052-1 bis -3:1988-04 - Holzbauwerke - unter Beachtung von DIN 68800-2 und -3, soweit in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nichts anderes bestimmt ist.

Die Holzfaserplatten dürfen dabei nur zur Knick- oder Kippaussteifung der Rippen und als mittragende Beplankung nur zur Aufnahme und Weiterleitung von Windlasten, nicht jedoch zur Aufnahme und Weiterleitung anderer Lasten, in Rechnung gestellt werden.

3.2 Entwurf und Bemessung

3.2.1 Für Standsicherheitsnachweise gelten für die Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 im Lastfall H im Anwendungsbereich der Holzwerkstoffklasse 20 nach DIN 68800-2 die zulässigen Spannungen und Rechenwerte der Elastizitätsmoduln gemäß Tabelle 2.

Bei Verwendung der Platten im Anwendungsbereich der Holzwerkstoffklasse 100 sind die Werte der Tabelle 2 um 50 % zu reduzieren.

Werden die Platten an Außenwänden mit einem Wärmedämmverbundsystem mit einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung für die Verwendung auf diesem Untergrund dauerhaft geschützt, sind die Werte der Tabelle 2 um 20 % abzumindern.

Tabelle 2: Zulässige Spannungen im Lastfall H und Rechenwerte der Elastizitätsmoduln bei Verwendung im Bereich der Holzwerkstoffklasse 20 in MN/m²

Art der Beanspruchung		Verwendung im Bereich Holzwerkstoffklasse 20
Biegung rechtwinklig zur Plattenebene	zul σ_{Bxy}	1,2
Biegung in Plattenebene	zul σ_{Bxz}	1,0
Zug in Plattenebene	zul σ_{Zx}	0,5
Druck in Plattenebene	zul σ_{Dx}	0,4
Abscheren rechtwinklig zur Plattenebene	zul τ_{zy}	0,2
Elastizitätsmodul Biegung rechtwinklig zur Plattenebene	E_{Bxy}	800
Elastizitätsmodul Biegung in Plattenebene	E_{Bxz}	600
Elastizitätsmodul Zug in Plattenebene	E_{Zx}	400
Elastizitätsmodul Druck in Plattenebene	E_{Dx}	400
Schubmodul rechtwinklig zur Plattenebene	G_{xy}	150

3.2.2 Für die Bemessung der Verbindungsmittel (siehe auch Abschnitt 4.2) gelten die Bestimmungen der DIN 1052-2:1988-04.

Die Bemessungswerte sind in gleicher Weise, wie in Abschnitt 3.2.1 bestimmt, zu reduzieren.



3.3 Brand- und Wärmeschutz

3.3.1 Die Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 sind ein normalentflammbarer Baustoff (Baustoffklasse DIN 4102-B2) nach DIN 4102-1:1996-05 - Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Baustoffe; Begriffe, Anforderungen, Prüfungen -.

3.3.2 Beim rechnerischen Nachweis des Wärmedurchlasswiderstandes der Bauteile nach DIN ISO 6946:1996-11 gilt für die Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 folgender Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit:

$$\lambda = 0,065 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}.$$

3.3.3 Der rechnerische Nachweis eines möglichen Tauwasserausfalls nach DIN 4108-3:2001-07 ist mit der Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl $\mu = 5$ (geprüft im Feuchtbereichsverfahren) zu führen.

3.3.4 Der Rechenwert der Längenänderung der Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 bei Zu- oder Abnahme der Plattenfeuchte beträgt
0,020 % je ein Prozent Plattenfeuchteänderung.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Bei der Ausführung von Wand- und Dachtafeln unter Verwendung von Holzfaserplatten KRONOTEC WP 35 und DP 35 sind die Normen DIN 1052-1 bis -3 und DIN 68800-2 zu beachten.

4.2 Die Verbindung der Holzfaserplatten an Vollholz oder Brettschichtholz darf nur mit Klammern nach DIN 1052-2:1988-04 oder nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung erfolgen.

4.3 Beim Transport, bei der Lagerung, bei der Montage von Bauteilen und bei Rohbauten unter Verwendung dieser Holzfaserplatten ist durch geeignete Maßnahmen sicherzustellen, dass sich der Feuchtegehalt der Platten durch nachteilige Einflüsse, z. B. aus Bodenfeuchte, Niederschlägen sowie infolge Austrocknung, nicht unzutraglich verändert. Eine direkte Befeuchtung durch Niederschlagswasser ist auszuschließen.

