

**Dtum:** 31.03.2023

**Geschäftszeichen:** 5506.081#2018-18/2

über die Einhaltung bauaufsichtlicher Anforderungen an bauliche Anlagen bei Einbau des Bauprodukts

Instandsetzungsprodukte für Beton

### Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A) "StoCretec OS 1.4"

StoCretec GmbH Gutenbergstraße 6 65830 Kriftel DEUTSCHLAND

Das Gutachten umfasst neun Seiten, davon vier Anlagen.



#### 1 Anforderungen □n b□uliche Anl□gen

Dieses Gutachten dient zur Beurteilung der Einhaltung der Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich der Standsicherheit gemäß ZTV-ING Teil 3 Abschnitt 4¹ und den dazugehörigen Hinweisen zu den ZTV-ING – Teil 3 – Abschnitt 4² sowie ZTV-W LB 219³ und der dazugehörigen BAWEmpfehlung – Instandsetzungsprodukte⁴ sowie TR Instandhaltung⁵ bei Verwendung des Oberflächenschutzsystems "StoCretec OS 1.4" als OS 1 (OS A).

**Anl** □ ge 1 enthält für die oben genannten Regelwerke eine Übersicht zur Anwendung von Oberflächenschutzsystemen.

#### 2 Gegenst nd des Gut chtens

Das Bauprodukt

#### "StoCretec OS 1.4"

ist eine Hydrophobierung zur Reduzierung der Wasseraufnahme. Es besteht aus der folgenden Komponente:

Lage/Schicht	Produktname	Stoffart	
Hydrophobierung	"StoCryl HG 200"	1-komponentige, gelförmige Silan/Siloxankombination	

Die Hydrophobierung wird zur Reduzierung der Wasseraufnahme bei vertikalen und geneigten freibewitterten Betonbauteilen, z.B. Stützwänden, eingesetzt. Bei drückendem Wasser ist die Hydrophobierung nicht wirksam.

#### 3 Bewertung

Zur Bewertung wurden von unabhängigen, sachkundigen Prüfstellen gewonnene Nachweise herangezogen.

Das Oberflächenschutzsystem "StoCretec OS 1.4" hat damit seine Eignung für die Instandsetzungsverfahren gemäß **Anl** □**ge 1** nachgewiesen. Es ist ausreichend

- wasserabweisend,
- alkalibeständig,
- Frost-Tau- und Frost-Tausalz-beständig,
- tief eindringend und
- gering trocknungsreduzierend.

Auf Basis der vorgelegten Nachweise werden die Leistungswerte gemäß Anl □ge 2 bestätigt.

Der Hersteller hat die "Angaben zur Ausführung" gemäß Anl □ge 3 zur Verfügung gestellt.

Die Bewertung gilt solange keine Änderungen des Produkts oder des Produktionsverfahrens vorgenommen werden.

- <sup>1</sup> Bundesministerium für Verkehr und digitale Infrastruktur (Hrsg.):
  - "Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten Teil 3 Massivbau Abschnitt 4 Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen", Januar 2022
- Bundesministerium für Verkehr und digitale Infrastruktur (Hrsg.):
  - "Hinweise zu den ZTV-ING Teil 3 Massivbau Abschnitt 4 Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen April 2019"
- Bundesanstalt für Wasserbau (Hrsg.):
  - "Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen Wasserbau (ZTV-W) für die Instandsetzung der Betonbauteile von Wasserbauwerken (Leistungsbereich 219)", Ausgabe 2017
- Bundesanstalt für Wasserbau (Hrsg.):
  - BAWEmpfehlung "Instandsetzungsprodukte Hinweise für den Sachkundigen Planer zu bauwerksbezogenen Produktmerkmalen und Prüfverfahren", Ausgabe 2019
- Deutsches Institut f
  ür Bautechnik (Hrsg.):
  - "Technische Regel Instandhaltung von Betonbauwerken (TR Instandhaltung)", Mai 2020



#### 4 Empfehlungen und Hinweise

Der Hersteller weist die Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes mit dem AVCP-Verfahren "2+" nach und hat dabei die Maßnahmen gemäß **Anl**□**ge 4** festgelegt, u. a. auch laufende, unabhängige Bestätigungen der Produktleistung.

