

## Bescheid

**über die Änderung  
der allgemeinen bauaufsichtlichen  
Zulassung vom**

15. Juni 2007

**Deutsches Institut für Bautechnik**  
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**  
**Bautechnisches Prüfamts**

Mitglied der Europäischen Organisation für  
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union  
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0  
Fax: +49 30 78730-320  
E-Mail: [dibt@dibt.de](mailto:dibt@dibt.de)

Datum: 21. November 2008      Geschäftszeichen:  
I 19-1.1.2-40/08

Zulassungsnummer:

**Z-1.2-21**

Geltungsdauer bis:

**28. Februar 2011**

Antragsteller:

**BESTA Eisen- und Stahlhandelsges. mbH**  
Zur Rauhen Horst 7, 32312 Lübbecke

Zulassungsgegenstand:

**Kaltverformter, gerippter Betonstahl in Ringen BSt 500 KR (A)**  
**Nenndurchmesser: 6, 8, 10 und 12 mm**



Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-1.2-21 vom 15. Juni 2007. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

## ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung wird ersetzt durch die geänderte Anlage 2Ä dieses Bescheides.

Häusler

Beglaubigt



## Eigenschaften und Anforderungen nach dem Richten

1		2 <sup>1)</sup>	3 <sup>2)</sup>
<b>Eigenschaften</b> Kurznamen		BSt 500 KR (A)	Quantil der Grundgesamtheit %
		<b>Anforderungen</b>	
1	Nenn Durchmesser $d_s$ [mm]	6, 8, 10, 12	–
2	Streckgrenze $R_e$ bzw. 0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	500	5,0
3	Zugfestigkeit $R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]	550	5,0
4	Verhältnis $R_m / R_e$	$\geq 1,05$	min. 10,0
5	Gesamtdehnung bei Höchstkraft $A_{gt}$ [%]	2,5	10,0
6	Kennwert der Ermüdungsfestigkeit von geraden freien Stäben bei $2 \cdot 10^6$ Lastwechseln [N/mm <sup>2</sup> ]	165	10,0 <sup>3)</sup>
7	Rückbiegeversuch mit Biegerollendurchmesser	$5 \cdot d_s$	1,0
8	Unterschreitung Nennquerschnitt $A_s$ [%]	4	5,0
9	Bezogene Rippenfläche $f_R$	DIN 1045-1	5,0
10	Geeignete Schweißverfahren <sup>4)</sup>	21, 24, 111, 135	
<p><sup>1)</sup> Vorhaltewerte für Material vom Ring siehe 2.1.3 dieser Zulassung</p> <p><sup>2)</sup> Quantil für eine statistische Wahrscheinlichkeit <math>W = 1 - \alpha = 0,90</math> (einseitig)</p> <p><sup>3)</sup> Bruchwahrscheinlichkeit</p> <p><sup>4)</sup> Die Schweißprozessnummern bedeuten:</p> <p style="margin-left: 40px;">21 = Widerstandspunktschweißen  24 = Abbrennstumpfschweißen  111 = Lichtbogenhandschweißen  135 = Metallaktivgasschweißen</p>			
<b>BESTA</b> <b>Eisen- und Stahlhandels-</b> <b>gesellschaft mbH</b> <b>Zur Rauhen Horst 7</b> <b>32312 Lübbecke</b>		Kaltverformter, gerippter Betonstahl in Ringen  <b>BSt 500 KR (A)</b>	Anlage 2Ä zum Änderungsbescheid der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-1.2-21 vom 21. November 2008

