

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

19.09.2011

Geschäftszeichen:

II 26-1.65.50-77/10

Zulassungsnummer:

Z-65.50-406

Antragsteller:

Wilhelm Keller GmbH & Co. KG

Herdweg 1
72147 Nehren

Geltungsdauer

vom: **19. September 2011**

bis: **31. März 2015**

Zulassungsgegenstand:

OILPRESS Magnet-Heberschutzventil VARISECUR als Hebersicherung gegen das Aushebern von drucklos betriebenen Lagerbehältern in deren Entnahmeleitung

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst sechs Seiten und eine Anlage. Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-65.50-406 vom 11. März 2010. Der Gegenstand ist erstmals am 2. März 2005 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist ein Magnet-Heberschutzventil mit der Typbezeichnung OILPRESS Magnet-Heberschutzventil VARISECUR, das dazu dient, das Aushebern von Heizöllagerbehältern zu verhindern (siehe Anlage 1). Beim Einschalten der Brennerpumpe wird die Saugarmatur durch gleichzeitiges Zuschalten von elektrischem Strom zum Magnet-Heberschutzventil geöffnet, so dass der Brennstoff zum Brenner strömen kann. Beim Abschalten des elektrischen Stromes zum Betrieb der Brennerpumpe wird auch die elektrische Stromzufuhr zum Magnet-Heberschutzventil abgeschaltet. Im Zustand der Stromunterbrechung am Magnet-Heberschutzventil drückt dessen Anker mittels Federkraft auf den Rückflussverhinderer der Saugarmatur, wodurch die Saugleitung abgesperrt wird. Im Falle einer Leckage in der Saugleitung wird über die undichte Stelle Umgebungsluft angesaugt. Bei dieser Störung wird die Brennerpumpe der Ölfeuerungs- bzw. Versorgungsanlage abgeschaltet und das Magnet-Heberschutzventil stromlos geschaltet. Dadurch wird die Saugleitung durch die mechanische Energie der Feder des Magnet-Heberschutzventils abgesperrt und somit ein Aushebern des Lagerbehälters verhindert.

(2) Das Magnet-Heberschutzventil darf im Temperaturbereich von 0 bis 40 °C eingesetzt werden. Es ist für den Einbau in Saugarmaturen OILPRESS-VARITA-WK II, -WK III, -WK IV bestimmt, die am Oberboden von Lagerbehältern für Heizöl EL nach DIN 51603-1¹ einer Ölfeuerungsanlage nach DIN 4755², von Lagerbehältern für reines Fettsäure-Methylester (FAME) nach DIN EN 14213³, DIN EN 14214⁴ oder Mischungen dieser Medien eingebaut werden. Die maximale Absicherungshöhe zur Heizölförderpumpe darf 2,5 m betragen (siehe Anlage 1).

(3) Mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung wird der Nachweis der Funktionssicherheit des Zulassungsgegenstandes im Sinne von Absatz (1) erbracht.

(4) Durch diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung entfällt für den Zulassungsgegenstand die wasserrechtliche Eignungsfeststellung nach § 63 des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG)⁵.

(5) Die Geltungsdauer dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (siehe Seite 1) bezieht sich auf die Verwendung im Sinne von Einbau des Zulassungsgegenstandes und nicht auf die Verwendung im Sinne der späteren Nutzung.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Allgemeines

Die Magnet-Heberschutzventile und ihre Teile müssen den Besonderen Bestimmungen und der Anlage dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

¹ DIN 51603-1:2008-08 Flüssige Brennstoffe – Heizöle – Teil 1: Heizöl EL, Mindestanforderungen
² DIN 4755: 2004-11 Ölfeuerungsanlagen-Technische Regel Ölfeuerungsinstallation (TRÖ)-Prüfung
³ DIN EN 14213:2003-11 Heizöle - Fettsäure-Methylester (FAME) – Anforderungen und Prüfverfahren
⁴ DIN EN 14214:2010-04 Kraftstoffe für Kraftfahrzeuge – Fettsäure-Methylester (FAME) für Dieselmotoren – Anforderungen und Prüfverfahren
⁵ Gesetz zur Ordnung des Wasserhaushalts (Wasserhaushaltsgesetz-WHG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I, S. 2585)

2.2 Eigenschaften und Zusammensetzung

(1) Der Nachweis der Funktionssicherheit des Magnet-Heberschutzventils erfolgte im Rahmen von Prüfungen⁶, deren Umfang und Ergebnisse beim DIBt hinterlegt sind.

(2) Das Magnet-Heberschutzventil setzt sich im Wesentlichen aus den Einzelteilen Magnet-spule, Führungsrohr, Anker, Feder und O-Ring zusammen. Die Bestandteile des Magnet-Heberschutzventils müssen hinsichtlich Bauart, Abmessungen und der verwendeten Werkstoffe den beim DIBt hinterlegten Unterlagen⁷ (Zeichnungen und Beschreibungen) entsprechen. Alternativ zur Magnetspule Typ M 10 der Fa. Rausch+Pausch GmbH kann die Magnetspule Typ 9-30 von der Fa. Automatic Control Valves S.L. oder die Magnetspule C114 der Fa. SIRAI verwendet werden.