Die Einhaltung der Maßnahmen wird von folgender Stelle jährlich bestätigt:

Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie e.V.

Mainzer Landstraße 55

60329 Frankfurt am Main

Es wird empfohlen, das Gutachten spätestens nach 5 Jahren auf seine Aktualität hin überprüfen zu lassen.

LBD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

Beglaubigt Kulle



Kurzbe- zeichnung	Kurzbeschreibung	Regelaufbau		
<b>OS 1</b> (OS A)	Hydrophobierung	Hydrophobierung		
<b>OS 2</b> (OS B)	Beschichtung für <b>nicht</b> begeh- und befahrbare Flächen ( <b>ohne</b> Kratz- bzw. Ausgleichsspachtelung)	Hydrophobierung <sup>1)</sup> Ggf. Grundierung     Mindestens zwei Oberflächenschutzschichten (hwO)		
<b>OS 4</b> (OS C)	Beschichtung mit erhöhter Dichtheit für nicht begeh- und befahrbare Flächen ( <b>mit</b> Kratz- bzw. Ausgleichsspachtelung)	Kratz-/Ausgleichsspachtelung <sup>2)</sup> Ggf. Hydrophobierung <sup>1)</sup> Ggf. Grundierung     Mindestens zwei Oberflächenschutzschichten (hwO)		
OS 5a (OS DII)	Beschichtung mit <b>geringer</b> Rissüber- brückungsfähigkeit für <b>nicht</b> begeh- und befahrbare Flächen (mit Kratz- bzw.	<ul> <li>a) Polymerdispersion</li> <li>1. Kratz-/Ausgleichsspachtelung<sup>2)</sup></li> <li>2. I. d. R. Grundierung</li> <li>3. Mindestens zwei Oberflächenschutzschichten (hwO)</li> <li>4. Ggf. Deckversiegelung</li> </ul>		
	Ausgleichsspachtelung)	b) Polymer/Zement-Gemisch 1. Ggf. Kratz-/Ausgleichsspachtelung <sup>2)</sup> 2. Mindestens zwei elastische Oberflächenschutzschichten (hwO) 3. Ggf. Deckversiegelung		
OS 8	Starre Beschichtung für befahrbare Flächen	I. d. R. Grundierung oder Grundierspachtelung     Verschleißfeste, ggf. vorgefüllte Oberflächenschutzschicht abgestreut, ggf. mehrlagig     Deckversiegelung		
<b>OS 11a</b> (OS F a)	Beschichtung mit erhöhter dynamischer Rissüberbrückungsfähigkeit für begehund befahrbare Flächen	Grundierung     Elastische Oberflächenschutzschicht (hwO, Schwimmschicht)     Verschleißfeste, vorgefüllte <sup>3), 4)</sup> Deckschicht, abgestreut (hwO)     Ggf. Deckversiegelung <sup>5)</sup>		
<b>OS 11b</b> (OS F b)		Grundierung     Verschleißfeste, vorgefüllte <sup>3), 4)</sup> Oberflächenschutzschicht, abgestreut (hwO)     Deckversiegelung     Ggf. Abstreuung und zweite Deckversiegelung		
OS 14	Beschichtungssystem mit hoher dynamischer Rissüberbrückung, mit integrierter Nutzschicht, direkt befahrbar (mit/ohne Einlage), bestehend aus einem flexiblen Reaktionsharz und einer zusätzlichen Nutzschicht aus Reaktionsharz (ungefüllt/gefüllt), mit ggf. mineralischer Einstreuung und ggf. Deckversiegelung.	Grundierung     Elastische Oberflächenschutzschicht (hwO, Schwimmschicht)     Verschleißfeste vorgefüllte Deckschicht, abgestreut (hwO)     Ggf. Deckversiegelung		

- 1) Ggf. Wirksamkeitsnachweis gemäß DIN EN 13580
- <sup>2)</sup> Dispersionsspachtel u. ä. erfordern u. U. eine gesondert zu vereinbarende Prüfung
- 3) Nur durch Abstreuen gefüllte Schicht ist nur bei gelegentlichem Begang zulässig
- <sup>4)</sup> Abhängig von der Viskosität (mind. 20 M.-%)
- 5) Systeme mit Deckversiegelung sind ohne Versiegelung komplett zu prüfen; Griffigkeit, Verschleiß und Rissüberbrückung sind zusätzlich mit Versiegelung zu prüfen

## Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A) "StoCretec OS 1.4" Kurzbeschreibung – Regel□ufb□u – Anwendungsbereiche

Anl⊡ge 1

Seite 1 von 2



In der nachfolgenden Tabelle werden die Prinzipien und Verfahren zum Schutz oder zur Instandsetzung von Schäden im Beton bzw. von Bewehrungskorrosion zusammengefasst und geeigneten Oberflächenschutzsystemen gegenübergestellt:

Tabelle 1.2: Anwendungsbereiche

Prinzip	Geregelte Verfahren, die auf den Prinzipien beruhen	Geeignete Oberflächenschutzsysteme	
Schutz gegen das Eindringen	1.1 Hydrophobierung	OS 1	
von Stoffen	1.3 Beschichtung	OS 2 <sup>1)</sup> , OS 4, OS 5a, OS 5b, OS 8, OS 11, OS 14	
	1.4 Lokale Abdeckung von Rissen (Bandagen)	OS 11, OS 14	
2. Regulierung des Wasser-	2.1 Hydrophobierung	OS 1	
haushaltes des Betons	2.3 Beschichtung	OS 2 <sup>1)</sup> , OS 4, OS 5a, OS 5b, OS 8, OS 11, OS 14	
Erhöhung des Widerstandes gegen chemischen Angriff	6.1 Beschichtung	OS 4, OS 5a, OS 5b, OS 8, OS 11, OS 14 mit Nachweis des Widerstands gegen chemischen Angriff	
7. Erhalt oder Wiederherstellung der Passivität	7.7 Beschichtung	OS 2 <sup>1)</sup> , OS 4, OS 5a, OS 5b, OS 8, OS 11, OS 14	
	7.8 Lokale Abdeckung von Rissen (Bandagen)	OS 11, OS 14	
8. Erhöhung des elektrischen	8.1 Hydrophobierung	OS 1	
Widerstandes	8.3 Beschichtung	OS 2 <sup>1)</sup> , OS 4, OS 5a, OS 5b, OS 8, OS 11, OS 14	

<sup>1)</sup> Nur bei geschlossenen Oberflächen geeignet als Beschichtungssystem für Instandsetzungen

Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A)
"StoCretec OS 1.4"
Kurzbeschreibung – Regel □ufb □u – Anwendungsbereiche

Anl □ge 1
Seite 2 von 2



1	2	3	4	5	
Nr. Merkmale		Prüfverfahren	Anforderung	Kennwert	
1	Allgemeines Erscheinungsbild und Farbe	Sichtprüfung	Wert ermitteln und angeben	Trübe, leicht rötlich/bräunliche Suspension mit einem schwachen charakteristischen Geruch	
2	Wirkstoffgehalt	alternativ: Gaschromatografie, Refraktrometrie und gravimetrische Bestimmung (ggf. nach Totalhydrolyse),  1H-NMR und IR		n und 88 M%	
3	Dichte (Tauchkörper-Verfahren)	DIN EN ISO 2811-2	Wert ermitteln und angeben	ρ = 0,916 g/cm <sup>3</sup>	
4	Infrarotspektrum	DIN EN 1767 DIN 51451	Wert ermitteln und angeben/Fingerprint	Es liegen keine Abweichunger zum ursprünglich eingereichter Fingerprint vor	
5	Auslaufzeit	DIN EN ISO 2431	Wert ermitteln und angeben	48,5 s (Düsendurchmesser = 3 mm)	
6	Viskosität	DIN EN ISO 3219 Wert ermitteln und angeben		η (23 °C, 1500 s <sup>-1</sup> ) = 12,2 mPa η (23 °C, 3000 s <sup>-1</sup> ) = 11,2 mPa	
7	Masseverlust nach Frost-Tausalz- Wechselbeanspruchung	DIN EN 13581	Masseverlust 20 Zyklen später als bei nicht hydrophobierter Probe	Anforderung erfüllt	
8	Eindringtiefe	DIN EN 1504-2, Tabelle 3	Wert ermitteln und angeben Klasse I: < 10 mm Klasse II: ≥ 10 mm	33 mm → Klasse II	
9	Wasseraufnahme und Alkali- beständigkeit	DIN EN 13580	Absorptionskoeffizient < 7,5 % im Vergleich mit unbehandelter Probe < 10 % in Alkalilösung	Anforderungen erfüllt	

