

Bescheid

**über die Änderung und Verlängerung der
Geltungsdauer der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 21. August 2012**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.10.2014

Geschäftszeichen:

II 77-1.59.15-49/14

Zulassungsnummer:

Z-59.15-365

Geltungsdauer

vom: **22. August 2014**

bis: **22. August 2016**

Antragsteller:

BERGOLIN GmbH & Co. KG

Sachsenring 1

27711 Osterholz-Scharmbeck

Zulassungsgegenstand:

"STEOPOX 258 JGS"

**Innenbeschichtung für Stahlbetonbehälter zur Lagerung von Jauche, Gülle und
Silagesickersäften**

Dieser Bescheid ändert und verlängert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.15-365 vom 21. August 2012.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

- Die Abschnitte 2.2.1 und 2.2.3 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.15-365 vom 21. August 2012 werden wie folgt geändert:

2.2.1 Herstellung

Die Herstellung bzw. Konfektionierung der einzelnen Komponenten der Innenbeschichtung "STEOPOX 258 JGS" darf nur nach der im DIBt hinterlegten Rezeptur in dem vom Antragsteller – Firma BERGOLIN GmbH & Co. KG, Sachsenring 1 in 27711 Osterholz-Scharmbeck (im Folgenden Zulassungsinhaber genannt) - dem DIBt benannten Herstellwerk in 27711 Osterholz-Scharmbeck erfolgen.

2.2.3 Kennzeichnung

(2) Der Zulassungsinhaber muss den Verarbeiter (Betrieb nach Abschnitt 4.1 (1)) verpflichten, jede applizierte Innenbeschichtung dauerhaft zu kennzeichnen. Dabei sind zur Innenbeschichtung mitgelieferte Schilder zu verwenden, die folgende Angaben enthalten sollen:

Angaben zur Innenbeschichtung

Bezeichnung:	STEOPOX 258 JGS
Zulassungsnummer:	Z-59.15-365
Zulassungsinhaber:	BERGOLIN GmbH & Co.KG Sachsenring 1 27711 Osterholz-Scharmbeck
Herstellwerk:	27711 Osterholz-Scharmbeck
beschichtet am:	
beschichtet von:	(ausführende Firma s. Abschnitt 4.1 (1))

Zur Schadensbeseitigung und zur Neubeschichtung nur die in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannten Materialien entsprechend den Angaben des Herstellers verwenden!

- Die Anlage 1 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.15-365 vom 21. August 2012 wird ersetzt durch die Anlage 1 dieses Bescheides.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Aufbau "STEOPOX 258 JGS"	Deckschicht*)
Eigenschaften der Komponenten	"Steopox 258"
Dichte [g/cm ³] (bei 23 °C)	
Stamm-Komponente (A) (6E258-0095)	1,42
Härterkomponente (B) (7E258)	1,03
fertige Mischung	1,32
Viskosität [mPas] (bei 23 °C)	
Komponente A	5300 ± 790
Komponente B	2400 ± 360
Mischung	3000 - 4000
max. Lagerzeit (bei +10 bis 35 °C) ¹⁾	
Komponente A	12 Monate
Komponente B	6 Monate
Mischungsverhältnis A : B	
[Gewichtsteile der Komponenten]	100 : 22
Verarbeitungstemperatur [°C] ¹⁾	+8 bis +30 °C
Taupunktsabstand	mind. 3 K
Airless – Spritzverfahren (kalt/ heiß)	20 °C bis 25 °C
relative Luftfeuchte (rel. LF) ¹⁾	max. 85 %
Verarbeitungszeit (bei 20 °C) ¹⁾	
(der frisch angemischten Beschichtungsmasse)	30 Minuten
Verbrauch [g/m ²] ¹⁾	ca. 660 g/m ²
Beschichtungsmaterial	für 500 µm ^{**})
Topfzeit ¹⁾	30 Minuten
Soll-Trockenschichtdicke	600 µm
Wartezeit (bei + 20 °C) klebfrei ¹⁾	6 Stunden
bis zur Begehbarkeit	16 Stunden
Wartezeit bei max. 20°C ¹⁾	mind. 16 Stunden
bis zum nächsten Arbeitsgang	max. 24 Stunden
Mindesthärtungszeit (bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit) ¹⁾	3 Tage (20 °C) 7 Tage (10 °C)
Reinigungsverfahren/ Reinigungsmittel	Hochdruckreiniger
Für die Beschichtung	max. 80 bar
Shore-Härte	Shore D ca. 63
Farbton: Beschichtung^{***})	Schwarz
Komponente A (Harz)	Schwarz
Härter	Braun

*) zur Untergrundvorbereitung (Fehlstellen, Löcher) ist optional ein Kratzspachtel bestehend aus Deckschicht Steopox 258 und 2 % Stellmittel (8R0249) zu verwenden

***) Rollen/Streichen/Spritzen in einem oder zwei Arbeitsgängen

****) weitere Farbtöne: Grau, Blau

1) Angabe nach Verarbeitungsrichtlinie und technischen Merkblättern des Herstellers

"STEOPOX 258 JGS" Innenbeschichtung für Stahlbetonbehälter zur Lagerung von
Jauche, Gülle und Silagesickersäften

Aufbau und technische Kenndaten der Beschichtung

Anlage 1