

DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 4. Juli 2006

Kolonnenstraße 30 L

Telefon: 030 78730-358

Telefax: 030 78730-320

GeschZ.: II 26-1.9.1-615

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsnummer:

Z-9.1-615

Antragsteller:

Dynea ASA
Svelleveien 33
2001 Lillestrøm
NORWEGEN

Zulassungsgegenstand:

Klebstoffsystem "Prefere 4535 mit Härter Prefere 5035"
für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz mit getrenntem
Klebstoff- / Härterauftrag

Geltungsdauer bis:

31. August 2011

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst fünf Seiten.



I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bezieht sich auf das Klebstoffsystem "Prefere 4535 mit dem Härter Prefere 5035" der Fa. Dynea ASA für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen von Lamellen für Brettschichtholz sowie von einteiligem Vollholz aus Nadelholz mit einem getrennten mechanischen Auftrag von Klebstoff und Härter und mit einer Klebstoffugendicke von höchstens 0,1 mm.

1.2 Anwendungsbereich

- 1.2.1 Das Klebstoffsystem "Prefere 4535 mit dem Härter Prefere 5035" darf für die Verklebung von Lamellen für Brettschichtholz sowie von einteiligen Vollholzbauteilen aus Nadelholz durch Keilzinkenverbindungen gemäß DIN 1052¹ verwendet werden, wobei der Klebstoff und der Härter in einer speziellen Anlage getrennt auf jeweils ein Füge teil aufgetragen wird.
- 1.2.2 Der Einsatz des Klebstoffes und der durch Keilzinkenverbindungen verklebten Holzbauteile darf nur in einem Klimabereich erfolgen, der dem Klebstofftyp I nach DIN EN 301: 1992-08 entspricht.

2 Bestimmungen für das Klebstoffsystem "Prefere 4535 mit dem Härter Prefere 5035"

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

- 2.1.1 Die Rezepturen des Klebstoffes "Prefere 4535" sowie des Härters "Prefere 5035" müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) hinterlegten Angaben entsprechen.
- 2.1.2 Das Klebstoffsystem muss mit Sollanteilen von
100 Gewichtsteilen Klebstoff "Prefere 4535" und
40 bis 50 Gewichtsteilen Härter "Prefere 5035"
verwendet werden. Dabei ist eine Toleranz, bezogen auf den Härteranteil, zwischen 20 und 60 Gewichtsteilen zulässig.
- 2.1.3 Vom Hersteller des Klebstoffsystems sind in Abstimmung mit der Zulassungsprüfstelle unter Beachtung der spezifischen Eigenschaften des Klebstoffes und des Härters Verarbeitungsrichtlinien zu erstellen. Diese sind dem Anwender des Klebstoffes zur Beachtung zu übergeben.

2.2 Lagerung, Transport, Kennzeichnung

- 2.2.1 Lagerung, Transport
Für die Lagerung und den Transport des Klebstoffes und des Härters sind die Hinweise des Herstellers zu beachten.
- 2.2.2 Kennzeichnung
Das Gebinde und der Lieferschein der Komponenten des Klebstoffsystems muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

¹ Es gilt die Technische Baubestimmung DIN 1052-1 bis -3:1988-04 mit den dazugehörigen Änderungsblättern A1:1996-10. Es gilt ebenfalls DIN 1052:2004-08.



Darüber hinaus ist das Gebinde und/oder der Lieferschein mit mindestens folgenden Angaben zu kennzeichnen:

- Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes
- Herstellwerk
- Herstelljahr und -tag
- Chargennummer

2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Klebstoffes "Prefere 4535" sowie des Härters "Prefere 5035" mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung des Produktes durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle erfolgen.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist vom Hersteller eine Kopie des Erstprüfberichtes zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk des Klebstoffes und des Härters ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Produkte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Kontrollen und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Produkt durchzuführen sind

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Produkts bzw. des Ausgangsmaterials
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Produkts
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.



3 Bestimmungen für die Ausführung von Keilzinkenverbindungen von Nadelholz unter Verwendung des Klebstoffsystems "Prefere 4535 mit dem Härter Prefere 5035"

3.1 Betriebe, die Keilzinkenverbindungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung herstellen, müssen im Besitz einer Bescheinigung über die Eignung zum Kleben von tragenden Holzbauteilen gemäß DIN 1052-1:1988-04, Abschnitt 12 und Anhang A, oder gemäß DIN 1052:2004-08, Abschnitt 14 und Anhang A, sein.

Im Rahmen dieses Nachweises ist auch die Funktion und die dauerhafte Eignung der verwendeten Klebstoffauftragsanlage einschließlich der Auftragsüberwachung für einen sicheren getrennten Auftrag des Klebstoffs und des Härters im Rahmen der maximal zulässigen Grenzen zu prüfen und zu bestätigen.

Ein sicherer Klebstoffauftrag liegt vor, wenn

- durch Anordnung von zwei Auftragseinheiten für den Klebstoff auf der einen Füge- teilseite und von zwei Auftragseinheiten für den Härter auf der anderen Füge- teilseite zusammen mit geeigneten Kontrolleinrichtungen sichergestellt ist, dass immer die erforderliche Mindestmenge beider Komponenten in der Klebefuge der herzu- stellenden Keilzinkung vorhanden ist

oder

- durch eine ständige werkseigene Produktionskontrolle des Auftrages von Klebstoff und Härter gemäß DIN EN 385:2002-03 sichergestellt wird, dass alle Zinkenflächen der verpressten Keilzinkenverbindung mit Klebstoff bedeckt sind.

3.2 Bei der Herstellung von Keilzinkenverbindungen sind die Bestimmungen der DIN 1052: 2004-08, Abschnitt 7.2.1 mit Anhang I oder Abschnitt 7.3.1 mit Anhang H, zu beachten.

Abweichend davon darf der Klebstoff- und der Härterauftrag in einer geeigneten Anlage getrennt auf jeweils einer Füge- teilseite erfolgen.

3.3 Bei der Herstellung der Keilzinkenverbindung muss die Verklebung der Einzelhölzer möglichst faserparallel erfolgen.

3.4 Die Klebstofffugendicke der Klebeverbindungen darf höchstens 0,1 mm betragen.

3.5 Bei der Verwendung des Klebstoffes sind die Verarbeitungsrichtlinien des Klebstoffher- stellers zu beachten.

3.6 Betriebe, die Keilzinkenverbindungen nach dieser Zulassung herstellen, müssen im Rah- men der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß DIN 68 140-1 die Erfüllung der Anfor- derungen an den Klebstoff- und Härterauftrag durch die Auftragsanlage ständig kontrollie- ren und dokumentieren.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Henning

Beglaubigt