2.3 Herstellung und Kennzeichnung

2.3.1 Herstellung

Das Magnet-Heberschutzventil darf nur im Werk des Antragstellers hergestellt werden.

2.3.2 Kennzeichnung

Das Magnet-Heberschutzventil, dessen Verpackung oder dessen Lieferschein muss vom Antragsteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 erfüllt sind. Darüber hinaus ist das Magnet-Heberschutzventil mit folgenden Angaben zu versehen:

- Typbezeichnung,
- Zulassungsnummer.

2.4 Übereinstimmungsnachweis

2.4.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Zulassungsgegenstandes mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für das Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung des Magnet-Heberschutzventils durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle ist eine Stückprüfung jedes Magnet-Heberschutzventils oder deren Einzelteile durchzuführen. Durch eine Stückprüfung hat der Hersteller zu gewährleisten, dass die Werkstoffe, Maße und Passungen sowie die Bauart dem geprüften Baumuster entsprechen und das Magnet-Heberschutzventil funktions-sicher ist.

(2) Vom Hersteller der Magnet-Heberschutzventile sind die fertigungsbegleitenden Prüfungen entsprechend der Anlage 12 zum Gutachten AWS4/130/97 des TÜV Süddeutschland vom 05.06.1997 durchzuführen.

⁶ Gutachten AWS4/130/97 des TÜV Süddeutschland, Geschäftsbereich Anlagen- und Umwelttechnik, Anlagensicherheit und Immissionsschutz Mannheim vom 05.06.1997 und durch die im 1. Nachtrag dieses Gutachtens vom 03.12.1998 angegeben Prüfungen sowie Prüfberichte Nr. BB-DDT-MAN 162/05 und BB-DDT-MAN 164/05 vom 28.07.2005 der TÜV Industrie Service GmbH der TÜV Süd Gruppe für den erweiterten Einsatz des Magnet-Heberschutzventils im Versorgungssystem WK 8.

⁷ Gutachten AWS4/130/97 des TÜV Süddeutschland, Geschäftsbereich Anlagen- und Umwelttechnik, Anlagensicherheit und Immissionsschutz Mannheim vom 05.06.1997 und dessen 1. Nachtrag des TÜV Süddeutschland, Geschäftsbereich Anlagen- und Umwelttechnik, Anlagensicherheit und Immissionsschutz Mannheim

(3) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Magnet-Heberschutzventils,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Magnet-Heberschutzventils,
- Ergebnisse der Kontrollen oder Prüfungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

(4) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(5) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Magnet-Heberschutzventile, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass eine Verwechslung mit übereinstimmenden Zulassungsgegenständen ausgeschlossen ist. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.4.3 Erstprüfung

Im Rahmen der Erstprüfung durch eine anerkannte Prüfstelle sind mindestens die Prüfungen nach Abschnitt 2.4.2 durchzuführen. Wenn die der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zugrunde liegenden Nachweise an Proben aus der laufenden Produktion erbracht wurden, ersetzen diese Prüfungen die Erstprüfung.

3 Bestimmungen für den Entwurf

Das Magnet-Heberschutzventil darf bei Ölfuerungs- und Versorgungsanlagen verwendet werden, die mit Heizöl EL nach DIN 51603-1¹, reinem Fettsäure-Methylester (FAME) nach DIN EN 14213³, DIN EN 14214⁴ oder Mischungen dieser Medien betrieben werden und erfordert dafür keinen gesonderten Beständigkeitsnachweis.

4 Bestimmungen für die Ausführung

(1) Der Zulassungsgegenstand muss oberhalb und nahe des Lagerbehälters in die Saugleitung zwischen Lagerbehälter und Brennerpumpe entsprechend der Einbauanleitung⁸ für das OILPRESS Magnet-Heberschutzventil VARISECUR eingebaut werden.

(2) Der Einbau und die Inbetriebnahme darf nur von solchen Betrieben vorgenommen werden, die für diese Tätigkeiten Fachbetriebe im Sinne von § 3 der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen vom 31. März 2010 (BGBl. I S. 377) sind, es sei denn, die Tätigkeiten sind nach landesrechtlichen Vorschriften von der Fachbetriebspflicht ausgenommen oder der Hersteller des Zulassungsgegenstandes führt diese Tätigkeiten mit eigenem sachkundigen Personal aus. Die arbeitsschutzrechtlichen Anforderungen bleiben unberührt.

⁸ siehe Anlage 1 des o.g. Gutachtens AWS4/139/97

5 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung und wiederkehrende Prüfungen

(1) Die Instandhaltung und Reinigung des Zulassungsgegenstandes darf nur von Betrieben gemäß Abschnitt 4 (2) vorgenommen werden.

