

Bescheid

**über die Änderung
der allgemeinen bauaufsichtlichen
Zulassung vom**

15. Juni 2007

Deutsches Institut für Bautechnik
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamt

Mitglied der Europäischen Organisation für
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0

Fax: +49 30 78730-320

E-Mail: dibt@dibt.de

Datum:

16. Juli 2008

Geschäftszeichen:

I 19-1.1.2-24/08

Zulassungsnummer:

Z-1.2-34

Geltungsdauer bis:

28. Februar 2011

Antragsteller:

SBS Sächsische Bewehrungsstahl GmbH
Industriestraße A, 01612 Glaubitz

Zulassungsgegenstand:

Kaltverformter, gerippter Betonstahl in Ringen BSt 500 KR (A)
Nenn Durchmesser: 6, 8, 10 und 12 mm



Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. ~~Z-1.2-34~~ vom 15. Juni 2007. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung wird ersetzt durch die geänderte Anlage 2Ä dieses Bescheides.

Häusler

Beglaubigt



Eigenschaften und Anforderungen nach dem Richten

1		2 ¹⁾	3 ²⁾
Eigenschaften		Kurzname	Quantile der Grundgesamtheit %
		BSt 500 KR (A)	
Anforderungen			
1	Nenn Durchmesser d_s [mm]	6, 8, 10, 12	–
2	Streckgrenze R_e bzw. 0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	500	5,0
3	Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	550	5,0
4	Verhältnis R_m / R_e [-]	$\geq 1,05$	min. 10,0
5	Gesamtdehnung bei Höchstkraft A_{gt} [%]	2,5	10,0
6	Kennwert der Ermüdungsfestigkeit von geraden freien Stäben bei $2 \cdot 10^6$ Lastwechseln [N/mm ²]	165	10,0 ³⁾
7	Rückbiegeversuch mit Biegerollendurchmesser	$5 \cdot d_s$	1,0
8	Unterschreitung des Nennquerschnittes A_s [%]	4	5,0
9	Bezogene Rippenfläche f_R	DIN 1045-1	5,0
10	Geeignete Schweißverfahren ⁴⁾	21, 24, 111, 135	

¹⁾ Vorhaltewerte für Material vom Ring siehe 2.1.3 dieser Zulassung

²⁾ Quantile für eine statistische Wahrscheinlichkeit $W = 1 - \alpha = 0,90$ (einseitig)

³⁾ Bruchwahrscheinlichkeit

⁴⁾ Die Schweißprozessnummern bedeuten:

111 = Lichtbogenhandschweißen

135 = Metallaktivgasschweißen

24 = Abbrennstumpfschweißen

21 = Widerstandspunktschweißen



**SBS Sächsische
Bewehrungsstahl GmbH
Industriestraße A
01612 Glaubitz**

Kaltverformter, gerippter
Betonstahl in Ringen

BSt 500 KR (A)

Anlage 2Ä
zum Änderungsbescheid
der allgemeinen
bauaufsichtlichen
Zulassung Nr. Z-1.2-34
vom 16. Juli 2008