

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

**Deutsches Institut für Bautechnik**  
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**  
**Bautechnisches Prüfamt**

Mitglied der Europäischen Organisation für  
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union  
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0  
Fax: +49 30 78730-320  
E-Mail: [dibt@dibt.de](mailto:dibt@dibt.de)

Datum: 16. November 2009      Geschäftszeichen:  
I 11-1.15.10-30/08

Zulassungsnummer:

**Z-15.10-279**

Geltungsdauer bis:

**30. November 2014**

Antragsteller:

**DW Systembau GmbH Werk BRESPA Schneverdingen**  
Stockholmer Straße 1, 29640 Schneverdingen

Zulassungsgegenstand:

**Verwendung von Spannbeton-Hohlplatten**  
**nach DIN EN 1168:2008-10 und DIN 1045-1:2008-08**  
**System BRESPA**



Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.  
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst zwölf Seiten und drei Anlagen.

## I. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



## II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

(1) Zulassungsgegenstand sind Spannbeton-Hohlplatten mit Produkteigenschaften nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, die gemäß den nachfolgenden Bestimmungen bemessen und zu Spannbeton-Hohlplattendecken zusammengesetzt werden.

(2) Es gelten nur die Abschnitte von DIN EN 1168<sup>1</sup>, die auch in dieser allgemeinen bauaufsichtliche Zulassung benannt sind.

(3) Die Spannbeton-Hohlplatten sind ausschließlich mit Spannstahl bewehrt, eine zusätzliche Betonstahlbewehrung ist bei Einhaltung der Regelungen dieser Zulassung nicht erforderlich.

(4) Die Spannbeton-Hohlplatten dürfen ausschließlich für Decken und Dächer verwendet werden. Decken und Dächer mit einer statisch mitwirkenden Ortbetonschicht zur Erhöhung der Tragfähigkeit (Aufbeton) und zur Bildung von Verbunddecken sind mit den Regelungen dieser Zulassung nicht erfasst.

(5) Die Spannbeton-Hohlplattendecke ist eine zusammengesetzte Montagedecke aus Hohlplatten, die mit sofortigem Verbund vorgespannt sind. Die Spannbeton-Hohlplatten haben eine Systembreite von 1196 mm und eine Dicke von minimal 120 und maximal 400 mm.

(6) Die Decke darf nur mit vorwiegend ruhenden Einwirkungen nach DIN 1055-100<sup>2</sup>, Abschnitt 3.1.2.4.2 belastet werden.

(7) Die zulässige gleichmäßig verteilte Nutzlast beträgt 10 kN/m<sup>2</sup>. Für Spannbeton-Hohlplatten mit einer Dicke  $d \geq 250$  mm darf die gleichmäßig verteilte Nutzlast auf 12,5 kN/m<sup>2</sup> erhöht werden.

(8) Die Decke darf im Notfall auch durch schwere Feuerwehrfahrzeuge befahren werden, wenn:

- die Platten für den Lastfall Radlasten und den Lastfall gleichmäßig verteilte Ersatzlasten bemessen wurden,
- eine mindestens 7 cm dicke, durchgehende, bewehrte Ortbetonschicht eingebaut wurde,
- das Bauwerk so gestaltet oder betrieben wird, dass nicht vorwiegend ruhende Verkehrslasten (z. B. Lieferfahrzeuge für Heizöl) ausgeschlossen sind,
- für diese Art der Belastung eine Genehmigung der zuständigen Bauaufsichtsbehörde vorliegt.

### 2 Bestimmungen für die Spannbeton-Hohlplatte

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Abmessungen

Für die Querschnittsabmessung der Spannbeton-Hohlplatten gilt DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.1.2.1.

Falls kleinere Vorhaltemaße bzw. Grenzabmaße (Toleranzen) als in DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.1.1.1 unter b) und c) angegeben, beachtet werden müssen, sind diese als herstellerabhängige Grenzabmaße in Anlage 2, Abschnitt 1 aufgeführt.

Nur die Querschnitte deren Querschnittsabmessungen Anlage 1 entsprechen, sind mit dieser Zulassung erfasst.



## 2.1.2 Baustoffe

Es gilt DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.1 mit folgenden Ergänzungen:

- (1) Die Spannbeton-Hohlplatten müssen aus Normalbeton nach DIN EN 206-1<sup>3</sup> in Verbindung mit DIN 1045-2<sup>4</sup> mindestens der Festigkeitsklasse C45/55 hergestellt werden.
- (2) Der Fugenmörtel muss den Anforderungen nach DIN 1045-2<sup>4</sup>, 5.3.8 erfüllen und muss mindestens der Festigkeitsklasse C12/15 entsprechen.
- (3) Die Spannbeton-Hohlplatten dürfen nur mit kaltgezogenen Spannstahllitzen der Festigkeitsklassen St 1570/1770 und / oder St 1660/1860 und / oder Spannstahlrähren der Festigkeitsklassen St 1470/1670 und / oder St 1570/1770 vorgespannt werden, die für Vorspannung mit sofortigem Verbund allgemein bauaufsichtlich zugelassen sind. Der Durchmesser des Spannstahls ist bei Spannstahlrähren auf maximal 7 mm und bei Spannstahllitzen auf maximal 12,5 mm beschränkt.

## 2.1.3 Anordnung der Längsbewehrung

Es gelten ausschließlich Absätze a) und e) nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.2.1.2.1 mit folgenden Ergänzungen:

- (1) Die Spannbewehrung ist ausschließlich in den Stegen der Spannbeton-Hohlplatten anzuordnen.
- (2) Am oberen Querschnittsrand ist eine rechnerisch nachgewiesene Bewehrung anzuordnen, wenn eine Randeinspannung am Auflager nicht ausgeschlossen werden kann.

## 2.1.4 Betondeckung

Es gilt DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.1.2.2 mit folgenden Festlegungen:

- (1) EN 1992-1-1:2004, 4.4.1.2 wird ersetzt durch DIN 1045-1<sup>6</sup>, 6.3 (3)
- (2) Der zweite Anstrich nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.1.2.2 ("*zur Vermeidung von Längsrissen infolge von Querkzug und Spaltzug, sofern kein genauere rechnerischer Nachweis und/oder Versuchsergebnisse vorliegen*") gilt nicht.
- (3) Die Mindestwerte nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.1.2.2 unter a) und b) werden wie folgt ersetzt

**Tabelle 1:** Mindestbetondeckung zur Verbundsicherung

a)	$c_{\min} = 2,0 \text{ Ø} \geq 2 \text{ cm}$	Zu angrenzenden Hohlräumen kann die Betondeckung um $0,5 \text{ Ø}$ reduziert werden, wenn eine Mindestbetondeckung von 1,5 cm eingehalten wird.
b)	$c_{\min} = 3,0 \text{ Ø} \geq 2 \text{ cm}$	

- (4) Die Betondeckung muss ggf. aus Gründen des Brandschutzes erhöht werden.

## 2.1.5 Aussparungen

Aussparungen müssen im Werk hergestellt und ihre Auswirkungen statisch nachgewiesen werden.

## 2.1.6 Tragverhalten unter Brandbeanspruchung

Das Tragverhalten unter Brandbeanspruchung ist mit dieser Zulassung nicht erfasst.

