

DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

Anstalt des öffentlichen Rechts

10829 Berlin, 13. Dezember 2007
Kolonnenstraße 30 L
Telefon: 030 78730-345
Telefax: 030 78730-416
GeschZ.: I 55-1.40.21-82/07

Bescheid

über
die Änderung
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vom 3. April 2006

Zulassungsnummer:

Z-40.21-302

Antragsteller:

Dehoust GmbH
Gutenbergstraße 5-7
69181 Leimen

Zulassungsgegenstand:

Blasgeformte Behälter mit integrierter Auffangvorrichtung
aus Polyethylen (PE-HD)
Typ "Triosafe 750 I / 1000 I"
Behältersystem

Geltungsdauer bis:

31. März 2012

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-40.21-302 vom 3. April 2006, verlängert durch Bescheid vom 5. März 2007, geändert durch Bescheid vom 15. Juni 2007. Dieser Bescheid umfasst eine Seite und ein Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Die Änderung betrifft die Anlage 2 "Werkstoffe". Geändert werden die Kennwerte für Schmelzindex und Dichte der Formmasse Rigidex HM 4560 UA.
Die Anlage 2 wird neu erstellt.**

Leichsenring



Werkstoffe

1 Formmassen für Behälter und Auffangvorrichtungen

Die in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Formmassen dürfen zur Herstellung der aufgeführten Behälterteile verwendet werden.

Typenbezeichnung Hersteller DIN-Bezeichnung	Schmelzindex 190/21,6 (g/10 min)	Dichte bei 23 °C (g/cm ³)	Behälterteile Behältertypen
Alcudia 49070 UV Repsol Quimica FM DIN 16776 ¹ - PE BAHN, 50 G 090	8,5 ± 1,5	0,949 ± 0,002	Innenbehälter 750 l u. 1000 l
Lupolen 4261 AG UV der Basell Polyolefins FM DIN 16776 – PE BHN, 45 T 006	6,1 ± 0,7	0,945 ± 0,002	Innen- und Auffangbehälter 750 l u. 1000 l
Rigidex HM 4560 UA der BP Chemicals FM DIN 16776 - PE B AHLN, 45 G 090	6,0 ± 1,3	0,949 ± 0,002	Auffangbehälter 750 l u. 1000 l

Die Formmassen sind mit mindestens 70 % Neuware und höchstens 30 % Rücklaufmasse zu verarbeiten.

Die Verwendung von Regranulaten ist nicht zulässig.

2 Behälterzubehör / Abstandshalter

Die Werkstoffe für das Befüllsystem (Befüllung, Entlüftung und Entnahme), die Verschraubungen und Anschweißstücke für Tragegriffe sind in den Anlagen 1.7 bis 1.9 aufgeführt.



¹ DIN 16776-1:1984-12, Kunststoff-Formmassen, Polyethylen (PE)-Formmassen, Einteilung und Bezeichnung
 DIN 16776-2:1988-04, Kunststoff-Formmassen, Polyethylen (PE)-Formmassen, Herstellung von Probekörpern
 und Bestimmung von Eigenschaften