

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

30.05.2024

Geschäftszeichen:

II 76-1.74.13-21/22

Nummer:

Z-74.13-153

Geltungsdauer

vom: **30. Mai 2024**

bis: **30. Mai 2029**

Antragsteller:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG

Am Kruppwald 1-8

46238 Bottrop

Gegenstand dieses Bescheides:

**MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung
in LAU-Anlagen**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 13 Seiten und neun Anlagen.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieses Bescheids ist das Rissfüllmaterial "MC-Injekt 2300 top" als Bestandteil des "Injektionssystems der MC-Bauchemie" (nachfolgend Injektionssystem genannt) zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe.

(2) Das Injektionssystem besteht aus:

- Rissfüllmaterial "MC-Injekt 2300 top",
- Klebepacker "MC-Adhesive Packer HP" und dazugehöriger Verdämmung (Klebspachtel "MC-Fastpack PR solid" oder "MC-Adhesive PU solid"). Beim Einsatz der Kartuschenvariante "MC-Fastpack 2300 top" sind Klebepacker "MC-Surfacepacker LP" zu verwenden.

(3) "MC-Injekt 2300 top" ist ein zweikomponentiges Injektionsharz auf Polyurethanbasis. Die Komponenten "A" und "B" werden vor der Verarbeitung (Injektion) zu gleichen Volumenteilen miteinander vermischt und anschließend mit einer 1-Komponenten-Pumpe injiziert.

(4) Das Injektionssystem darf

- zum begrenzt dehnbaren Verfüllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen in Betondichtkonstruktionen (0,1 mm bis 0,5 mm) in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe (LAU-Anlagen) gegenüber den wassergefährdenden Flüssigkeiten der Anlage 1,
- mit Klebepackern gemäß Anlage 2,
- sowohl im Inneren von Gebäuden als auch im Freien unter bestimmten Bauteilvoraussetzungen (Risszustand nur trocken und feucht),
- für begehbare und befahrbare Bereiche und
- mit Statikmischer "MC-Fastpack Power-Tool" gemischt bzw. mit einer 1-K Injektionspumpe "MC-I 520"

verwendet werden.

(5) Das Injektionssystem wird zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Rissen in Beton- und Stahlbeton-Dichtkonstruktionen (Fertigteil- bzw. Ortbetonbauweise) in LAU-Anlagen eingesetzt.

(6) Das Injektionssystem darf bei normalen Umgebungs-, Bauteil- und Materialtemperaturen, üblicherweise innerhalb eines Bereichs von +5 °C bis +35 °C, eingebaut werden.

(7) Das Injektionssystem darf bei Umgebungstemperaturen zwischen –20 °C und +60 °C genutzt werden, wobei die Flüssigkeitstemperatur beim Kontakt mit dem Rissfüllmaterial im eingebautem Zustand 30 °C nicht überschreiten darf.

(8) Das Injektionssystem darf in flüssigkeitsundurchlässigen Betonbauteilen im Bereich von nicht drückendem Wasser im Erdreich bzw. bis zu einem maximalen Flüssigkeitsdruck von 2 bar verwendet werden, wobei nur Feuchtezustände im Riss während der Injektion "trocken" und "feucht" gestattet sind.

(9) Dieser Bescheid berücksichtigt auch die wasserrechtlichen Anforderungen an den Zulassungs- und Regelungsgegenstand. Gemäß § 63 Abs. 4 Nr. 2 und 3 WHG¹ (gilt der Zulassungs- und Regelungsgegenstand damit als geeignet).

(10) Dieser Bescheid wird unbeschadet der Prüf- und Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche erteilt.

¹ WHG

Gesetz zur Ordnung des Wasserhaushalts (Wasserhaushaltsgesetz – WHG), 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585), das zuletzt durch Artikel 7 des Gesetzes vom 22. Dezember 2023 (BGBl. 2023 I Nr. 409) geändert worden ist

2 Bestimmungen für das Bauprodukt/die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Allgemeines

Das Injektionssystem muss den Angaben und den technischen Kenndaten der Anlagen dieses Bescheids entsprechen. Die in diesem Bescheid nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Zusammensetzungen, Rezepturen, Abmessungen und Toleranzen müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik, bei der Zertifizierungsstelle bzw. der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen, siehe dazu Allgemeine Bestimmungen zu diesem Bescheid, Punkt 7.

2.1.2 Eigenschaften

(1) Das Rissfüllmaterial muss

- im angegebenen Temperaturbereich beständig und flüssigkeitsundurchlässig gegen die in Anlage 1 aufgeführten Flüssigkeiten sein,
- alterungs-, witterungsbeständig,
- begehbar und befahrbar sein,
- geeignet sein, in Dichtkonstruktionen aus Beton und Stahlbeton eingesetzt zu werden und
- im eingebauten Zustand hinsichtlich des Brandverhaltens die Anforderungen der Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1² erfüllen.

(2) Die Eigenschaften nach (1) wurden dem DIBt gegenüber nachgewiesen.

2.1.3 Zusammensetzung

(1) Das Rissfüllmaterial "MC-Injekt 2300 top" besteht aus den Komponenten A und B auf Polyurethanbasis und muss den Angaben nach Anlage 3 entsprechen.

(2) Die Verdämmung besteht aus dem Klebespachtel "MC-Fastpack PR solid" oder "MC-Adhesive PU solid" bestehend aus den Komponenten A und B auf Polyurethanbasis, die einschließlich Ihrer Verwendung den Bestimmungen der Anlage 4 entsprechen muss.

(3) Die Klebepacker müssen den Bestimmungen der Anlage 2 entsprechen.

(4) Das Rissfüllmaterial darf nur mit der Injektionspumpe gemäß der Anlage 7 verwendet werden.

(5) Nähere Angaben zu den einzelnen Komponenten und Eigenschaften des Rissfüllmaterials (Mischungsverhältnisse, Zusammensetzung etc.) enthält die Anlage 3.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Herstellung bzw. Konfektionierung des Injektionssystems haben nach der im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezeptur/Zusammensetzung im Herstellwerk der MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG, Am Kruppwald 1 – 8 in 46238 Bottrop zu erfolgen. Änderungen werden durch diesen Bescheid nicht erfasst und sind dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen, siehe dazu Allgemeine Bestimmungen zu diesem Bescheid, Punkt 7.

² DIN 4102-1:1998-05 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Baustoffe - Begriffe, Anforderungen und Prüfungen"

2.2.2 Verpackung, Transport, Lagerung

(1) Die einzelnen Komponenten des Injektionssystems dürfen als Gebinde verpackt geliefert werden.

(2) Verpackung, Transport und Lagerung der einzelnen Komponenten des Injektionssystems müssen so erfolgen, dass die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigt wird. Insbesondere sind alle Komponenten des Rissfüllmaterials in geschlossenen Originalgebinden vor Feuchtigkeit geschützt bei Raumtemperatur zu lagern. Die auf den Gebinden angegebene maximale Lagerzeit ist zu beachten.

(3) Die auf den Liefergebinden vermerkten Angaben zu Anforderungen aus anderen Rechtsbereichen sind zu beachten.

(4) