



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-16/0579 vom 11. September 2017

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Mikroprismatisches retroreflektierendes Folienmaterial

ORAFOL Europe GmbH Orafolstraße 2 16515 Oranienburg DEUTSCHLAND

ORAFOL Europe GmbH Orafolstraße 2 16515 Oranienburg DEUTSCHLAND

28 Seiten, davon 4 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 120001-01-0106

ETA-16/0579 vom 20. Oktober 2016



Seite 2 von 28 | 11. September 2017

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Seite 3 von 28 | 11. September 2017

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Das Produkt besteht aus einer retroreflektierenden Folie auf Basis von Mikroprismen, die aus optischen Elementen bestehen, bei der die Retroreflexion durch Totalreflexion an Prismen erzeugt wird. Die Mikroprismen sind in einem transparenten Polymer abgeformt, in Luftkapseln eingeschlossen und mit einem Kleber versehen, der die Folie mit einem Substrat verbinden kann. Die Folie hat eine glatte Oberfläche und eine auf der Oberfläche sichtbare regelmäßige Struktur, die die Luftkapseln bildet und zur Identifikation der Orientierung dient.

Das Produkt wird als Reflexfolie geliefert, deren Ausführungen in Tabelle 1 angegeben sind.

Handelsname	Komponente	Far	be/Code	Eigenschaften	
"ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade – original eingefärbt"	Selbstklebende retroreflektierende Folie auf Basis von Mikroprismen	Weiß Gelb Orange Blau Grün Braun	6710-010 6710-020 6710-035 6710-050 6710-060 6710-080	Folienstärke (ohne Schutzpapier und Klebstoff): 0,23 mm Rollenabmessung: 1,22 m x 50 m oder kundenspezifische Abmessungen	

Tab. 1: Ausführungen der Reflexfolie "ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade – original eingefärbt"

Die Herstellerangaben zur Definition der Farben entsprechenden Farbboxen des CIE-Systems (hier gemäß Klasse CR2 der EN 12899-1) und sind in Tabelle 2 dargestellt.

Farbe			Normfarl	Leuchtdichtefaktor			
		1	2	3	4		
Weiß	х	0,305	0,335	0,325	0,295	> 0.35	
	у	0,315	0,345	0,355	0,325	≥ 0,35	
Gelb	х	0,494	0,470	0,493	0,522	> 0 27	
	У	0,505	0,480	0,457	0,477	≥ 0,27	
Orange	х	0,610	0,535	0,506	0,570	> 0.17	
	У	0,390	0,375	0,404	0,429	≥ 0,17	
Blau	х	0,130	0,160	0,160	0,130	> 0.01	
	У	0,086	0,086	0,120	0,120	≥ 0,01	
Grün	х	0,110	0,150	0,150	0,110	> 0.04	
	У	0,415	0,415	0,455	0,455	≥ 0,04	
Braun	Х	0,455	0,523	0,479	0,558	0.00 < 0 < 0.00	
	у	0,397	0,429	0,373	0,394	$0,03 \leq \beta \leq 0,09$	

Tab. 2: Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren gemäß Herstellerangaben, die der Klasse CR2 (CR1 für Orange) der EN 12899-1 entsprechen

Seite 4 von 28 | 11. September 2017

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Das hier beschriebene Produkt wird zur Herstellung von Signalbildern ortsfester vertikaler Verkehrszeichen verwendet (siehe auch EN 12899-1:2007). Die weiteren beabsichtigten Anwendungen sind alle anderen Verkehrszeichen und Verkehrseinrichtungen, Leiteinrichtungen mit retroreflektierenden Elementen und Wechselverkehrszeichen.

Die beabsichtigte Verwendung schließt jedoch die Herstellung von Fahrbahnmarkierungselementen nach EN 1436 aus. Die vorgesehenen Schildträgermaterialen sind Aluminium, verzinkter Stahl, Polykarbonat oder andere Materialien. Bei den im Rahmen dieser Bewertung durchgeführten Prüfungen wurden Aluminiumsubstrate verwendet.

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn bei der Herstellung, Verarbeitung, Verpackung, Transport und Lagerung der Reflexfolie "ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt" die in den zugehörigen Produktdatenblättern und Verarbeitungshinweisen des Herstellers festgelegten Bedingungen eingehalten werden (Wesentliche Merkmale gemäß den Herstellerangaben nach Anhang 4).

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, und die zugehörigen Angaben des Herstellers für dieses Produkt führen zur Annahme einer Nutzungsdauer von mindestens 10 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)

Zur Vorbereitung der Prüfmuster wurden die Prüfstücke der Reflexfolie vom Hersteller auf eine ebene Aluminiumplatte mit einer Dicke von 2,0 mm (± 0,05 mm) aufgebracht.

Wesentliches Merkmal	Leistung						
Sichtbarkeit von "ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt"							
Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren	Siehe Anhang 1						
Nachtfarbe	Leistung nicht bewertet						
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie	Siehe Anhang 2						
Dauerhaftigkeit von "ORALITE® 6710 Engineer Pr	ismatic Grade - original eingefärbt"						
Schlagfestigkeit	Erfüllt nach EN 12899-1						
Temperaturresistenz	Leistung nicht bewertet						
Sichtbarkeit nach künstlicher Bewitterung	Siehe Anhang 3						
Sichtbarkeit nach natürlicher Bewitterung	Leistung nicht bewertet						
Adhäsion	Leistung nicht bewertet						

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 120001-01-0106 gilt folgende Rechtsgrundlage: Entscheidung 96/579/EC.