(2) Das Magnet-Heberschutzventil ist bei der Inbetriebnahme der Anlage folgenden Prüfungen zu unterziehen:

- Kontrolle des ordnungsgemäßen Einbaus in die Entnahmeleitung oberhalb des Tankscheitels nahe des Lagerbehälters,
- Kontrolle der maximalen Absicherungshöhe von 2,5 m,
- Dichtheitskontrolle der Saugarmatur OILPRESS-VARITA-WK II, -WK III, -WK IV bzw. der Saugarmatur des Versorgungssystems WK 8 mit eingebautem Magnet-Heberschutzventil und der Saugleitung nach Anfahren der Brennerpumpe sowie Dichtheitskontrolle der Druckleitungen des Versorgungssystems WK 8,
- Funktionsprüfung des Magnet-Heberschutzventils bei Anlaufen und Abschalten der Brennerpumpe entsprechend der Angaben der Einbauanleitung.

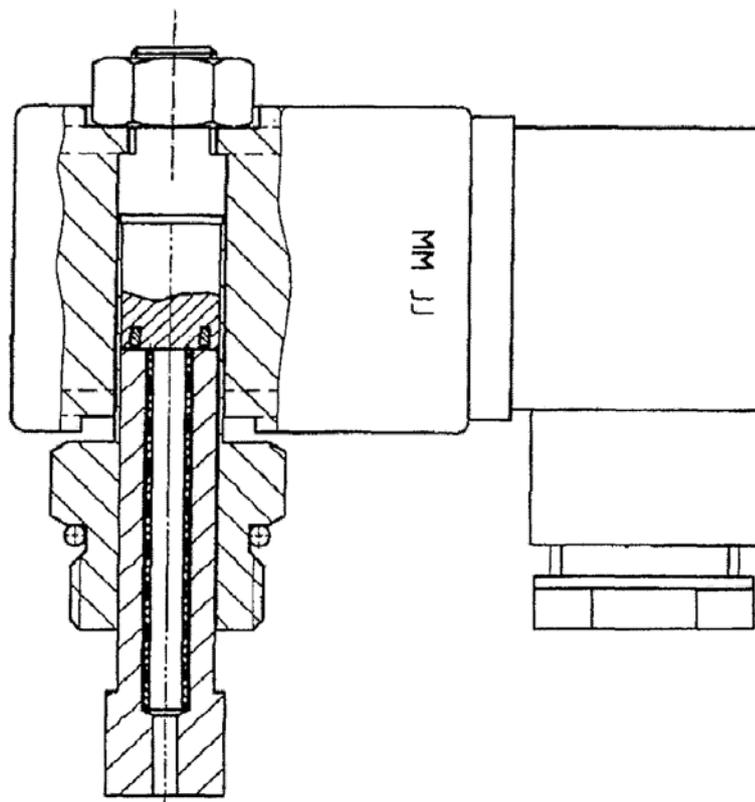
(3) Das Magnet-Heberschutzventil ist wiederkehrend zu prüfen. Die Funktionsfähigkeit des Magnet-Heberschutzventils ist in angemessenen Zeitabständen, spätestens alle fünf Jahre, zu prüfen. Dabei müssen die Prüfungen des Abschnitts 5 (2) durchgeführt werden.

(4) Die Einbauanleitung ist vom Antragsteller mitzuliefern.

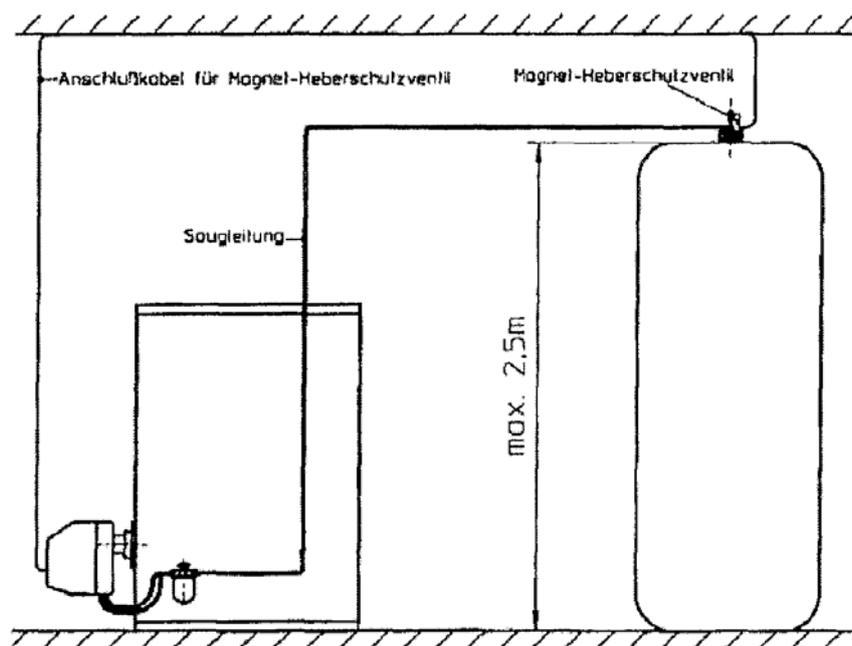
Holger Eggert
Referatsleiter

Beglaubigt

Darstellung des Zulassungsgegenstandes



Montagebeispiel



OILPRESS Magnet-Heberschutzventil VARISECUR

Darstellung des Zulassungsgegenstandes mit Montagebeispiel

Anlage 1