

Bescheid

**über die Änderung und Verlängerung der
Geltungsdauer der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 12. Oktober 2012**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

09.10.2014

Geschäftszeichen:

II 77-1.59.15-18/14

Zulassungsnummer:

Z-59.15-368

Geltungsdauer

vom: **13. Oktober 2014**

bis: **13. Oktober 2016**

Antragsteller:

Remmers Baustofftechnik GmbH

Bernhard-Remmers-Straße 13

49624 Lönigen

Zulassungsgegenstand:

"REMMERS Epoxy Universal"

**Innenbeschichtung für Stahlbetonbehälter zur Lagerung von Jauche, Gülle und
Silagesickersäften**

Dieser Bescheid ändert und verlängert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.15-368 vom 12. Oktober 2012.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung und Verlängerung der
Geltungsdauer der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
Nr. Z-59.15-368**

Seite 2 von 2 | 9. Oktober 2014

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.15-368 vom 12. Oktober 2012 werden wie folgt geändert:

- Der Farbtonwechsel der roten Komponente wird auf schwarzrot (RAL 3007) geändert.

Die Anlage 1 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.15-368 vom 12. Oktober 2012 wird ersetzt durch die Anlage 1 dieses Bescheides.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

| Aufbau "REMMERS Epoxy Universal" | 1. Schicht | 2. Schicht | 3. Schicht |
|--|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Komponenten und Eigenschaften | Epoxy Universal Schwarz | Epoxy Universal Schwarzrot | Epoxy Universal Schwarz |
| Dichte [g/cm ³] (bei 20 °C) | | | |
| Komponente A (Grundmasse) | 1,37 | 1,37 | 1,37 |
| Komponente B (Härter) | 1,08 | 1,08 | 1,08 |
| fertige Mischung (bei 25 °C) | 1,30 | 1,30 | 1,30 |
| Viskosität [mPas] (bei 25 °C) | | | |
| Komponente A | ca. 2000* | ca. 1800* | ca. 2000* |
| Komponente B | 5650 | 5650 | 5650 |
| Mischung | 2000 | 2000 | 2000 |
| max. Lagerzeit (bei + 5 bis 25 °C) Komponente A und B | Bei kühler und trockener Lagerung in verschlossenen, unvermischten Originalgebinden 12 Monate | | |
| Mischungsverhältnis A : B [Gewichtsteile der Komponenten] | 3 : 1 | 3 : 1 | 3 : 1 |
| Verarbeitungstemperatur im Streich-, Roll- und Spritzverfahren | mind. 10 °C max. 25 °C | | |
| Taupunkt Abstand maximale relative Luftfeuchte (rLF) | mind. 3 K max. 80 % | | |
| Verarbeitungszeit (20 °C / 60 % rLF) (der frisch gemischten Beschichtungsmasse) | 120 Minuten | 120 Minuten | 120 Minuten |
| Verbrauch [g/m ²] Beschichtung | ca. 400 | ca. 400 | ca. 400 |
| Topfzeit [Minuten] bei 20 °C und 60 % rLF | 120 | 120 | 120 |
| Trockenschichtdicke [mm] | max. 0,4 | max.0,4 | max. 0,4 |
| Feststoffgehalt (23-105 °C 3 Stunden, 50 % rLf) | ca. 81 % | ca. 81 % | ca. 81 % |
| Wartezeit (bei + 20 °C) bis zur Begehbarkeit | 12 Stunden | 12 Stunden | 12 Stunden |
| Wartezeit bei max. 20 °C bis zum nächsten Arbeitsgang | mind. 12 Stunden max. 24 Stunden | mind. 12 Stunden max. 24 Stunden | mind. 12 Stunden max. 24 Stunden |
| Mindesthärtungszeit (bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit) | --- | --- | 2 Tage 7 Tage |
| Shore-Härte | Shore A: 40 (nach 24 Stunden, Normklima) Shore A: 70 nach 7 Tagen | | |
| Reinigungsverfahren | Hochdruckreiniger max. 100 bar | | |
| Komponente A (Harz) | schwarz | schwarzrot (RAL 3007) | schwarz |
| Härter | klar/gelblich | klar/gelblich | klar/gelblich |
| Farbton: Beschichtung | Schwarz | | |
| * Messung mit Anton Paar Physika MCR 101, PP50, Plattenabstand: 0,5 mm, Scherrate: 100s ⁻¹ , T=25°C | | | |
| "REMMERS Epoxy Universal" Innenbeschichtung für Stahlbetonbehälter zur Lagerung von Jauche, Gülle und | | | Anlage 1 |
| Aufbau und technische Kenndaten | | | |