Folgendes System ist anzuwenden: 1

elektronische kopie der eta des dibt: eta-16/0579



Seite 5 von 28 | 11. September 2017

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

6 Referenzliste

Dieser ETA liegt nachfolgender Prüfbericht zu Grunde:

- Zwischenbericht Nr. V3-031/2015 vom 29. April 2016 der Bundesanstalt für Straßenwesen über die Prüfung mikroprismatischer Reflexfolien
- Zwischenbericht Nr. V3-013/2016 vom 30. November 2016 der Bundesanstalt für Straßenwesen über die Prüfung mikroprismatischer Reflexfolien

Ausgestellt in Berlin am 11. September 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Dr.-Ing. Karsten Kathage Abteilungsleiter Beglaubigt



Anhang 1
Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren gemäß Abschnitt 2.2.1 des EAD

Farbe	Prüfmuster	х	у	β
	1	0,310	0,326	0,49
Weiß	2	0,310	0,326	0,49
	3	0,309	0,325	0,48
	1	0,531	0,464	0,34
Gelb	2	0,530	0,464	0,34
	3	0,531	0,464	0,34
	1	0,592	0,382	0,21
Orange	2	0,590	0,383	0,21
	3	0,589	0,382	0,21
	1	0,138	0,123	0,06
Blau	2	0,139	0,125	0,06
	3	0,139	0,124	0,06
	1	0,136	0,457	0,10
Grün	2	0,136	0,458	0,10
	3	0,135	0,457	0,10
	1	0,500	0,396	0,05
Braun	2	0,501	0,396	0,05
	3	0,497	0,394	0,05

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren gemäß Abschnitt 2.2.1 des EAD	Anhang 1



Anhang 2

Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD Spezifischer Rückstrahlwert für "Weiß" (Teil 1)

Note: # besteht für einen Wert größer Null, der nicht wesentlich ist und somit nicht verwendet wird.

	Farbe		Weiß Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
.	R.	Prüfm		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°			193	138	146	159	70
0,2°	30°			63	47	49	53	30
	40°			19,0	15,2	15,7	16,6	10,0
ω	5°			129	96	98	108	50
0,33	30°	0°	0°	58	44	45	49	24
0	40°			16,8	13,8	13,6	14,7	9,0
	5°			20	23	23	22	5,0
°	30°			16,6	15,9	14,8	15,8	2,5
	40°			5,6	5,7	5,5	5,6	1,5

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

	$\begin{array}{ccc} & & & Farbe \\ & & & \\ & & Pr \ddot{u} f m u s t e r \\ \alpha & \beta_1 & \beta_2 & \epsilon \end{array}$		Weiß Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α				1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			170 59 29	119 41 23	129 45 24	139 48 25	70 30 10,0
0,33	5° 30° 40°	0°	30°	99 52 27	70 37 21	77 40 22	82 43 23	50 24 9,0
S°	5° 30° 40°			14,5 13,9 6,6	15,8 15,7 6,5	16,8 15,1 6,5	15,7 14,9 6,5	5,0 2,5 1,5

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe $ \begin{array}{cccc} & & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & \\ \alpha & & \beta_1 & \beta_2 & \epsilon \end{array} $		Weiß Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α			1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			167 87 12,7	116 59 9,1	128 70 10,7	137 72 10,8	70 30 10,0
0,33	5° 30° 40°	0° 45°		96 75 11,9	68 54 8,8	76 61 9,8	80 63 10,2	50 24 9,0
2°	40° 5° 30° 40°			12,7 7,4 5,3	13,8 9,6 5,5	16,3 10,1 5,4	14,3 9,0 5,4	5,0 2,5 1,5

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD

Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Weiß" (Teil 1 Fortsetzung)

	Farbe		Weiß Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α	Prüfmuster α β_1 β_2 ϵ		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30°			170 55	120 37	131 47	140 46	70 30
0	40°			29	21	26	25	10,0
8	5°	•		98	72	81	84	50
0,33	30°	0°	60°	48	34	41	41	24
O	40°			27	20	24	24	9,0
	5°			14,9	16,8	19,4	17,0	5,0
2°	30°			11,9	13,1	13,4	12,8	2,5
	40°			6,9	6,7	6,9	6,8	1,5

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe $ \begin{array}{cccc} & & & & & & & \\ & & & & & & \\ Pr \ddot{u} f m u s ter \\ \alpha & \beta_1 & \beta_2 & \epsilon \end{array} $		Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α				1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			194 61 21	140 43 15,2	151 48 15,6	162 51 17,3	70 30 10,0
0,33			90°	129 56 19,9	100 41 14,0	107 44 14,6	112 47 16,2	50 24 9,0
2°	5° 30° 40°			21 15,7 7,0	25 14,8 6,0	28 16,3 6,1	25 15,6 6,4	5,0 2,5 1,5

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Weiß" (Teil 1)

			Farbe		Weiß	
		Prüfn	nuster	1	2	3
α	β1	β_2	3	•	2	,
			-75	155	121	126
			-50	185	144	142
0,33	5	0	-25	170	130	128
0,0	5	U	0*	129	96	98
			25	102	72	78
		50		96	69	77
		Verh	ältnis	1,93	2,09	1,84

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Weiß			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•		3	
			-75	155	119	117	
			-50	116	84	88	
0,33	5	0	-25	97	69	76	
0,	5	U	0*	98	72	81	
			25	121	93	101	
			50	165	129	133	
		Verh	ältnis	1,70	1,87	1,75	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=60° [cd m-2 lx-1]

			Farbe	Weiß			
	Prüfmuster				2	3	
α	β1	β_2	3	1	2	3	
			-75	185	144	143	
			-50	163	125	123	
0,33	5	0	-25	122	90	93	
0,	3	U	0*	99	70	77	
			25	97	70	79	
			50	115	86	96	
		Verh	ältnis	1,91	2,06	1,86	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =30° [cd m-2 lx-1]

