

Bescheid

**über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 20. Dezember 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.05.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-24/13

Zulassungsnummer:

Z-59.12-360

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2013**

bis: **20. Dezember 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 5"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. 59.12-360 vom 20. Dezember 2011. Durch diesen Bescheid werden die technischen Kenndaten in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-360 vom 20. Dezember 2011 angepasst. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-360

Seite 2 von 2 | 29. Mai 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-360 vom 20. Dezember 2011 wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau Komponente	Grundierung*			Deckschicht		
	StoPox WHG Grund 100			StoPox WHG Deck 90		
	Boden		Wand			
Dichte [g/cm ³] (bei 23 °C)						
Komponente A	1,10		1,10	1,34		
Komponente B	1,02		1,02	1,05		
Füllstoff (Schüttdichte)	---		1,45	---		
fertige Mischung	1,08		thixotrop	1,22		
Viskosität [mPas] (bei 23 °C)						
Komponente A	540			1.500		
Komponente B	130			1.300		
max. Lagerzeit (bei 15 – 20 °C) der Komponenten Füllstoff	bei kühler und trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden					
	15 Monate			12 Monate		
	---	24 Monate		---		
Mischungsverhältnis der Komponenten A : B A + B : Füllstoff	[Gewichtsteile] 100 : 45			[Gewichtsteile] 100 : 50		
	---	1 : 1		---		
Füllstoff	---	StoQuarzsand- gemisch****		---		
Stellmittelzugabe** [Gew.-%]	bis max. 4		4	bis max. 4		
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. + 8 °C bei max. 75 % RLF max. + 30 °C bei max. 75 % RLF			mind. +8 °C/ max. +30 °C bei max. 80 % RLF		
Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungsmasse)	10 °C/ 60 min. 23 °C/ 40 min. 30 °C/ 20 min.			10 °C/ 60 min. 23 °C/ 25 min. 30 °C/ 15 min.		
Verbrauch [g/m ²] Beschichtungsmasse	300-500		ca. 1.000	ca. 1.800		
Trockenschichtdicke [mm]	ca. 0,2		ca. 0,4	ca. 1,5		
Wartezeit Stunden [h], Tage [d] bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitsgang	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.
	10	24 h	3 d	10	24 h	3 d
	23	12 h	3 d	23	18 h	2 d
	30	8 h	1 d	30	12 h	1 d
Mindesthärtungszeit	bis zur vollen mechanischen 3 Tage bis zur chemischen Belastbarkeit 7 Tage					
Shore-Härte (D)	der ausgehärteten Beschichtungsmasse					
	80			67		
Farbton der Beschichtung	transparent	opak		RAL***		

* bei großer Untergrundrauigkeit (>0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und StoQuarzsandgemisch**** zu verwenden

** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

*** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

**** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1-0,5mm und "StoQuarz" 0,01 mm

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 5"	Anlage 1
Aufbau und technische Kenndaten	