Klasse I: > 30 %

Klasse II: > 10 %

Klasse I

Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A)
"StoCretec OS 1.4"
Merkm⊡e

DIN EN 13579

Anl □ge 2
Seite 1 von 1

Koeffizient der Trocknungs-

geschwindigkeit

10



Nr.	3.1: Angaben zur A	1		2			
INI.				2	2		
	Allgemeines Hersteller		StoCretec GmbH Gutenbergstraße 6 65830 Kriftel				
1	Name des Oberflächenschutzsystems		"StoCretec OS 1.4	. "			
	Anwendbarkeit für Verfahren gemäß ZTV-ING 3-4, ZTV-W LB 219 und TR Instandhaltung		Hydrophobierung zur Reduzierung der Wasseraufnahme bei vertikalen und geneigten freibewitterten Betonbauteilen, z. B. Stützwände. Nicht wirksam bei drückendem Wasser.				
	Komponenten des	Oberflächenschutzs	ystems				
	1	2	3	4	5		
	Produktname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen		
2	"StoCryl HG 200"	1-komponentige, gelförmige Silan/Siloxan- kombination	20 I Eimer	6 Monate ab Produktionsdatum Im Originalgebinde bis (siehe Verpackung). Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer gibt die Kalenderwoche an. Beispiel: 2301000389 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 30 im Jahr 2022. Weitere Erläuterungen siehe Technisches Merkblatt "StoCryl HG 200".	Trocken und frostfrei lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.		
3	Sicherheit /Arbeitss	Sicherheit /Arbeitsschutz					
3	s. Sicherheitsdatenbl	latt					
4	Entsorgung						
•	s. Sicherheitsdatenblatt						
	Ausführung						
Vorbereitung der 5.1 ZTV-ING 3-4, ZT TR Instandhaltun mit Zusatzanford (Abreißfestigkeit,		/ LB 219, bzw. eil 1, Abschnitt 7.2, ngen	Anforderungen an den Untergrund:  Der Untergrund muss trocken¹) oder feucht²), tragfa wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sund Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen.  Trocken gemäß Definition der TR Instandhaltung, abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt da Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozent betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.  Zu imprägnierende Betonflächen sollten ein Mindesta Die Wartezeit nach einem Regen beträgt ca. 24 h.		Abschnitt 7.3.3.5, jedoch max. 4 CM-Prozente bei bei einem Beton C35/45		
Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A) "StoCretec OS 1.4" Ang⊡ben zur Ausführung					Anl □ge 3 Seite 1 von 2		

Tabelle 3.1: Angaben zur Ausführung (Fortsetzung)

Sonstige Randbedingungen

von Feuchtigkeit auftreten.



	0. " 1 1 1 1 2	0.075
5.1	ZTV-ING 3-4, ZTV-W LB 219, bzw. TR Instandhaltung, Teil 1, Abschnitt 7.2, mit Zusatzanforderugen	<u>Untergrundvorbereitung:</u> Sollte eine Untergrundvorbereitung notwendig sein, empfiehlt sich das Reinigen mittels Bürste oder Hochdruckwasserstrahlen. Dabei ist zu beachten, dass nach der Reinigung mit dem Hochdruckwasserstrahlverfahren eine ausreichende Abtrocknungszeit der Betonoberfläche sichergestellt wird (ca. 2 Tage).

Stoffverbrauch in kg/m<sup>2</sup> ca. 0,675 5.2 Temperatur der Stoffe, Unterlage, Luft: 5/40 min./max. in °C 5.3 Rel. Luftfeuchte: max. in % 85 StoCretec GmbH besitzt eine Vielzahl von Konstruktionsdetails. Diese sollten Anschlüsse z. B. Stahl, nicht rostende jedoch auf den individuellen Einzelfall abgestimmt sein. Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Den richtigen Ansprechpartner finden Sie über das Technische InfoCenter unter Nichteisenmetalle Telefon: +49 6192 401-104, E-Mail: stocretec@sto.com. Trennmittel Applikation: "StoCryl HG 200" wird unverdünnt mit vorgesehenem Stoffverbrauch auf den Beton aufgebracht. "StoCryl HG 200" wird unverdünnt im Airless-Spritzverfahren mit vorgesehenem Stoffverbrauch auf den Beton appliziert. Die Einstellung des 5.4 Druckes ist dann so zu wählen, dass eine geringstmögliche Nebelbildung<sup>3)</sup> entsteht.