			Farbe	Weiß			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β_2	3	•	2	,	
			-75	110	80	85	
			-50	96	69	76	
0,33	5	0	-25	101	74	84	
0,	3	U	0*	129	100	107	
			25	173	135	138	
			50	187	145	143	
		Verh	ältnis	1,95	2,10	1,88	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m-2 lx-1]

			Farbe	Weiß			
	1	Prüfn	nuster	1	2	•	
α	β_1	β_2	3	'	2	3	
			-75	176	136	133	
			-50	137	103	103	
0,33	5	0	-25	105	76	81	
0,	5	U	0*	96	68	76	
			25	105	78	87	
			50	138	106	113	
		Verh	ältnis	1,83	2,00	1,75	

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =45° [cd m-2 lx-1]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Gelb" (Teil 2)

	Farbe		Gelb Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
	•	Prüfm		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°			149	147	147	148	50
0,2°	30°			49	49	50	49	22
)	40°			8,1	8,3	8,5	8,3	7,0
6	5°			79	78	76	78	35
0,33	30°	0°	0°	34	34	34	34	16
0	40°			6,9	7,9	8,4	7,7	6,0
	5°			3,9	4,1	4,1	4,0	3,0
2°	30°			2,1	2,2	2,1	2,1	1,5
	40°			0,8	0,8	0,9	0,8	1,0

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe		Gelb Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß		
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1 2		3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			156 67 33	155 66 32	154 67 33	155 67 33	50 22 7,0	
0,33	5° 30° 40°	0°	30°	93 52 29	93 52 28	91 53 29	92 52 29	35 16 6,0	
S°	5° 30° 40°			2,9 2,7 2,0	2,9 2,9 2,0	2,9 2,9 2,0	2,9 2,8 2,0	3,0 1,5 1,0	

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Einzelprü Prüf Prüfmuster		Gelb prüferge rüfmuste		Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß		
α			1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			157 85 11,6	156 84 11,3	156 85 11,6	156 85 11,5	50 22 7,0
0,33	5° 30° 40°	0°	45°	95 53 8,9	95 53 8,3	95 53 8,5	95 53 8,6	35 16 6,0
2°	5° 30° 40°			3,1 2,8 0,7	3,3 2,9 0,8	3,2 2,7 0,8	3,2 2,8 0,8	3,0 1,5 1,0

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Gelb" (Teil 2 Fortsetzung)

	Farbe		Gelb Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
		PZ	-	450	455	450	450	50
0,2°	5° 30°			156 69	155 67	158 68	156 68	50 22
0,	40°			33	33	33	33	
								7,0
က	5°			94	94	96	95	35
,33	30°	0°	60°	50	49	49	49	16
Ö	40°			28	28	27	28	6,0
	5°	•		3,3	3,6	3,5	3,5	3,0
2°	30°			2,1	2,1	2,2	2,1	1,5
	40°			2,1	2,2	2,0	2,1	1,0

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Gelb Einzelprüfergebnis je Prüfmuster		Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			149 55 26	147 53 25	153 55 25	150 54 25	50 22 7,0
0,33	5° 30° 40°	0°	90°	81 43 21	81 42 22	85 43 22	82 43 22	35 16 6,0
2°	5° 30° 40°			3,7 2,5 1,9	3,7 2,5 2,0	3,8 2,7 1,9	3,7 2,6 1,9	3,0 1,5 1,0

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD

Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Gelb" (Teil 2)

			Farbe	Gelb			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
			-75	75	75	78	
			-50	74	73	75	
0,33	5	0	-25	74	73	73	
0,	3	U	0*	79	78	76	
			25	91	91	88	
			50	95	95	95	
		Verh	ältnis	1,28	1,30	1,30	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Gelb			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•		3	
			-75	75	74	73	
			-50	84	84	81	
0,33	5	0	-25	94	94	93	
0,	5	0	0*	94	94	96	
			25	83	83	88	
			50	74	74	77	
		Verh	ältnis	1,27	1,27	1,32	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Gelb			
	Prüfmuster				2	3	
α	β1	β2	3	1	2	3	
			-75	75	74	75	
		0	-50	74	74	73	
0,33	5		-25	81	81	79	
ó	5		0*	93	93	91	
			25	95	95	96	
			50	86	85	90	
		Verh	ältnis	1,28	1,28	1,32	

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Gelb			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	'	2	3	
			-75	87	86	84	
			-50	95	95	94	
0,33	5	0	-25	93	93	95	
0,	3	U	0*	81	81	85	
			25	74	73	76	
			50	75	74	75	
		Verh	ältnis	1,28	1,30	1,27	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Gelb			
	ļ	Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β_1	β_2	3	'	2	3	
			-75	74	74	74	
			-50	77	77	75	
0,33	5	0	-25	89	89	86	
0,3	5	U	0*	95	95	95	
			25	90	91	94	
			50	78	78	82	
		Verh	ältnis	1,28	1,28	1,28	

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Orange" (Teil 3)

	Farbe			Orange prüferge rüfmuste		Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß		
α	β1	Prüfm β ₂	Prüfmuster β_2 ϵ		2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			70 23 3,6	72 23 3,7	70 22 3,7	71 23 3,7	25 10,0 2,2	
0,33	5° 30° 40°	0°	0°	38 15,8 3,1	39 15,9 2,9	37 15,4 3,1	38 15,7 3,0	20 8,0 2,2	
S°	5° 30° 40°			1,9 1,0 0,4	1,9 1,1 0,4	2,0 1,0 0,4	1,9 1,0 0,4	1,2 0,5 #	