## 2.2 Kennzeichnung

- (1) Die Spannbeton-Hohlplatten müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder versehen werden. Diese Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 (Übereinstimmungsnachweis) erfüllt sind und die Bauteile mit der CE-Kennzeichnung mit Verfahren 1 oder 3 nach DIN EN 1168<sup>1</sup> versehen sind.



(2) Jede Spannbeton-Hohlplatte, die nach Abschnitt 3.6 (2) bemessen wurde und die die erhöhten Anforderungen an die Biegezugfestigkeit der unteren Plattenspiegel nach Anlage 2, Abschnitt 5 (2) erfüllt, ist zusätzlich gut lesbar und mindestens bis zum Einbau der Platten dauerhaft mit folgender zusätzlicher Kennzeichnung zu versehen:

- $f_{ctli} \geq 5,0 \text{ N/mm}^2$

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Spannbeton-Hohlplatten mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Spannbeton-Hohlplatten nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Spannbeton-Hohlplatten eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einschließlich Produktprüfung einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszertifikat (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichtes zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind mindestens die Prüfungen nach DIN 1045-4<sup>5</sup> sowie die in Anlage 2 durchzuführen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Hohlplatte sowie der aus ihr gewonnenen Prüfkörper
- Ergebnis der Kontrollen oder Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des Verantwortlichen für die werkseigene Produktionskontrolle.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Spannbeton-Hohlplatten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.



### 2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig, mindestens jedoch zweimal jährlich, zu überprüfen.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Spannbeton-Hohlplatten durchzuführen, wobei Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden können. Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Bei Inanspruchnahme des Abschnitts 3.6(3) dieser Zulassung sind die notwendigen Maßnahmen nach Anlage 2, Abschnitt 5 (2) festzulegen und im Rahmen der regelmäßigen Fremdüberwachung halbjährlich durch Stichprobenprüfungen zu prüfen. Die mit dem Hersteller vereinbarten Maßnahmen sind dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Die Ergebnisse dieser Prüfungen sind dem Deutschen Institut für Bautechnik jährlich vorzulegen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

## 3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

Der statische Nachweis für die Tragfähigkeit der Decke ist in jedem Einzelfall zu erbringen. Soweit nichts anderes festgelegt ist, gilt DIN 1045-1<sup>6</sup>.

### 3.1 Allgemeines

Grundlagen und Grenzwerte für die Bemessung sind den Abschnitten 3 zu entnehmen.

Der Nachweis der Mindestbewehrung zur Sicherung eines robusten Tragverhaltens nach DIN 1045-1<sup>6</sup>; Abschnitt 13.1.1 darf entfallen, wenn die Festlegungen der Abschnitte 2.1.2 und 3 dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung eingehalten werden.

Bei allen rechnerischen Nachweisen nach Abschnitt 3.9 sind nur die Plattenstege zu berücksichtigen, in denen Spannstahl angeordnet ist.

Nachweise für Decken mit einer statisch mitwirkenden Ortbetonschicht zur Erhöhung der Tragfähigkeit (Aufbeton) sind mit dieser Zulassung nicht erfasst.

Nachweise zum Durchstanzen sind mit dieser Zulassung nicht erfasst. Die Nachweise nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, Abschnitt 10.5 dürfen auch nicht für Bereiche mit ausbetonierten Hohlkammern verwendet werden.

### 3.2 Ringanker

(1) In jeder Deckenebene ist stets ein Ringanker nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.12.2 anzuordnen. Die Ermittlung der erforderlichen Ringankerbewehrung ist nach der Scheibentheorie unter Berücksichtigung der Fugen oder an Ersatzsystemen, z. B. Bogen-Zugband- oder Fachwerkmodell vorzunehmen - siehe hierzu Erläuterungen im DAfStb-Heft 288<sup>7</sup>.

(2) Bei Decken mit einer Nutzlast  $q \geq 2,75 \text{ kN/m}^2$  ist zusätzlich zur Ringankerbewehrung für die Querkraftübertragung über die ausbetonierten Längsfugen in den Längs- und Quertfugen eine durchlaufende und kraftschlüssig verankerte Bewehrung zur Aufnahme der Horizontalkomponente der Fugenquerkräfte nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.4.2 (Schweiß- und Bolzenverbindungen sind wegen der fehlenden Querbewehrung in den Platten nicht zulässig) unter Beachtung der Abschnitte 13.12.3 (1) und (4) anzuordnen. Bei zweiseitiger Lagerung der Deckenelemente darf die zu übertragende Fugenquerkraft nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.4.2 (4) bestimmt werden. Bei drei- und vierseitiger Lagerung der Spannbeton-Hohlplattendecke sind die Fugenquerkräfte in Anlehnung an die Platten-theorie festzulegen (siehe Anlage 3). Die Angaben von DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.12 sind zu beachten.



### 3.3 Plattenauflagerung

Die Auflagertiefe richtet sich nach DAfStb-Heft 525<sup>8</sup> Erläuterungen zu Abschnitt 13.8.4, unter Berücksichtigung von DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.8.1. Falls die Verankerung der Spannglieder nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 8.7.6 (10)b) nachzuweisen ist, kann sich für den rechnerischen Überstand der Spannglieder über die Auflagervorderkante ein größerer Wert ergeben.

### 3.4 Zulässige Spannstahlspannungen

Es gilt DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.2.1.2.2 mit folgenden Festlegungen:

(1) EN 1992-1-1:2004, 8.10.2.2 wird ersetzt durch DIN 1045-1<sup>6</sup>, 8.7.2.

(2) Unmittelbar nach Eintragung der Vorspannung in den Beton darf die Spannstahlspannung 1000 N/mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

### 3.5 Nachweis der Einleitung der Vorspannkkräfte

Der Nachweis der Einleitung der Vorspannkkräfte ist durch den Nachweis der Aufnahme der Stirnzugspannungen zum Zeitpunkt des Umspannens zu erbringen. Die Stirnzugspannung ist an Plattenstreifen, die aus einem Steg und dem links und rechts angrenzenden Beton bis zur halben Hohlraumbreite bestehen (siehe Anlage 2, Bild 2), nach folgender Gleichung zu ermitteln:

$$\sigma_{sp} = \frac{P_o}{b_w \cdot e_o} \times \frac{(0,04+8 \cdot \alpha_e^{2,3})(\alpha_e+1/6)}{(0,1+0,5\alpha_e)(1+1,5(l_t/e_o)^{1,5})(\alpha_e+1/6)^{1,5}}$$

mit:

$P_o$  = Vorspannkraft

$b_w$  = minimale Stegbreite

$e_o$  = Achsabstand der Bewehrung von der Schwerachse

$l_t$  = Wirkungslänge,  $l_t = K_e \cdot d_p \cdot (\sigma_p/30)^{0,5}$

$K_e = 7$  bei profilierten Drähten und Litzen

$K_e = 4,5$  bei gerippten Drähten

$d_p$  = Durchmesser der Spannbewehrung

$\sigma_p$  = Spannstahlspannung direkt nach dem Umspannen in N/mm<sup>2</sup>

$\alpha_e = |(e_o - k)|/h$

$k$  = untere Kernweite des untersuchten Querschnitts

$h$  = Plattendicke

Die Stirnzugspannung darf den Wert 2,2 N/mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

### 3.6 Begrenzung der Biegezugspannung und Rissbreiten in Haupttragrichtung

(1) Der Nachweis der Rissbreitenbegrenzung ist in Abhängigkeit von der Expositionsklasse für die Ober- und Unterseite der Platte nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 11.2 und DAfStb-Heft 525<sup>8</sup> zu führen.