Die aktuelle Ausgabe des Technischen Merkblattes ist zu beachten.

Eine rund 2 cm tiefe, frisch hergestellte Bruchfläche darf (infolge Austrocknens) nicht augenscheinlich heller werden. Unter einer am Rand aufgeklebten PE-Folie (500 mm x 500 mm) darf über Nacht keine Dunkelfärbung des Betons und keine Kondensation

Witterungsschutz/Nachbehandlung:

kann nur mechanisch entfernt werden.

Nach der Applikation ist darauf zu achten, dass die hydrophobierten Flächen noch ca. 24 h vor Spritzwasser- oder Regenbeaufschlagung geschützt sind.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Abgebundenes Material

- Die Oberfläche hat ein mattfeuchtes Aussehen, darf aber keinen glänzenden Wasserfilm aufweisen. Das Porensystem des Betonuntergrundes darf nicht wassergesättigt sein, d. h. aufgebrachte Wassertropfen müssen eingesogen werden und nach kurzer Zeit muss die Oberfläche wieder matt erscheinen. Der Feuchtegehalt kann mit der CM-Methode bzw. durch Darren bei 105 °C genauer bestimmt werden und mit dem in den Angaben zur Ausführung ausgegebenen zulässigen Wert verglichen werden.
- 3) Bei der Applikation im Airless-Spritzverfahren ist darauf zu achten, dass kein "StoCryl HG 200", z. B. durch den Spritznebel, auf dem Fahrbahnbelag niederschlägt. Bereits ein geringer Materialfilm kann die Griffigkeit deutlich reduzieren. Auch ist darauf zu achten, dass sich kein Spritznebel auf vorbeifahrenden Fahrzeugen niederschlägt. Hier kann vor allem bei Kontamination der Windschutzscheibe eine Beeinträchtigung der Sicht stattfinden.

# Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A) "StoCretec OS 1.4" Ang ben zur Ausführung

Anl ge 3

Seite 2 von 2



Tabelle 4.1: Werkseigene Produktionskontrolle und unabhängige Bestätigungsprüfungen

Nr.	Merkmal	Anforderungen		Häufigkeit	
		Bezugswerte aus Anlage 2, Tabelle 2.1	Zulässige Toleranzen gegenüber den Bezugswerten oder Mindestanforderungen	WPK	Bestätigungs- prüfung
1	2	3	4	5	6
1	Allgemeines Erscheinungsbild und Farbe	Zeile 1	Keine Hinweise auf Abweichungen der Zusammensetzung		
2	Wirkstoffgehalt <sup>1), 2)</sup>	Zeile 2	Keine Hinweise auf Abweichungen der Zusammensetzung		
3	Dichte <sup>3)</sup> – Pyknometer-Verfahren – Tauchkörper-Verfahren	Zeile 3	±3%	jede Charge	1 mal pro Jahr
4	Infrarotspektrum <sup>1)</sup>	Zeile 4	Keine Hinweise auf Abweichungen der Zusammensetzung		
5	Auslaufzeit <sup>4)</sup>	Zeile 5	± 15 %		
6	Viskosität <sup>4)</sup>	Zeile 6	± 20 %		
7	Eindringtiefe	Zeile 8	≥ 10 mm	1 mal pro Jahr	

- 1) Das vom Zulieferer bereitgestellte Analyseprotokoll gilt als Basis für die Bewertung.
- 2) Mit vorliegender Kalibrierkurve kann der Wirkstoffgehalt nach DIN EN ISO 489, Verfahren B bestimmt werden.
- Neben den Referenzverfahren nach DIN EN ISO 2811 Teile 1 und 2 gelten die Teile 3 und 4 bei Nachweis der gleichen Genauigkeit und Wiederholbarkeit als Alternativverfahren.
- 4) Alternative Verfahren

Oberflächenschutzsystem OS 1 (OS A)
"StoCretec OS 1.4"
M□ßn□hmen im AVCP-Verf□hren

Anl □ge 4
Seite 1 von 1