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe Prüfmuster		Orange Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
			1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
α	β1	β2	3					
0	5°			74	76	73	74	25
0,2°	30°			31	32	31	31	10,0
0	40°			14,5	14,9	14,5	14,6	2,2
ω.	5°			45	46	44	45	20
0,33	30°	0°	30°	24	24	25	24	8,0
O	40°			12,7	13,1	12,7	12,8	2,2
	5°			1,4	1,4	1,4	1,4	1,2
2°	30°			1,3	1,4	1,3	1,3	0,5
	40°			0,9	0,9	0,9	0,9	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe		Orange Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß		
α	β1	$\begin{array}{cc} \text{Pr\"{u}fmuster} \\ \beta_2 & \epsilon \end{array}$		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			75 39 5,0	76 40 5,1	74 39 5,0	75 39 5,0	25 10,0 2,2	
0,33	5° 30° 40°	0°	45°	47 25 4,0	47 25 4,1	46 25 3,8	47 25 4,0	20 8,0 2,2	
2°	5° 30° 40°			1,5 1,4 0,4	1,5 1,4 0,4	1,5 1,4 0,4	1,5 1,4 0,4	1,2 0,5 #	

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Orange" (Teil 3 Fortsetzung)

	Farbe		Orange Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α	β1	Prüfmuster $β_1$ $β_2$ $ε$		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
u	-	P2	6					
٥.	5°			75	76	74	75	25
0,2°	30°			31	31	30	31	10,0
)	40°			14,2	14,5	14,1	14,3	2,2
8	5°			47	47	46	47	20
0,33	30°	0°	60°	23	23	22	23	8,0
0	40°			11,8	12,4	11,7	12,0	2,2
	5°			1,7	1,7	1,6	1,7	1,2
2°	30°			1,1	1,1	1,1	1,1	0,5
	40°			1,0	1,1	1,0	1,0	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe		Orange Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß		
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben	
0,2°	5° 30° 40°			72 24 11,0	72 25 11,1	71 24 10,6	72 24 10,9	25 10,0 2,2	
0,33	5° 30° 40°	0°	90°	41 19,5 8,2	40 19,5 9,2	41 19,2 5,7	41 19,4 7,7	20 8,0 2,2	
s°	5° 30° 40°			1,7 1,3 0,9	1,8 1,3 0,9	1,8 1,3 0,9	1,8 1,3 0,9	1,2 0,5 #	

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD

Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Orange" (Teil 3)

			Farbe	Orange			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
			-75	38	38	38	
			-50	37	37	36	
0,33	5	0	-25	36	37	35	
0,	3	U	0*	38	39	37	
			25	44	45	43	
			50	47	47	46	
		Verh	ältnis	1,31	1,27	1,31	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe		Orange	
		Prüfn	nuster	1	2	3
α	β1	β2	3	•	_	•
			-75	36	37	35
			-50	40	42	40
0,33	5	0	-25	46	47	45
0,	5	U	0*	47	47	46
			25	42	42	42
			50	37	37	37
		Verh	ältnis	1,31	1,27	1,31

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Orange							
	Prüfmuster				2	3					
α	β1	β2	3	1	2	3					
			-75	37	37	36					
			-50	36	37	35					
0,33	5	0	0	0	0	0	0	-25	40	41	38
0,3	5	U	0*	45	46	44					
			25	47	47	46					
			50	43	43	43					
		Verh	ältnis	1,31	1,27	1,31					

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Orange			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β_1	β_2	3	'	2	3	
			-75	42	43	41	
			-50	46	47	45	
0,33	5	0	-25	46	46	45	
0,	3	U	0*	41	40	41	
			25	37	37	36	
			50	37	37	36	
		Verh	ältnis	1,24	1,27	1,25	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Orange					
Prüfmuster				1	2	3			
α	β_1	β_2	3	'	2	3			
			-75	36	37	35			
			-50	37	39	36			
0,33	5	0	0	0	0	-25	43	44	42
0,	5		0*	47	47	46			
			25	45	45	45			
			50	40	39	39			
		Verh	ältnis	1,31	1,27	1,31			

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	1 Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Blau" (Teil 4)

	Farbe		Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
		Prüfm	uster	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°			15,3	15,6	16,1	15,7	4,0
0,2°	30°			5,0	5,2	5,2	5,1	1,7
)	40°			0,8	0,9	0,9	0,9	0,5
8	5°			7,3	7,2	7,3	7,3	2,0
0,33	30°	0°	0°	3,2	3,3	3,4	3,3	1,0
0	40°			0,7	0,7	0,8	0,7	#
	5°			0,6	0,6	0,5	0,6	#
2°	30°			0,2	0,2	0,2	0,2	#
	40°			0,1	0,1	0,1	0,1	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe		Einzelprüfergebnis je Prüfmuster				Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
	Ω.	Prüfm		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°			15,8	16,0	16,8	16,2	4,0
0,2°	30°			5,8	6,1	6,4	6,1	1,7
)	40°	-		2,4	2,5	2,7	2,5	0,5
ω.	5°			8,4	8,5	8,9	8,6	2,0
0,33	30°	0°	30°	4,2	4,4	4,7	4,4	1,0
0	40°			2,0	2,1	2,3	2,1	#
	5°			0,4	0,5	0,4	0,4	#
2°	30°			0,4	0,4	0,4	0,4	#
	40°			0,1	0,1	0,1	0,1	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Blau Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			16,0 8,1 1,1	16,4 8,3 1,1	17,2 8,7 1,2	16,5 8,4 1,1	4,0 1,7 0,5
0,33	5° 30° 40°	0°	45°	8,9 4,7 0,8	9,1 4,8 0,8	9,5 5,0 0,9	9,2 4,8 0,8	2,0 1,0 #
S°	5° 30° 40°			0,5 0,3 0,0	0,5 0,4 0,1	0,5 0,4 0,1	0,5 0,4 0,1	# # #

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Blau" (Teil 4 Fortsetzung)

