

Bescheid

**über die Änderung
der allgemeinen bauaufsichtlichen
Zulassung vom**

12. Oktober 2007

Deutsches Institut für Bautechnik
ANSTALT DES ÖFFENTLICHEN RECHTS

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfam**

Mitglied der Europäischen Organisation für
Technische Zulassungen EOTA und der Europäischen Union
für das Agrément im Bauwesen UEAtc

Tel.: +49 30 78730-0
Fax: +49 30 78730-320
E-Mail: dibt@dibt.de

Datum: 17. September 2009
Geschäftszeichen: I 65-1.59.21-53/09

Zulassungsnummer:
Z-59.21-324

Geltungsdauer bis:
31. Oktober 2012

Antragsteller:

Naue GmbH & Co. KG Werk Tönisberg
Windmühlenweg 4, 47906 Kempen

Zulassungsgegenstand:

**Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509" (Breite 5,1m bzw. 9,4 m) als
Abdichtungsmittel von Auffangwannen und Auffangräumen in Anlagen zum Lagern
von wassergefährdenden Flüssigkeiten**



Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 12. Oktober 2007, geändert durch Bescheid vom 2. Dezember 2008. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und zwei Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

ZU II. BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

- Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 2. Dezember 2008 wird ersetzt durch die geänderte Anlage 2 dieses Bescheids.
- Die Anlage 3 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 2. Dezember 2008 wird ersetzt durch die geänderte Anlage 3 dieses Bescheids.

Dr. Pawel



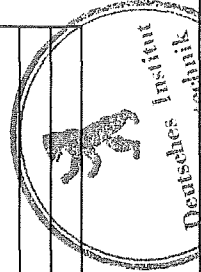
Anlagenübersicht:

- Anlage 2: Überwachungswerte/ Mechanisch-physikalische Kenndaten (1 Blatt)
Anlage 3: Grundlage für den Übereinstimmungsnachweis für das Bauprodukt (1 Blatt)

Überwachungswerte/ Mechanisch-physikalische Kenndaten (Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509")

Prüfgegenstand	Eigenschaft	Einheit	Prüfgrundlage	Überwachungswerte
Formmasse "SABIC LLDPE 0132 HS00"	Formmassenbezeichnung		DIN EN ISO 1872-1 ¹⁰	PE, EAGN, 33, T022
	Schmelze-Massefließrate MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133 ¹¹	0,8 ± 0,15
	Dichte d _R	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	0,932 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	≥ 20
	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 ¹⁴	40 ± 2,0
	Dicke	mm	DIN EN ISO 9863-1 ¹⁵	2,0 2,5 } +10% / -5% (Einzelwerte ±10%) 3,0
Formstoff "CARBOFOL PEHD 509"	Schmelze-Massefließrate MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133 ¹¹	0,8 ± 0,15
	Dichte d _R	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	0,942 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	≥ 35
	Streckspannung (σ _y)	N/mm ²	DIN EN ISO 14632 ¹⁶ bzw. DIN EN ISO 527-3 ¹⁷ Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	17,5 ± 15% für glatte und strukturierte Dichtungsbahnen
	Dehnung bei Streckspannung (ε _y)	%		13,0 ± 15% (relativ) für glatte Dichtungsbahnen
	Verhalten nach Erwärmung	%		15,0 ± 25% (relativ) für strukturierte Dichtungsbahnen
Rußgehalt	%		Maßänderung ≤ 3%	
Homogenität der Rußverteilung	-		2,2 ± 0,2 Category 1	

10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 und 18 siehe Anlage 7
17 DIN EN ISO 527-3:2003-07 Bestimmung der Zugeigenschaften; Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln



Naue GmbH & Co. KG Werk Tönisberg Windmühlenweg 4 47906 Kempen Tel. +49 (0)2845 808-0	Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509"	Anlage 2 zum Bescheid vom 17. September 2009 über die Änderung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 12. Oktober 2007
	Überwachungswerte / Mechanisch-physikalische Kenndaten	

Grundlage für den Übereinstimmungsnachweis für das Bauprodukt (Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509")

Überwachungsgegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle	Fremdüberwachung	
Formmasse "SABIC LLDPE 0132 HS00"	Handelsware, Typenbezeichnung, Formmassenbezeichnung nach DIN EN ISO 1872-1 ¹⁰	--	Bescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 ¹⁹	jede Lieferung	2 x jährlich	
		Schmelze-Massefließrate ^{a)}	DIN EN ISO 1133 ¹¹ MFR 190/2,16			Bescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204 ¹⁹ oder Aufzeichnung
	Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹²		jede Lieferung	2 x jährlich	
	Oxidations-Induktionszeit ^{a)}	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C				
	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁴				
	Masterbatch "Polyplast FC 7303 LD"	Dicke	DIN EN ISO 9863-1 ¹⁵	Aufzeichnung	2 x je Schicht, wenn keine kontinuierliche Messung	2 x jährlich
			Beschaffenheit	Abs. 4.3 ZG ³		
		Schmelze-Massefließrate ^{a)}	DIN EN ISO 1133 ¹¹ MFR 190/2,16	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 2 x je Woche	2 x jährlich
			Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	Aufzeichnung	
		Oxidations-Induktionszeit ^{a)}	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	Aufzeichnung	--	2 x jährlich
Streckspannung ^{a)}			DIN EN ISO 14632 ¹⁶ bzw. DIN EN ISO 527-3 ¹⁷ ;	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 1 x je Woche	
		Dehnung bei Streckspannung ^{a)}	Probekörper 5, Prüfungsgeschwindigkeit v = 100 mm/min	Aufzeichnung		2 x jährlich
Verhalten nach Erwärmung			DIN EN ISO 14632 ¹⁶ (120 °C, 60 min)	Aufzeichnung	2 x jährlich	
		Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁴	Aufzeichnung		2 x jährlich
Homogenität der Rußverteilung			ASTM D 5596-94 ¹⁸	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	

a) Feststellung der Identität gemäß Abschnitt 2.3.2.3(1) der Besonderen Bestimmungen

3, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18 und 19 siehe Anlage 7

17 DIN EN ISO 527-3:2003-07 Bestimmung der Zugeigenschaften; Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln

Naue GmbH & Co. KG

Werk Tönisberg
Windmühlenweg 4
47906 Kempen
Tel. +49 (0)2845 808-0

Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509"

Grundlage für den Übereinstimmungsnachweis für das Bauprodukt

Anlage 3

zum Bescheid vom 17. September 2009 über die Änderung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 12. Oktober 2007

