

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 12. Oktober 2007

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

16.09.2011

Geschäftszeichen:

II 65-1.59.21-27/11

Zulassungsnummer:

Z-59.21-324

Antragsteller:

Naue GmbH & Co. KG

Werk Tönisberg

Windmühlenweg 4

47906 Kempen

Geltungsdauer

vom: **16. September 2011**

bis: **31. Oktober 2012**

Zulassungsgegenstand:

**Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509" (Breite 5,1m bzw. 9,4 m) als Abdichtungsmittel von
Auffangwannen und Auffangräumen in Anlagen zum Lagern von wassergefährdenden
Flüssigkeiten**

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 12. Oktober 2007, geändert durch Bescheid vom 2. Dezember 2008 und vom 17. September 2009. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und zwei Blatt Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

(1) Die Herstellung bzw. Konfektionierung der Dichtungsbahn hat nach den im DIBt hinterlegten Rezepturen im Werk der Firma "Naue GmbH & Co. KG" in 47906 Kempen, Windmühlenweg 4 zu erfolgen.

(2) Änderungen in der Rezeptur bedürfen der vorherigen Zustimmung durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

(3) Angaben zum Herstellverfahren sind beim DIBt hinterlegt.

(4) Die Herstellung der Dichtungsbahn unter Zugabe von maximal 5 Gew.-% homogen zusammengesetztem Umlaufmaterial aus der laufenden Produktion der zugelassenen Dichtungsbahn ist zulässig. Angaben zur Zusammensetzung des Umlaufmaterials sind beim DIBt hinterlegt. Die Verwendung von Regeneraten bzw. Rezyklaten zur Herstellung der Dichtungsbahn ist unzulässig.

- Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 17.09.2009 wird ersetzt durch Anlage 2 dieses Bescheids.
- Anlage 3 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.21-324 vom 17.09.2009 wird ersetzt durch Anlage 3 dieses Bescheids.

Dr. Pawel
Referatsleiterin

Beglaubigt

Prüfgegenstand	Eigenschaft	Einheit	Prüfgrundlage	Überwachungswerte
Formmasse "SABIC LLDPE 0132 HS00"	Formmassenbezeichnung		DIN EN ISO 1872-1 ¹⁰	PE, EAGN, 33, T022
	Schmelze-Massefließrate MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133 ¹¹	0,8 ± 0,15
	Dichte d _R	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	0,932 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	≥ 20
Masterbatch "Polyplast FC 7303 LD"	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 ¹⁴ oder nach hinterlegtem Verfahren	40 ± 2,0
Formstoff "CARBOFOL PEHD 509"	Dicke	mm	DIN EN ISO 9863-1 ¹⁵	2,0 } +10% / -5% 2,5 } (Einzelwerte ±10%) 3,0 }
	Schmelze-Massefließrate MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133 ¹¹	0,8 ± 0,15
	Dichte d _R	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	0,942 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	≥ 35
	Streckspannung (σ _y)	N/mm ²	DIN EN ISO 14632 ¹⁶ bzw. DIN EN ISO 527-3 ¹⁷	17,5 ± 15% für glatte und strukturierte Dichtungsbahnen
	Dehnung bei Streckspannung (ε _y)	%	Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	13,0 ± 15% (relativ) für glatte Dichtungsbahnen
				15,0 ± 25% (relativ) für strukturierte Dichtungsbahnen
	Verhalten nach Erwärmung	%	DIN EN ISO 14632 ¹⁶ (120 °C, 60 min)	Maßänderung ≤ 3%
	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 ¹⁴ oder nach hinterlegtem Verfahren*	2,2 ± 0,2
Homogenität der Rußverteilung	-	ASTM-D 5596-94 ¹⁸	Category 1	

*: Wird mit dem hinterlegten Verfahren ein Rußgehalt ≤ 2,1 % ermittelt, ist der Rußgehalt erneut nach DIN EN ISO 11358 zu bestimmen.

10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 und 18 siehe Anlage 7

17 DIN EN ISO 527-3:2003-07 Bestimmung der Zugeigenschaften; Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln

Überwachungswerte / mechanisch-physikalische Kenndaten
Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509" (Breite 5,1 m bzw. 9,4 m) als Abdichtungsmittel
von Auffangwannen und Auffangräumen in Anlagen zum Lagern von wassergefährdenden

Anlage 2

Überwachungs-gegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit der		
				werkseigenen Produktions-kontrolle	Fremdüber-wachung	
Formmasse "SABIC LLDPE 0132 HS00"	Handelsware, Typenbezeichnung, Formmassenbezeichnung nach DIN EN ISO 1872-1 ¹⁰	---	Bescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 ¹⁹	jede Lieferung	2 x jährlich	
	Schmelze-Massefließrate ^{a)}	DIN EN ISO 1133 ¹¹ MFR 190/2,16	Bescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204 ¹⁹			
	Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	oder Aufzeichnung			
	Oxidations-Induktionszeit ^{a)}	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C				
Masterbatch "Polyplast FC 7303 LD"	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁴	2 x jährlich	2 x jährlich	2 x jährlich	
		nach hinterlegtem Verfahren		jede Lieferung	---	
Formstoff "CARBOFOL PEHD 509"	Dicke	DIN EN ISO 9863-1 ¹⁵	Aufzeichnung	2 x je Schicht, wenn keine kontinuierliche Messung	2 x jährlich	
	Beschaffenheit	Abs. 4.3 ZG ³	Aufzeichnung	2 x je Schicht	2 x jährlich	
	Schmelze-Massefließrate ^{a)}	DIN EN ISO 1133 ¹¹ MFR 190/2,16	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 2 x je Woche	2 x jährlich	
	Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹²	Aufzeichnung	2 x je Woche	2 x jährlich	
	Oxidations-Induktionszeit ^{a)}	DIN EN 728 ¹³ bei 210 °C	Aufzeichnung	--	2 x jährlich	
	Streckspannung ^{a)}	längs ----- quer	DIN EN ISO 14632 ¹⁶ bzw. DIN EN ISO 527-3 ¹⁷ ; Probekörper 5,	Aufzeichnung	nach jedem Anfahren sowie 1 x je Woche	---
				Aufzeichnung		2 x jährlich
	Dehnung bei Streckspannung ^{a)}	längs ----- quer	Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	Aufzeichnung		---
				Aufzeichnung		2 x jährlich
	Verhalten nach Erwärmung	längs ----- quer	DIN EN ISO 14632 ¹⁶ (120 °C, 60 min)	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich
				Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich
Rußgehalt		DIN EN ISO 11358 ¹⁴	Aufzeichnung	2 x jährlich	2 x jährlich	
		nach hinterlegtem Verfahren*		1 x je Arbeitstag	---	
Homogenität der Rußverteilung		ASTM D 5596-94 ¹⁸	Aufzeichnung	1 x je Arbeitstag	2 x jährlich	

*: Wird mit dem hinterlegten Verfahren ein Rußgehalt ≤ 2,1 % ermittelt, ist der Rußgehalt erneut nach DIN EN ISO 11358 zu bestimmen.

a) Feststellung der Identität gemäß Abschnitt 2.3.2.3(1) der Besonderen Bestimmungen

3, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18 und 19 siehe Anlage 7

17 DIN EN ISO 527-3:2003-07 Bestimmung der Zugeigenschaften; Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln

Dichtungsbahn "CARBOFOL PEHD 509" (Breite 5,1 m bzw. 9,4 m) als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und Aufangräumen in Anlagen zum Lagern von wasserführenden Grundlauge für den Übereinstimmungsnachweis

Anlage 3