	Farbe			Blau prüferge rüfmuste		Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
			nuster	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°			16,0	16,6	17,4	16,7	4,0
0,2°	30°			7,2	7,4	7,7	7,4	1,7
)	40°			3,3	3,4	3,5	3,4	0,5
ω	5°			8,9	9,2	9,7	9,3	2,0
0,33	30°	0°	60°	4,9	5,1	5,2	5,1	1,0
0	40°			2,6	2,8	2,7	2,7	#
	5°			0,5	0,5	0,5	0,5	#
2°	30°			0,2	0,2	0,2	0,2	#
	40°			0,2	0,2	0,2	0,2	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe		Blau Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß	
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			15,7 5,3 2,5	16,4 5,5 2,6	17,2 5,7 2,7	16,4 5,5 2,6	4,0 1,7 0,5
0,33	5° 30° 40°	0°	90°	7,5 4,1 2,0	7,9 4,2 2,2	8,4 4,4 2,2	7,9 4,2 2,1	2,0 1,0 #
2°	5° 30° 40°			0,5 0,3 0,2	0,5 0,3 0,3	0,5 0,3 0,3	0,5 0,3 0,3	# # #

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	1 Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Blau" (Teil 4)

			Farbe	Blau			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β_2	3	•		3	
			-75	7,2	7,6	8,1	
		0	-50	7,9	8,2	8,1	
0,33	_		-25	7,5	7,5	7,6	
0,	£, 2		0*	7,2	7,2	7,3	
			25	8,2	8,3	8,6	
			50	8,9	9,2	9,7	
		Verh	ältnis	1,24	1,28	1,33	

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Blau			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β_2	3	•	2	3	
			-75	7,3	7,2	7,3	
		0	-50	7,6	7,6	7,7	
0,33	5		-25	8,6	8,8	9,2	
0,	3	U	0*	8,9	9,2	9,7	
			25	7,7	8,2	8,7	
			50	7,2	7,6	7,8	
		Verh	ältnis	1,24	1,28	1,33	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =60° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe			Blau			
	Prüfmuster			1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
			-75	8,0	8,1	8,1	
		0	-50	7,4	7,4	7,4	
0,33	5		-25	7,5	7,4	7,6	
0,	3	U	0*	8,4	8,5	8,9	
			25	8,9	9,2	9,7	
			50	8,0	8,5	9,0	
		Verh	ältnis	1,20	1,24	1,31	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Blau			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β_2	3	•	2	3	
			-75	7,9	7,8	8,1	
		0	-50	8,8	9,0	9,4	
0,33	5		-25	8,7	9,1	9,6	
0,	5		0*	7,5	7,9	8,4	
			25	7,1	7,5	7,9	
			50	7,7	7,9	8,1	
		Verh	ältnis	1,24	1,21	1,22	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe				Blau			
	1	Prüfn	nuster		2	•		
α	β_1	β_2	3	1	2	3		
			-75	7,7	7,8	7,8		
			-50	7,2	7,1	7,2		
0,33	5	0	-25	8,1	8,0	8,3		
0,	5	U	0*	8,9	9,1	9,5		
			25	8,6	8,9	9,5		
			50	7,3	7,7	8,1		
		Verh	ältnis	1,24	1,28	1,32		

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Grün" (Teil 5)

			Farbe	Grün Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
		Prüfmuster		1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
α	β1	β2	3					
0	5°		-	28	29	29	29	9,0
0,2°	30°			8,7	9,2	9,1	9,0	3,5
)	40°			1,4	1,6	1,5	1,5	1,5
8	5°			13,8	13,7	14,2	13,9	7,0
0,33	30°	0°	0°	5,8	6,1	6,0	6,0	3,0
0	40°			1,1	1,7	1,6	1,5	1,2
	5°			1,0	1,0	1,0	1,0	0,5
2°	30°			0,4	0,4	0,4	0,4	0,3
	40°			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			29 10,3 4,3	30 11,5 5,0	30 11,3 4,8	30 11,0 4,7	9,0 3,5 1,5
0,33	5° 30° 40°	0°	30°	15,5 7,7 3,7	16,0 8,6 4,3	16,3 8,5 4,2	15,9 8,3 4,1	7,0 3,0 1,2
2°	5° 30° 40°			0,7 0,7 0,3	0,7 0,6 0,3	0,7 0,6 0,3	0,7 0,6 0,3	0,5 0,3 0,2

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

		I	Farbe	Grün Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			29 14,5 2,0	30 15,6 2,2	30 15,5 2,1	30 15,2 2,1	9,0 3,5 1,5
0,33	5° 30° 40°	0°	45°	16,2 8,8 1,5	17,1 9,3 1,6	17,0 9,2 1,6	16,8 9,1 1,6	7,0 3,0 1,2
S°	5° 30° 40°			1,0 0,6 0,1	0,9 0,6 0,2	0,9 0,7 0,1	0,9 0,6 0,1	0,5 0,3 0,2

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Grün" (Teil 5 Fortsetzung)

			Farbe	Grün Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30°	<u>.</u>		29 12,7	31 13,3	30 13,4	30 13,1	9,0 3,5
0,33	40° 5° 30°	0°	60°	5,8 16,3 8,9	6,0 17,4 9,1	6,0 17,1 9,1	5,9 16,9 9,0	1,5 7,0 3,0
5°	40° 5° 30° 40°			4,7 1,0 0,4 0,3	4,8 1,0 0,4 0,3	5,0 0,9 0,4 0,3	4,8 1,0 0,4 0,3	1,2 0,5 0,3 0,2

