

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 20. Dezember 2011

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.05.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-25/13

Zulassungsnummer:

Z-59.12-361

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2013**

bis: **20. Dezember 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 6"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-361 vom 20. Dezember 2011. Durch diesen Bescheid werden die technischen Kenndaten in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-361 vom 20. Dezember 2011 angepasst. Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-361

Seite 2 von 2 | 29. Mai 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-361 vom 20. Dezember 2011 wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

Systemaufbau	Grundierung*		Deckschicht				
	StoPox WHG Grund 100		StoPox WHG Leit 110	StoPox WHG Deck 91			
Komponente	Boden	Wand					
Dichte [g/cm ³] (bei 23°C) ± 3 %							
Komponente A	1,10	1,10	1,25	1,34			
Komponente B	1,02	1,02	1,13	1,05			
Füllstoff/ Abstreuerung (Schüttdichte)	---	1,45	---	---			
fertige Mischung	1,08	thixotrop	1,23	1,22			
Viskosität [mPas] (bei 23°C)±15%							
Komponente A	540		thixotrop	1.500			
Komponente B	130		1.700	1.300			
max. Lagerzeit (bei 15 - 20°C)	bei trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden						
Komponenten A und B	15 Monate		12 Monate				
Füllstoff/ Abstreuerung (StoQuarz)	---	24 Monate		---			
Stellmittel (StoDivers ST)	12 Monate						
Mischungsverhältnis	[Gewichtsteile]		[Gewichtsteile]	[Gewichtsteile]			
der Komponenten A : B	100 : 45		100 : 20 + 5 % Wasser	100 : 50			
A + B : Füllstoff	---	1 : 1	---	-----			
Füllstoff (StoQuarzsandgemisch)**	---	**	---	---			
Kupferband (StoDivers LB 100)***	auf Grundierung bzw. Spachtelschicht unter Leitschicht			---			
Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C]	mind. +8°C / max. +30°C bei max. 75 % RLF		mind. +10°C / max. +30°C bei max. 75 % RLF	mind. +8°C/ max. +30°C bei max. 80 % RLF			
Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungs- masse)	10 °C/ 60 min. 23 °C/ 40 min. 30 °C/ 20 min.		10 °C/ 120 min. 23 °C/ 60 min. 30 °C/ 45 min.	10 °C/ 60 min. 23 °C/ 25 min. 30 °C/ 15 min.			
Verbrauch [g/m ²] Beschichtungsmasse	ca. 300-500	ca. 1.000	ca. 150-200	ca. 1.800			
Stellmittelzugabe**** [Gew.-%]	bis max. 4	4	---	bis max. 4			
Trockenschichtdicke [mm]	ca. 0,2	ca. 0,4	ca. 0,1	ca. 1,6			
Wartezeit bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitsgang	°C	mind.	max.	°C	mind.	max.	
	10	24 h	3 d	bei 20°C	10	24 h	3 Tage
	23	12 h	3 d	mind. 12 h	23	18 h	2 Tage
	30	8 h	1 d	max. 48 h	30	12 h	1 Tag
Mindesthärtungszeit bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit	mechanische Belastbarkeit 3 Tage		mechanische Belastbarkeit 5 Tage	mechanische und chemische Belastbarkeit 7 Tage			
Shore-Härte (D) der ausge- härteten Beschichtungsmasse	80		n.b.	67			
Farbton der Beschichtung	transparent	opak	schwarz	RAL*****			

* bei großer Untergrundrauhigkeit (> 0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und "StoQuarzsandgemisch"*** zu verwenden

** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1-0,5 mm und "StoQuarz" 0,01 mm

*** selbstklebendes verzinnertes Kupferleitband "StoDivers LB 100" unterhalb der Leitschicht auf die Grundierung bzw. Spachtelschicht gemäß Verarbeitungsanweisung zu verlegen.

**** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

***** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 6"	Anlage 1
Aufbau und technische Kenndaten	