(2) Sofern kein Dekompressionsnachweis zu führen ist, darf am vorgedrückten Zugrand unter einfachen Einwirkungen ( $\gamma_F = 1,0$ ) in ungünstiger Einwirkungskombination die Betonrandzugspannung den Wert 4,5 N/mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

(3) Unter folgenden Randbedingungen darf auf den Nachweis nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, Abschnitt 11.2.1(9) verzichtet werden:

- Die Spannbeton-Hohlplatten dürfen im offenen Parkhaus nur unter den Umgebungsbedingungen der Expositionsklassen XC3 und XF1 verwendet werden.
- Die maximale Randzugspannung unter charakteristischen Einwirkungen darf die mittlere Zugfestigkeit von  $f_{ctm} = 3,8$  N/mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.



- Die erhöhten Anforderungen an die Biegezugfestigkeit sind für jede Spannbeton-Hohlplatte nach Anlage 2, Abschnitt 5 (2) nachzuweisen.
- Der Nachweis der Rissbreitenbegrenzung ist nach DIN 1045-1<sup>6</sup> zu führen. Die rechnerische Rissbreite darf 0,02 mm nicht überschreiten.
- Die Betondeckung der Spannbewehrung muss mit  $c_{nom} \geq 35$  mm eingehalten werden.

(4) Im Bereich der Spannkrafteinleitung gilt für die Betonzugspannung am oberen Querschnittsrand unter Wirkung von Vorspannung und Eigenlast derselbe Grenzwert.

### 3.7 Mitwirkende Lastverteilungsbreite

Sofern kein genauere Nachweis erbracht wird, darf die mitwirkende Lastverteilungsbreite für ungleichmäßig verteilte Lasten wie bei einer Ortbetonplatte nach DAfStb-Heft 240<sup>9</sup> nachgewiesen werden. Für Einzel- und Linienlasten am Rand eines Deckenfeldes darf für  $b_m$  nicht mehr als 1,0 m angesetzt werden, sofern kein genauere Nachweis für die Querverteilung geführt wird. Für die in DIN 1055-3<sup>10</sup>, Abschnitt 4; Absätze (3) und (4) geregelten Anwendungsfälle dürfen ungleich verteilte Lasten auch durch Zuschläge zur gleichmäßig verteilten Verkehrslast berücksichtigt werden.

### 3.8 Nachweis der Quertragfähigkeit

(1) Es ist nachzuweisen, dass für einfache Einwirkungen ( $\gamma_F = 1,0$ ) in allen Querschnittsteilen der Platte die Betonzugspannungen aus Querbiege- und Drillmomenten unter Berücksichtigung der wirklichen Auflagerbedingungen der Platte (z. B. Auflagerung auch am parallel zu den Spanngliedern verlaufenden Rand) und/oder ungleichmäßig verteilter Lasten im Gebrauchszustand den Wert 1,9 N/mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

(2) Für den Nachweis der Schubtragfähigkeit der Längsfugen gilt DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.3.2.3 mit folgender Änderung und Ergänzung:

- Der Aufbeton darf nicht berücksichtigt werden.

- Für  $v'_{Rdj}$  gilt:  $v'_{Rdj} = 0,25 f_{ctd} \sum h_f$

für  $v''_{Rdj}$  gilt:  $v''_{Rdj} = 0,15 f_{ctdj} h_j$

mit:

$f_{ctd}$  der Bemessungswert der Betonzugfestigkeit des Bauteils

$\sum h_f$  die Summe der kleinsten Dicken des oberen und unteren Flansches

$f_{ctdj}$  der Bemessungswert der Betonzugfestigkeit des Fugenbetons

$h_j$  Nettohöhe der Fuge nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Bild 4

- Für Strecken- und Einzellasten gilt:

$$V_{Ed} = E_d \cdot \left(1 - \frac{a_s}{b}\right) \leq V_{Rd} = v_{Rdj} \cdot (a + h_j + 2 a_s)$$

mit:

$a_s$  Abstand der Strecken- oder Einzellast zwischen Lastmitte und Fugenmitte nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Bild 4

$a$  Länge der Lasteinleitung parallel zur Fuge (bei Einzellasten:  $a=0$ )

$h_j$  Nettohöhe der Fuge nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Bild 4

$v_{Rdj}$  der kleinere Wert der Fugentragfähigkeit aus Streckenlast nach DIN EN 1168<sup>1</sup>, Abschnitt 4.3.3.2.3

$E_d$  Bemessungswert der Einwirkungen (Einzellast oder Resultierende der Streckenlast)

$b$  Plattenbreite



- Alternativ zu den Nachweisen nach DIN EN 1168<sup>1</sup> darf aber auch folgender Nachweis geführt werden: Der Nachweis der Querverbindung nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 13.4.2 ist mit der Begrenzung der Fugenscherkraft  $V_k$  unter einfachen Einwirkungen ( $\gamma_F = 1,0$ ) auf die in Tabelle 2 angegebenen Werte und mit dem Nachweis der Aufnahme der Zugkräfte nach Absatz (3) erbracht. Die Fugenscherkraft aus Einzellasten im Plattenfeld darf nach folgender Gleichung ermittelt werden:

$$V_k = E_k \left( 1 - \frac{a_f}{1,2} \right) \cdot \left( \frac{1}{a_f + 3h} \right) \quad [\text{kN/m}]$$

mit:

- $E_k$  charakteristischer Wert der Einwirkungen (Einzellast) [kN]
- $a_f$  Abstand der Einzellast von der belasteten Fuge [m]
- $h$  Plattendicke [m]

**Tabelle 2:** Zulässige Fugenscherkräfte unter einfachen Einwirkungen

Plattendicke h [cm]	12	15	18	20	22	26,5	32	40
zul $V_k$ [kN/m]	10	13	16	18		23	28	



- (3) Bei der Bemessung der horizontalen Ringanker rechtwinklig zu den Längsfugen ist zusätzlich die aus der Fugenscherkraft resultierende Zugkraftkomponente zu berücksichtigen, wobei eine Druckstrebenneigung von 60° angenommen werden darf.

### 3.9 Nachweis der Querkrafttragfähigkeit

Es gilt DIN 1045-1<sup>6</sup>, 10.3.3, wobei Gleichung (72) wie folgt zu ersetzen ist:

$$V_{Rd,ct} = f \cdot \frac{I \cdot b_w}{S} \cdot \left( \sqrt{\left( \frac{f_{ctk;0,05}}{\gamma_c} \right)^2} - \alpha_1 \cdot \sigma_{cd} \cdot \frac{f_{ctk;0,05}}{\gamma_c} - \alpha_p \cdot \tau_{cpd} \right)$$

mit:

- $I$  das Flächenmoment 2. Grades des Querschnitts
- $b_w$  Stegbreite im Nachweispunkt
- $S$  das Flächenmoment 1. Grades bezüglich des Nachweispunkts
- $f_{ctk;0,05}$  unterer Quantilwert der Betonzugfestigkeit aus Tab. 9 von DIN 1045-1<sup>6</sup>, jedoch  $f_{ctk;0,05} \leq 2,7 \text{ N/mm}^2$
- $\gamma_c$  Sicherheitsbeiwert für unbewehrten Beton:  
Für ständige und vorübergehende Bemessungssituationen ist  $\gamma_c$  mit 1,8 und für außergewöhnliche Bemessungssituationen ist  $\gamma_c$  mit 1,55 anzusetzen
- $\alpha_1$  Beiwert zur Berücksichtigung einer linearen Zunahme der Vorspannkraft innerhalb der Übertragungslänge:  
 $\alpha_1 = \frac{l_x}{l_{bpd}}$  und  $l_x \leq l_{bpd}$
- $\sigma_{cd}$  Bemessungswert der mittleren Betonnormalspannungen infolge Vorspannung (Druckspannungen sind negativ einzusetzen) zum Zeitpunkt  $t$   
 $\sigma_{cd} = \frac{N_{Ed}}{A_c}$

f Abminderungsfaktor (global oder für jeden Querschnitt)  
 $f = 0,85$  für Plattendicken von 20 cm;  $f = 1,0$  für Plattendicke 40 cm;  
 Zwischenwerte sind linear zu interpolieren

$\alpha_p \cdot \tau_{cpd} \geq 0$  mit:

$\alpha_p$  Beiwert zur Berücksichtigung des linearen Verlaufs von  $\tau_{cpd}$  im Bereich der Übertragungslänge  $l_{bpd}$ :

$$\alpha_p = 2 - \frac{h + 2 \cdot a}{l_{bpd}}, \text{ mit } h = \text{Plattendicke und } a = \text{Auflagerlänge}$$

$\tau_{cpd}$  über die Übertragungslänge gemittelter Bemessungswert der Schubspannung aus Spannkrafteinleitung in der maßgebenden Querschnittshöhe

Im maßgebenden Querschnitt in einer Entfernung  $0,5 h$  vom Auflagerstand ist über die Plattendicke mit o. a. Gleichung die Stelle mit der geringsten Querkrafttragfähigkeit zu ermitteln, wobei wie folgt vorzugehen ist:

Der Querschnitt ist entsprechend Bild 1 in Lamellen von höchstens 10 mm Höhe zu unterteilen. Im Schnitt M-M ergibt sich die Schubkraft  $T_{M-M}$  durch die Integration der Spannungen  $\sigma_{x,p}$  infolge Vorspannung wie folgt:

$$T_{M-M} = - \int_{z=0}^{z_M} \sigma_{x,p} dA \approx - \sum_{i=1}^m \sigma_{x,p} \cdot h_m \cdot b_i$$

mit:

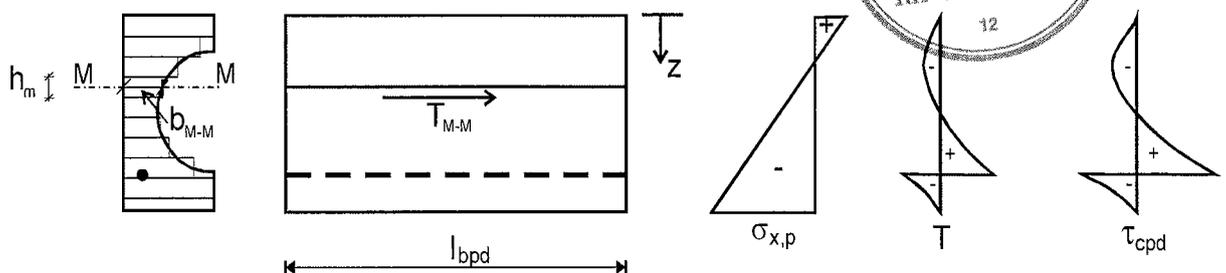
m Anzahl der Lamellen oberhalb des untersuchten Schnittes

$h_m$  Lamellenhöhe

$b_i$  Breite der i-ten Lamelle

Die gemittelte Schubspannung  $\tau_{cpd}$  im Schnitt M-M ergibt sich zu:

$$\tau_{cpd, M-M} = \frac{T_{M-M}}{l_{bpd} \cdot b_{M-M}}$$



**Bild 1:** Ermittlung der Schubspannung aus Spannkrafteinleitung

### 3.10 Begrenzung der Querdruckspannungen im Auflagerbereich

Der Nachweis zur Begrenzung der Querdruckspannungen in den Plattenstegen aus Wandauflasten ist nach DIN 1045-1<sup>6</sup>, 10.6.2 zu führen. Dabei ist im Grenzzustand der Tragfähigkeit die Druckspannung auf  $0,75 f_{cd}$  zu begrenzen.

## 4 Bestimmungen für die Ausführung

(1) Die Hohlplatten müssen von sachkundigen Unternehmen transportiert und eingebaut werden. Hohlplatten mit Rissen und/oder anderen Beschädigungen, die Einfluss auf die Tragfähigkeit und/oder Gebrauchstauglichkeit haben (z. B. Rissbildung an den Plattenenden im Bereich der Spannkrafteinleitung), dürfen nicht eingebaut werden. Aussparungen müssen im Werk hergestellt werden. Das Bohren von Löchern z. B. für Installationsleitungen im Bereich der Hohlräume darf nur für die Regelquerschnitte nach Anlage 1 auf der Baustelle, jedoch nur von Fachkräften, durchgeführt werden.

(2) Stemmarbeiten an den Hohlplatten sind nicht zulässig.

(3) Die Spannbeton-Hohlplatten müssen im Endzustand in einem Auflagerbett aus Zementmörtel oder Beton liegen. Anstelle von Mörtel oder Beton dürfen auch andere gleichwertige ausgleichende Zwischenlagen verwendet werden, wenn nachteilige Folgen für Standsicherheit (z. B. Querkzugspannungen) und Verformungen ausgeschlossen sind. Eine Horizontalverschiebung einzelner Platten oder Plattenbereiche muss durch konstruktive Maßnahmen ausgeschlossen werden.

Eine Auflagerung auf biegeeweiche Träger ist durch diese Zulassung nur unter folgenden Randbedingungen erfasst:

1. Der Bemessungswert der auf den Querschnitt einwirkenden Querkraft  $V_{Ed0}$  darf nicht größer sein als 50 % des Bemessungswertes der Querkrafttragfähigkeit  $V_{Rd,ct}$  ( $V_{Ed0} \leq 0,5 \cdot V_{Rd,ct}$ ).
2. Die Durchbiegung des Trägers unter einfachen Einwirkungen ( $\gamma_F = 1,0$ ) darf den Wert  $l/300$  nicht überschreiten.
3. Die Spannbeton-Hohlplatten sind auf einem Elastomerstreifen zu lagern. Der Elastomerstreifen ist an der Vorderkante der Trägerflansche bündig anzuordnen. Die Breite des Elastomerstreifens ist anhand der Auflagerpressung für die gesamte Auflagerlast nachzuweisen und darf 35 mm nicht unterschreiten. Die Dicke des Elastomerstreifens darf 10 mm nicht unterschreiten.
4. Die äußeren Hohlkammern der Platten sind auf einer Länge von mindestens 80 cm auszubetonieren und mit einem Bügel ( $d_{Bügel} \geq 10$  mm), welcher im Kammerbeton angeordnet und an den Ringanker anzuschließen ist, zu bewehren.

Alternativ dürfen alle Hohlkammern der Randplatten über eine Tiefe bis mindestens 25 cm vom Plattenrand mit einem Vergussbeton mit einem Größtkorn von 8 mm nach der DAfStb Richtlinie ausbetoniert werden. Zur Kontrolle der Betonage sind in den oberen Plattenspiegeln aller Hohlkammern Entlüftungsöffnungen im Abstand von 20 cm bis 25 cm vom Plattenende mit einem Durchmesser von 2 cm anzuordnen.

Andernfalls ist stets eine Zustimmung im Einzelfall erforderlich.



(4) Im unvergossenen Zustand dürfen die Hohlplatten nur durch ihre Eigenlast und eine Verkehrslast von maximal  $1,5 \text{ kN/m}^2$  ( $\gamma_F = 1,0$ ) belastet werden.

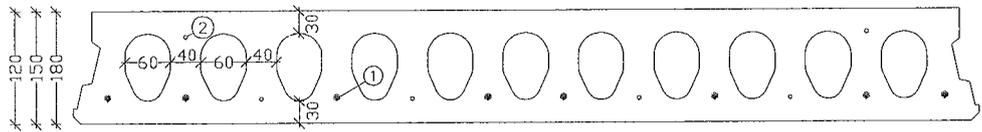
(5) Spannbeton-Hohlplatten, bei denen Abschnitt 3.6 (3) berücksichtigt wurden, dürfen nur verwendet werden, wenn die Anforderung an die Biegezugfestigkeit nach Anlage 2 für jede Spannbeton-Hohlplatte nachgewiesen ist und diese Platten mit " $f_{ctj} \geq 5,0 \text{ N/mm}^2$ " gekennzeichnet sind.

Häusler

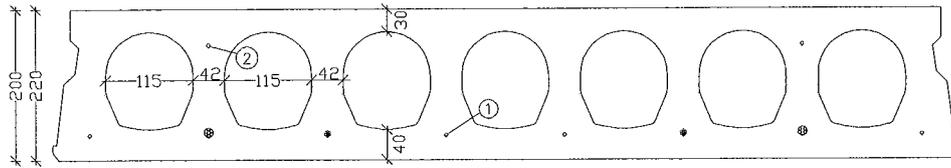


1	DIN EN 1168:2008-10	Betonfertigteile - Hohlplatten; Deutsche Fassung EN 1168-1:2005 + A1:2008
2	DIN 1055-100:2001-03	Einwirkungen auf Tragwerke Teil 100: Grundlagen der Tragwerksplanung, Sicherheitskonzept und Bemessung
3	DIN EN 206-1:2001-07	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität DIN EN 206-1/A1:2004-10 Änderung A1 DIN EN 206-1/A2:2005-09 Änderung A2
4	DIN 1045-2:2008-08	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton – Teil 2: Beton, Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität – Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1
5	DIN 1045-4:2001-07	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton – Teil 4: Ergänzende Regeln für die Herstellung und die Konformität von Fertigteilen
6	DIN 1045-1:2008-08	Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton – Teil 1: Bemessung und Konstruktion
7	DAfStb-Heft 288:1977	Tragverhalten von Fertigteilen zusammengesetzter Scheiben; Versuche zur Schubtragfähigkeit verzahnter Fugen
8	DAfStb-Heft 525:2003-09	Erläuterungen zur DIN 1045-1 einschließlich Berichtigung 1:2005-05
9	DAfStb-Heft 240:1991	Hilfsmittel zur Berechnung von Schnittgrößen und Formänderungen von Stahlbetontragwerken nach DIN 1045, Ausgabe Juli 1988
10	DIN 1055-3:2006-03	Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 3: Eigen- und Nutzlasten für Hochbauten

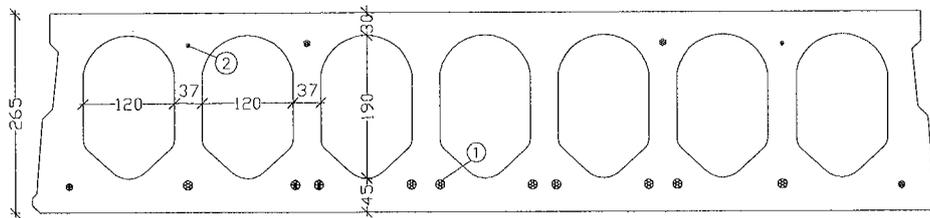
BRESPA Spannbeton – Hohlplatten



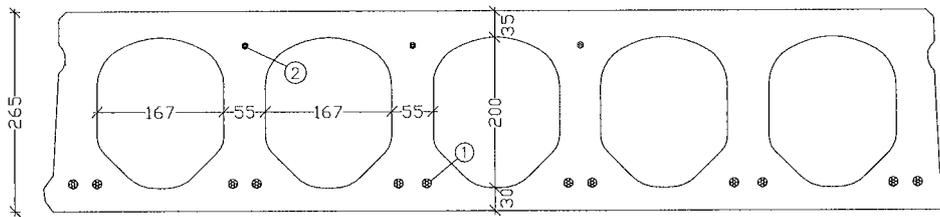
BRESPA  
A 120  
A 150  
A 180



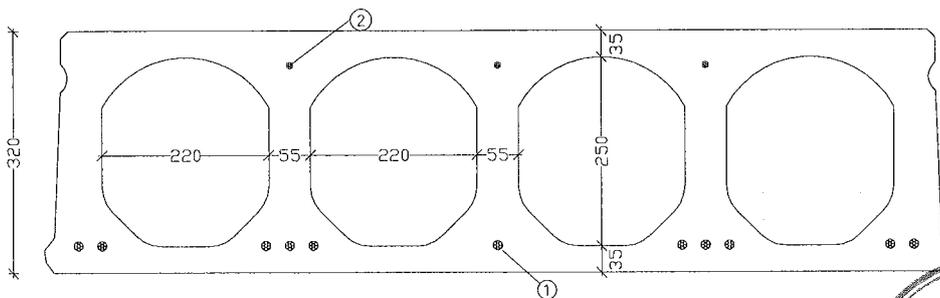
BRESPA  
A 200  
A 220



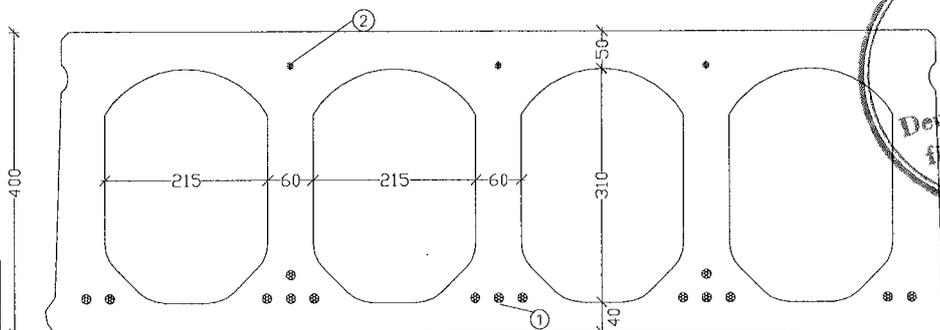
BRESPA  
A 265



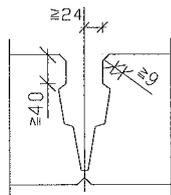
BRESPA  
MV5/265-167



BRESPA  
MV4/320-220



BRESPA  
MV4/400-215



① Spanndrahtlitzen oder profilierter Spannstahl ② Eventuelle obere Spannbewehrung



DW Systembau GmbH  
Werk BRESPA Schneverdingen  
Stockholmer Straße 1  
29640 Schneverdingen

**Spannbeton-Hohlplattendecke**  
**System Brespa**  
**Querschnitte und Fugendetail**

**Anlage 1**, Blatt 1 / 1  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-15.10-279**  
vom 16. November 2009

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind mindestens die folgenden Prüfungen durchzuführen:

- (1) Alle für die Herstellung der Platten relevanten Prüfungen nach DIN 1045-4<sup>1</sup>
- (2) Folgende in DIN 1045-4<sup>1</sup> nicht festgelegte Sonderprüfungen:

### 1. Kontrolle der Bauteilmaße

Prüfungen	Verfahren und Anforderungen															
Plattendicke h	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 a)															
Stegdicke $b_w$	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> :2008-10, Abschnitt 5.2.1.1 b) mit folgenden Änderung: Abschnitt 4.3.1.1.1 b) wird ersetzt durch: - Einzelsteg ( $b_w$ ): - 10 mm; +10 mm - Summe der Platte ( $\Sigma b_w$ ): - 20 mm; + 20 mm															
Flanschdicke $h_f$	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 c) mit folgenden Änderungen: Abschnitt 4.3.1.1.1 c) wird ersetzt durch: - Einzelflansch: - 10 <sup>(F)</sup> mm; +15 mm ( <sup>F</sup> ) Für folgende Querschnitte sind die herstellerabhängigen Grenzabmaße (Maßtoleranzen in Bezug auf die Standsicherheit) zu beachten:															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Querschnitt</th> <th colspan="2">Grenzabmaß Flanschdicke</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Größtkorn <math>d_g</math>:</td> <td>≤ 14 mm</td> <td>= 16 mm</td> </tr> <tr> <td>BRESPA MV5/265-167: BRESPA A 265</td> <td colspan="2">- 7 mm</td> </tr> <tr> <td>BRESPA A 220</td> <td colspan="2">- 9 mm</td> </tr> <tr> <td>BRESPA A120; BRESPA A150; BRESPA A180; BRESPA A200</td> <td>- 10 mm</td> <td>-9 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Querschnitt	Grenzabmaß Flanschdicke		Größtkorn $d_g$ :	≤ 14 mm	= 16 mm	BRESPA MV5/265-167: BRESPA A 265	- 7 mm		BRESPA A 220	- 9 mm		BRESPA A120; BRESPA A150; BRESPA A180; BRESPA A200	- 10 mm	-9 mm
Querschnitt	Grenzabmaß Flanschdicke															
Größtkorn $d_g$ :	≤ 14 mm	= 16 mm														
BRESPA MV5/265-167: BRESPA A 265	- 7 mm															
BRESPA A 220	- 9 mm															
BRESPA A120; BRESPA A150; BRESPA A180; BRESPA A200	- 10 mm	-9 mm														
Plattenlänge l	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 d)															
Plattenbreite b	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 e)															
Anordnung der Spannbewehrung	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 f) mit folgenden Änderungen: Der 2. Satz wird ersetzt durch: Jeder Einzelwert und der Mittelwert des Schwerpunktes sind mit den nach 4.3.1.1.1 d) zulässigen Werten zu vergleichen.															
Betondeckung	es gilt DIN EN 1168 <sup>2</sup> , Abschnitt 5.2.1.1 g) mit folgenden Änderungen: Der 2. Satz wird ersetzt durch: In jedem Fall muss das Mindestmaß der Betondeckung nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, Abschnitte 2.1.4 und 2.1.6 sowie DIN 1045-1 <sup>3</sup> , Tabelle 4 eingehalten werden.															



DW Systembau GmbH  
Werk BRESPA Schneverdingen  
Stockholmer Straße 1  
29640 Schneverdingen

### Prüfungen im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle

**Anlage 2**, Blatt 1 / 4  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-15.10-279**  
vom 16. November 2009

## 2. Kontrolle der Durchbiegung nach dem Umspannen

Die Abweichungen von den vorausgerechneten Werten dürfen folgende Werte nicht überschreiten:

Plattenlänge < 8 m:  $\pm 8 \text{ mm}$   
 Plattenlänge > 8 m:  $\pm l / 1000$ .

## 3. Kontrolle der Litzen und Drahteinzüge

Es gilt DIN EN 1168<sup>2</sup>, Tabelle A.3, Zeile 2.

Alle Platten mit Sprengrissbildung müssen aussortiert werden.



## 4. Betondruckfestigkeit

Die Betondruckfestigkeit ist an Bohrkernen aus der Druckzone derjenigen Hohlplatten zu überprüfen, aus denen auch die Proben nach Punkt 5. und 6. bzw. 7. dieses Anhangs entnommen werden. Für jeden Plattentyp und jede Fertigungsmaschine gelten - abweichend von DIN EN 206-1<sup>4</sup>, Tabelle 13 - folgende Mindesthäufigkeiten der Probenahme:

Mindesthäufigkeit der Probenahme:

Herstellung	Mindesthäufigkeit der Probeentnahme	
	Erste 50 m <sup>3</sup> der Produktion	Nach den ersten 50 m <sup>3</sup> a)
Erstherstellung (bis mind. 35 Ergebnisse erhalten werden)	3 Proben	3/200 m <sup>3</sup> oder 2/Produktionswoche
Stetige Herstellung b) (wenn mindestens 35 Ergebnisse verfügbar sind)		3/500 m <sup>3</sup> oder 3/zwei Produktionswochen

a) Die Probeentnahme muss über die Herstellung verteilt sein und für je 25 m<sup>3</sup> sollte höchstens eine Probe genommen werden.

b) Wenn die Standardabweichung der letzten 15 Prüfergebnisse  $1,37 \sigma$  überschreitet, ist die Probeentnahmehäufigkeit für die nächsten 35 Prüfergebnisse auf diejenigen zu erhöhen, die für die Erstherstellung gefordert wird.

## 5. Biegezugfestigkeit der unteren Plattenspiegel

(1) Die Biegezugfestigkeit in Querrichtung des unteren Plattenspiegels ist an etwa 20 cm breiten Proben gemäß Bild 1 zu bestimmen. Je Fertigungsbahn gelten die Mindesthäufigkeiten der Probenahme nach Punkt 4. Die Proben sind so auszuwählen, dass in jedem Kalenderjahr jeder gefertigte Plattentyp mindestens einmal geprüft wird.

Die Konformitätskontrolle ist nach DIN EN 206-1<sup>4</sup>, Abschnitt 8.2.2 in Verbindung mit DIN 1045-2<sup>5</sup> vorzunehmen, wobei folgende Konformitätskriterien für die Biegezugfestigkeit zu berücksichtigen sind:

Herstellung	Anzahl der Ergebnisse in der Reihe	Kriterium 1	Kriterium 2 a)
		Mittelwert von "n" Ergebnissen ( $f_{cflm}$ ) N/mm <sup>2</sup>	Jedes einzelne Prüfergebnis ( $f_{cfl}$ ) N/mm <sup>2</sup>
Erstherstellung	3	$\geq 2 (0,85 f_{ctk;0,05} + 0,3)$	$\geq 2 (0,85 f_{ctk;0,05} - 0,3)$
Stetige Herstellung	15	$\geq 2,085 f_{ctk;0,05} + 1,48 \sigma$	$\geq 2 (0,85 f_{ctk;0,05} - 0,3)$

a) Bei Unterschreitung ist die betroffene Produktion einer gutachtlichen Bewertung zu unterziehen.

DW Systembau GmbH Werk BRESPA Schneverdingen Stockholmer Straße 1 29640 Schneverdingen	<b>Prüfungen im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle</b>	<b>Anlage 2</b> , Blatt 2 / 4 zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung <b>Z-15.10-279</b> vom 16. November 2009
---	--	--

Es darf ein lineares Spannungs-Dehnungs-Gesetz vorausgesetzt werden.

(2) Bei Berücksichtigung des Abschnitts 3.6(3) der Besonderen Bestimmungen müssen für die Prüfung der Biegezugfestigkeit folgende Konformitätskriterien erfüllt sein:

Herstellung	Anzahl der Ergebnisse in der Reihe	Kriterium 1	Kriterium 2 <sup>a)</sup>
		Mittelwert von "n" Ergebnissen ( $f_{ctm}$ ) N/mm <sup>2</sup>	Jedes einzelne Prüfergebnis ( $f_{cti}$ ) N/mm <sup>2</sup>
Erstherstellung	3	$\geq 2 (0,85 f_{ctk;0,05} + 0,3)$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$
Stetige Herstellung	15		

<sup>a)</sup> Bei Unterschreitung ist die betroffene Produktion einer gutachtlichen Bewertung zu unterziehen.

Es muss durch eine Überprüfung der Biegezugfestigkeit der unteren Plattenspiegel für jede gefertigte Spannbeton-Hohlplatte sichergestellt sein, dass alle Platten mit einer zu geringen Biegezugfestigkeit der unteren Plattenspiegel ausgesondert werden. Die für diesen Fall notwendigen Maßnahmen sind durch den Hersteller in Abstimmung mit der zuständigen Überwachungsstelle festzulegen und vom Hersteller zu dokumentieren.

### 6. Zugfestigkeit der Plattenstege

Die Zugfestigkeit der Plattenstege ist an etwa 20 cm breiten Proben gemäß Bild 2 zu bestimmen. Für die Häufigkeit und Probenauswahl gilt Punkt 5.

Die Konformitätskontrolle ist nach DIN EN 206-1<sup>4</sup>, Abschnitt 8.2.2 in Verbindung mit DIN 1045-2<sup>5</sup> vorzunehmen, wobei folgende Konformitätskriterien für die Zugfestigkeit zu berücksichtigen sind:

Herstellung	Anzahl der Ergebnisse in der Reihe	Kriterium 1	Kriterium 2 <sup>a)</sup>
		Mittelwert von "n" Ergebnissen ( $f_{ctm}$ ) N/mm <sup>2</sup>	Jedes einzelne Prüfergebnis ( $f_{ci}$ ) N/mm <sup>2</sup>
Erstherstellung	3	$\geq 0,85 f_{ctk;0,05} + 0,3$	$\geq 0,85 f_{ctk;0,05} - 0,3$
Stetige Herstellung	15	$\geq 0,85 f_{ctk;0,05} + 1,48 \sigma$	$\geq 0,85 f_{ctk;0,05} - 0,3$

<sup>a)</sup> Bei Unterschreitung ist die betroffene Produktion einer gutachtlichen Bewertung zu unterziehen.

### 7. Alternative Prüfungen zu den Punkten 5. und 6.

Der Nachweis der Zugfestigkeit an Bohrkernen darf wie folgt geführt werden:

Die Bohrkern sind vertikal mit einem Durchmesser von 50 mm (bei kleineren Stegdicken 40 mm) über die gesamte Plattenhöhe zu entnehmen.

Die Prüfkörper sind plan zu schleifen und über angeklebte Kopfplatten mit der Prüfmaschine zu verbinden. Beim Versuch ist durch eine geeignete Versuchsanordnung jede Exzentrizität der Lasteinleitung auszuschließen.

Die Mindesthäufigkeit der Probenahme und die Konformitätskontrolle ist analog Punkt 6 vorzunehmen.



DW Systembau GmbH  
Werk BRESPA Schneverdingen  
Stockholmer Straße 1  
29640 Schneverdingen

**Prüfungen im Rahmen der  
werkseigenen  
Produktionskontrolle**

**Anlage 2**, Blatt 3 / 4  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-15.10-279**  
vom 16. November 2009

Bild 1: Belastungsanordnung Biegeversuch

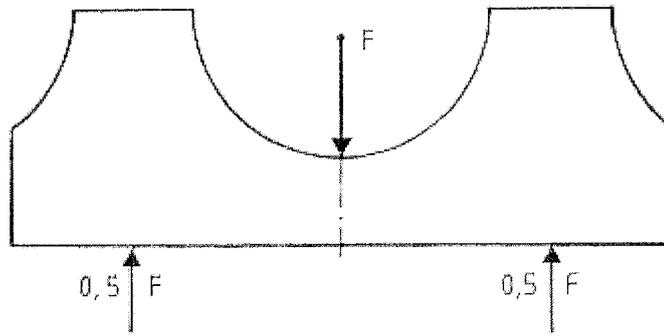
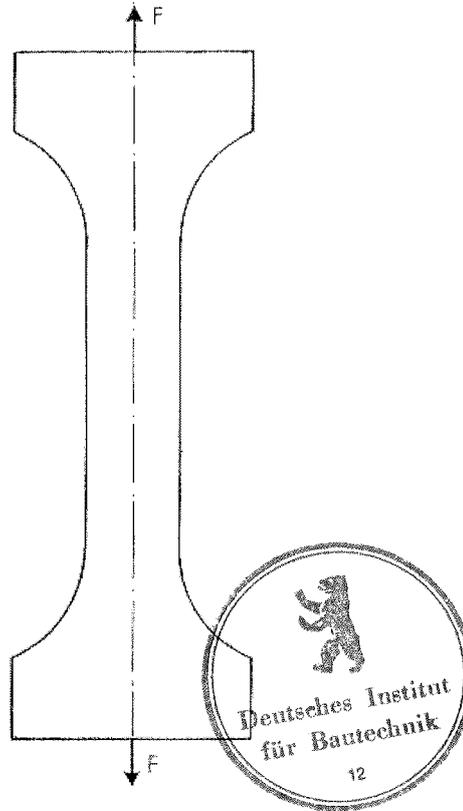