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			28 9,6 4,6	30 10,2 4,8	30 10,2 4,8	29 10,0 4,7	9,0 3,5 1,5
0,33	5° 30° 40°	0°	90°	14,3 7,5 4,0	15,7 7,9 4,0	15,0 7,9 3,9	15,0 7,8 4,0	7,0 3,0 1,2
5°	5° 30° 40°			0,9 0,6 0,4	0,9 0,6 0,5	0,9 0,6 0,5	0,9 0,6 0,5	0,5 0,3 0,2

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD

Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Grün" (Teil 5)

			Farbe	Grün			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2		
			-75	13,9	15,2	14,6	
		0	-50	14,7	15,3	15,1	
0,33	5		-25	14,3	14,3	14,6	
0,	3		0*	13,7	13,6	14,2	
			25	15,2	15,6	16,0	
			50	16,3	17,3	17,2	
		Verh	ältnis	1,19	1,27	1,21	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
			-75	14,0	13,8	14,2	
		0	-50	14,4	14,3	14,7	
0,33	5		-25	15,9	16,5	16,7	
0,	3		0*	16,3	17,4	17,1	
			25	14,7	16,0	15,4	
			50	13,8	14,9	14,3	
		Verh	ältnis	1,18	1,26	1,20	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün			
	Prüfmuster				2	3	
α	β1	β2	3	1	2	3	
			-75	14,9	15,3	15,3	
		5 0	-50	14,1	14,0	14,4	
0,33	5		-25	14,0	14,0	14,6	
ó	5		0*	15,5	16,0	16,3	
			25	16,4	17,4	17,2	
			50	15,0	16,5	15,8	
		Verh	ältnis	1,17	1,24	1,19	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün			
		Prüfn	nuster		2	•	
α	β_1	β_2	3	1	2	3	
			-75	14,5	14,7	15,3	
			-50	16,1	16,8	17,0	
0,33	5	0	-25	16,1	17,3	16,9	
0,	3	, 0	0*	14,3	15,7	15,0	
			25	14,0	15,0	14,5	
			50	15,0	15,3	15,3	
		Verh	ältnis	1,15	1,18	1,17	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Grün			
	ļ	Prüfn	nuster	1	2	2	
α	β1	β_2	3	•	2	3	
			-75	14,6	14,8	15,0	
		0	-50	13,7	13,6	14,1	
0,33	5		-25	14,9	15,1	15,6	
0,	3		0*	16,2	17,1	17,0	
			25	15,8	17,2	16,6	
			50	14,1	15,3	14,7	
		Verh	ältnis	1,18	1,26	1,21	

^{*} Rotationssymmetrie ab ϵ =45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	1 Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Braun" (Teil 6)

			Farbe	Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			13,2 3,9 0,6	13,9 4,0 0,7	13,0 3,8 0,6	13,4 3,9 0,6	1,0 0,3 #
0,33	5° 30° 40°	0°	0°	7,3 2,8 0,6	7,8 2,9 0,7	7,2 2,8 0,6	7,4 2,8 0,6	0,6 0,2 #
2°	5° 30° 40°			0,4 0,2 0,1	0,4 0,2 0,1	0,4 0,2 0,1	0,4 0,2 0,1	# # #

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
u		p ₂	-					
0	5°			13,7	14,2	13,5	13,8	1,0
0,2°	30°			5,3	5,4	5,1	5,3	0,3
)	40°	-		2,4	2,4	2,2	2,3	#
ω	5°			8,5	8,9	8,5	8,6	0,6
0,33	30°	0°	30°	4,2	4,3	4,1	4,2	0,2
O	40°			2,1	2,1	2,0	2,1	#
	5°			0,4	0,4	0,4	0,4	#
2°	30°			0,3	0,3	0,3	0,3	#
	40°			0,2	0,2	0,2	0,2	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			14,0 7,0 0,9	14,4 7,2 0,9	13,9 6,9 0,9	14,1 7,0 0,9	1,0 0,3 #
0,33	5° 30° 40°	0°	45°	8,9 4,6 0,7	9,1 4,7 0,7	8,9 4,5 0,7	9,0 4,6 0,7	0,6 0,2 #
S°	5° 30° 40°			0,4 0,3 0,1	0,4 0,3 0,1	0,4 0,3 0,1	0,4 0,3 0,1	# # #

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Spezifischer Rückstrahlwert für "Braun" (Teil 6 Fortsetzung)

			Farbe Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster				Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0 .	5°			14,1	14,5	14,0	14,2	1,0
0,2°	30°			5,7	5,9	5,7	5,8	0,3
	40°			2,5	2,6	2,5	2,5	#
Ω.	5°			9,0	9,1	8,9	9,0	0,6
0,33	30°	0°	60°	4,2	4,3	4,2	4,2	0,2
)	40°			2,1	2,2	2,1	2,1	#
_	5°			0,4	0,4	0,4	0,4	#
°	30°			0,3	0,3	0,3	0,3	#
	40°			0,2	0,2	0,2	0,2	#

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=60° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	getesteten Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5° 30° 40°			14,0 4,5 2,0	14,2 4,6 2,0	13,8 4,5 1,9	14,0 4,5 2,0	1,0 0,3 #
0,33	5° 30° 40°	0°	90°	8,1 3,6 1,5	8,1 3,7 1,5	7,9 3,6 1,6	8,0 3,6 1,5	0,6 0,2 #
S°	5° 30° 40°			0,3 0,3 0,2	0,4 0,3 0,2	0,4 0,3 0,2	0,4 0,3 0,2	# # #

Spezifischer Rückstrahlwert ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Rotationssymmetrie für "Braun" (Teil 6)

			Farbe	Braun			
		Prüfn	nuster	1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
			-75	7,7	7,8	7,6	
			-50	7,4	7,6	7,2	
0,33	5	0	-25	7,1	7,5	7,0	
0,	3	U	0*	7,3	7,7	7,2	
			25	8,3	8,7	8,3	
			50	8,9	9,2	8,9	
		Verh	ältnis	1,25	1,23	1,27	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe		Braun	
		Prüfn	nuster	1	2	3
α	β1	β2	3	•		3
			-75	7,1	7,5	7,1
			-50	7,7	8,2	7,8
0,33	5	0	-25	8,6	9,0	8,7
0,	5	U	0*	9,0	9,1	8,9
			25	8,2	8,3	8,2
			50	7,4	7,5	7,2
		Verh	ältnis	1,27	1,21	1,25

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =60° [cd m⁻² lx⁻¹]

	Farbe			Braun			
	Prüfmuster			1	2	3	
α	β1	β2	3	•	2	3	
		-75	7,4	7,6	7,3		
			-50	7,1	7,5	7,0	
0,33	5	0	-25	7,5	7,9	7,5	
0,	3	U	0*	8,5	8,9	8,5	
			25	9,0	9,2	8,9	
		50	8,5	8,5	8,3		
		Verh	ältnis	1,27	1,23	1,27	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =30° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe		Braun	
		Prüfn	nuster	1	2	3
α	β_1	β_2	3	'	2	3
			-75	7,9	8,3	7,9
			-50	8,8	9,1	8,8
0,33	5	0	-25	9,0	9,0	8,9
0,	3	U	0*	8,1	8,1	7,9
			25	7,3	7,4	7,2
			50	7,3	7,6	7,2
		Verh	ältnis	1,23	1,23	1,24

^{*} Rotationssymmetrie ab ε=90° [cd m⁻² lx⁻¹]

			Farbe	Braun			
	Prüfmuster				_	2	
α	β_1	β_2	3	1	2	3	
			-75	7,3	7,6	7,2	
			-50	7,2	7,6	7,2	
0,33	5	0	-25	8,1	8,5	8,1	
0,	3	U	0*	8,9	9,1	8,9	
			25	8,8	8,9	8,8	
			50	7,9	7,9	7,7	
		Verh	ältnis	1,24	1,20	1,24	

^{*} Rotationssymmetrie ab ε =45° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Spezifischer Rückstrahlwert und Rotationssymmetrie nach Abschnitt 2.2.3 des EAD	Anhang 2



Anhang 3

Sichtbarkeit nach künstlicher Bewitterung gemäß Abschnitt 2.2.6 des EAD:

Gemäß ISO 4892-2:1994 wurden die Prüfmuster unter Verwendung eines nicht-isolierten Schwarztafelthermometers 2000 Stunden künstlich bewittert.

Abmessung der Prüfmuster: 5,5 x 11 cm.

Normfarbwertanteile und Leuchtdichtefaktoren nach künstlicher Bewitterung

Farbe	Prüfmuster	х	у	β
	1	0,309	0,327	0,49
Weiß	2	0,309	0,327	0,49
	3	0,309	0,326	0,49
	1	0,530	0,464	0,34
Gelb	2	0,531	0,463	0,33
	3	0,531	0,463	0,33
	1	0,556	0,373	0,23
Orange	2	0,556	0,373	0,23
	3	0,558	0,373	0,23
	1	0,139	0,125	0,06
Blau	2	0,139	0,127	0,06
	3	0,139	0,126	0,06
	1	0,140	0,453	0,10
Grün	2	0,140	0,452	0,10
	3	0,141	0,452	0,10
	1	0,506	0,402	0,05
Braun	2	0,505	0,401	0,05
	3	0,505	0,400	0,05

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Weiß"

					Weiß orüfergebnis je oüfmuster		Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß Herstellervorgaben
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	nerstellervorgaben
0,2°	5°			289	280	277	282	56
0,3	30°	0°	0°	86	78	83	82	24
0,33°	5°	U	U	154	151	148	151	40
5,0	30°			68	64	67	66	19,2

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Sichtbarkeit nach künstlicher Bewitterung gemäß Abschnitt 2.2.6 des EAD	Anhang 3



Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Gelb"

		Farbe Gelb Einzelprüferge Prüfmust		orüferge		Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß	
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5°			136	139	139	138	40
0,	30°	. 0°	0°	46	45	47	46	17,6
0,33°	5°	U	U	73	75	75	74	28
0,3	30°			31	31	32	31	12,8

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m⁻² Ix⁻¹]

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Orange"

			Farbe		Orange Einzelprüfergebnis je Prüfmuster		Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5°			68	71	72	70	20
0,0	30°	. 0°	0°	22	23	24	23	8,0
0,33°	5°	0	U	37	39	40	39	16,0
0,3	30°			15,3	15,0	16,8	15,7	6,4

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Blau"

			Farbe		Blau prüferge rüfmuste		Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß Herstellervorgaben
α	β1	Prütm β ₂	nuster ε	1	2	3	Prüfmuster	nerstellervorgaben
0,2°	5°			14,4	14,3	14,5	14,4	3,2
0,	30°	- 0°	0°	5,1	4,6	4,7	4,8	1,4
0,33°	5°	. 0	U	7,2	6,7	6,8	6,9	1,6
0,3	30°			3,9	3,1	3,1	3,4	0,8

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m⁻² lx⁻¹]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
	Anhana 2
Sichtbarkeit nach künstlicher Bewitterung gemäß Abschnitt 2.2.6 des EAD	Anhang 3



Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Grün"

		1	Farbe		Grün prüferge rüfmuste		Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß
α	β1	Prüfm β ₂	uster ε	1	2	3	Prüfmuster	Herstellervorgaben
0,2°	5°			26	26	27	26	7,2
0,0	30°	0°	0°	8,1	8,6	8,7	8,5	2,8
0,33°	5°	U	U	12,3	12,1	12,8	12,4	5,6
0,0	30°			5,3	4,9	5,3	5,2	2,4