Bild 2: Belastungsanordnung Zugversuch

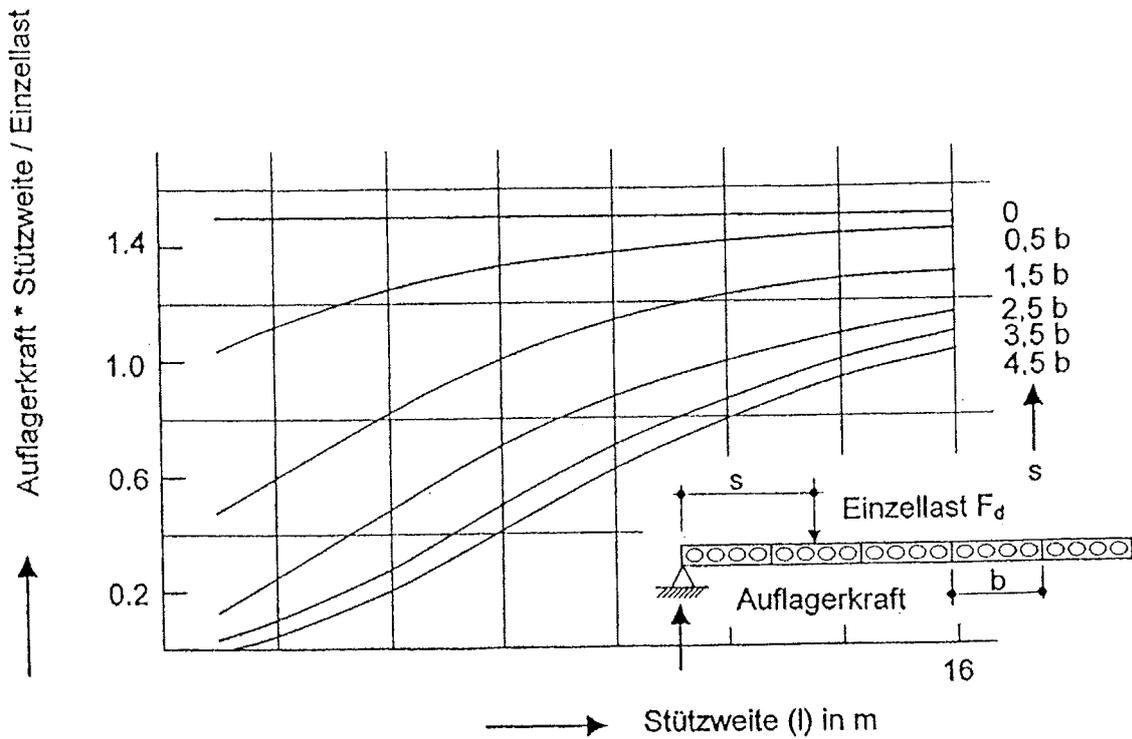


- |   |                      |   |
|---|----------------------|---|
| 1 | DIN 1045-4:2001-07   | Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton - Teil 4: Ergänzende Regeln für die Herstellung und die Konformität von Fertigteilen                       |
| 2 | DIN EN 1168:2008-10  | Betonfertigteile - Hohlplatten; Deutsche Fassung EN 1168-1:2005 + A1:2008   |
| 3 | DIN 1045-1:2008-08   | Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton - Teil 1: Bemessung und Konstruktion   |
| 4 | DIN EN 206-1:2001-07 | Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität  |
| 5 | DIN 1045-2:2008-08   | Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton - Teil 2: Beton, Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität - Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1 |

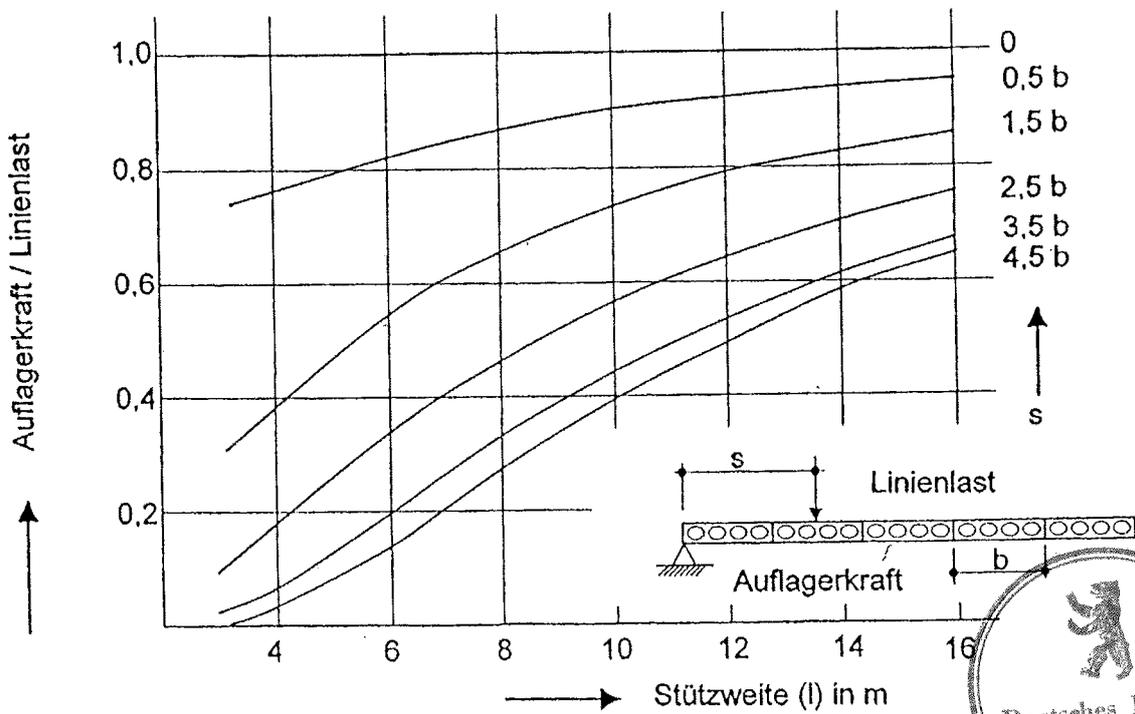
DW Systembau GmbH  
Werk BRESPA Schneverdingen  
Stockholmer Straße 1  
29640 Schneverdingen

**Prüfungen im Rahmen der  
werkseigenen  
Produktionskontrolle**

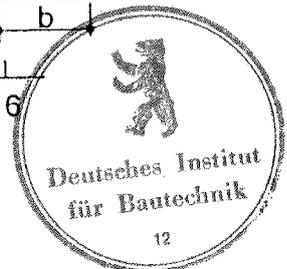
**Anlage 2**, Blatt 4 / 4  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-15.10-279**  
vom 16. November 2009



Auflagerkraft am Längsrand infolge Einzellast in Feldmitte



Auflagerkraft am Längsrand infolge Linienlast



DW Systembau GmbH  
Werk BRESPA Schneverdingen  
Stockholmer Straße 1  
29640 Schneverdingen

**Fugenquerkraft bei drei-  
und vierseitiger Lagerung  
der Spannbeton-  
Hohlplattendecken**

**Anlage 3**, Blatt 1 / 1  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-15.10-279**  
vom 16. November 2009