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m $^{-2}$ lx $^{-1}$]

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung für "Braun"

Farbe Prüfmuster			Braun Einzelprüfergebnis je Prüfmuster			Durchschnittswert der drei getesteten	Minimalwert gemäß Herstellervorgaben	
α	β1	β2	8	1	2	3	Prüfmuster	,
Z°	5°			13,2	13,1	12,7	13,0	0,8
0,2°	30°	00	O°	3,8	3,8	3,5	3,7	0,2
0,33°	5°	0°	0°	7,3	7,2	6,9	7,1	0,5
0,3	30°			2,8	2,6	2,4	2,6	0,2

Spezifischer Rückstrahlwert nach künstlicher Bewitterung ab ϵ =0° [cd m $^{\text{-2}}$ lx $^{\text{-1}}$]

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt

Sichtbarkeit nach künstlicher Bewitterung gemäß Abschnitt 2.2.6 des EAD

Anhang 3



Anhang 4

Wesentliche Hinweise zu Verarbeitung, Verpackung, Transport und Lagerung gemäß Herstellerangaben:

Verarbeitung

Die vorgesehenen Trägermaterialen sind Aluminium, verzinkter Stahl, Polykarbonat oder andere Materialien.

Die Oberflächen, auf die das Material aufgebracht wird, müssen gründlich von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen gereinigt werden, die die Haftung des Materials beeinträchtigen könnten. Frisch lackierte oder gestrichene Oberflächen müssen komplett ausgehärtet sein. Vor Verarbeitung des Materials sollte dessen Kompatibilität mit den ausgewählten Lacken und Farben vom Anwender geprüft werden.

Für die Verarbeitung der retroflektierenden Folie einschließlich weiterer Komponenten gemäß Abschnitt 1 hat der Hersteller detaillierte Hinweise veröffentlicht. Im Folgenden werden lediglich die wichtigsten Anwendungsaspekte behandelt:

Schneiden, Stanzen, Plotten

Das Produkt lässt sich mit einem handelsüblichen Stapelschneider bearbeiten. Dabei sollte der Niederhalter auf den geringsten Druck eingestellt und die Folie zusätzlich vor Druck geschützt werden. Es wird empfohlen, die Stapelhöhe auf 40 bis 50 Zuschnitte zu begrenzen.

Als Plottersysteme sollten handelsübliche Schneideplotter mit Tangentialmesser, vorzugsweise als Flachbettausführung, eingesetzt werden.

Verklebung und Laminieren

Die selbstklebende retroreflektierende Folie ist stets trocken zu verkleben.

Die Verklebung sollte bei Luft- und Materialtemperaturen nicht unter 15 °C erfolgen. Die optimale Verklebetemperatur liegt bei 21 °C. Die Folien sollten mindestens 48 h in den Räumlichkeiten gelagert werden, in denen die Verarbeitung erfolgen soll.

Um eine gute Haftung der Folien zu erzielen, muss der zu beklebende Untergrund trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon oder sonstigen Verunreinigungen sein. Muss der Untergrund mittels Lösungsmittel vorbereitet werden, ist abzuwarten, bis sich das Lösungsmittel vollständig verflüchtigt hat. Bei der Verklebung auf metallischen Untergründen ist ein leichtes Anschleifen der Oberfläche vorteilhaft.

Bei mehreren Folienbahnen nebeneinander sind diese stets überlappend zu verkleben. Die Überlappung sollte je nach Format 3–5 mm betragen. Es ist darauf zu achten, dass die Folienbahnen immer rechte Seite an linke Seite verklebt werden, sodass die Wabenstruktur der Folie einheitlich ausgerichtet ist.

Verpackung, Transport und Lagerung

Das Produkt sollte an einem kühlen und trockenen Platz (Temperaturbereich: 20 °C bis 24 °C; relative Luftfeuchtigkeit: 40 % bis 60 %) geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung gelagert werden.

Rollenware sollte im Originalkarton gehandhabt und gelagert werden. Die Rollen sind standardmäßig mit Seitenhaltern versehen, die den Kontakt der Rollenoberfläche mit dem Karton verhindern und somit der Bildung von Druckstellen und Oberflächenbeschädigungen vorbeugen. Es sollte darauf geachtet werden, dass auch teilweise verarbeitete Rollen niemals ohne Seitenhalter gelagert werden.

Bei der Bereitstellung zur Weiterverarbeitung außerhalb des Originalkartons empfiehlt sich ein horizontales Aufhängungssystem (etwa ein Paternostersystem oder ein Ständer). Auch bei vertikaler, freistehender Lagerung der Rollen ist prinzipiell keine Beeinträchtigung der Folieneigenschaften zu erwarten. Auch hier muss die Lagerung unbedingt auf dem Seitenhalter erfolgen, um ein Brechen der Kanten zu vermeiden. In der Praxis hat sich jedoch gezeigt, dass diese Art der Lagerung die Verarbeitung der Folie erschwert.

Unbedruckte oder bedruckte Folienzuschnitte werden in speziell auf die Zuschnittmaße ausgelegten Kartonagen mit einer Stückzahl von 50 Zuschnitten pro Karton geliefert. Bei der Lagerung von Zuschnitten außerhalb dieser Kartons ist zu beachten, dass die einzelnen Zuschnitte auf einer flachen stabilen Unterlage frei liegen, ohne an den Kanten anzustoßen oder zu überlappen. Übereinanderlegen der Zuschnitte ist möglich. Um die Gewichtsbelastung in Grenzen zu halten, sollten nicht mehr als 40 – 50 Zuschnitte gestapelt werden.

ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade - original eingefärbt	
Wesentliche Hinweise zu Verarbeitung, Verpackung, Transport und Lagerung gemäß Herstellerangaben	Anhang 4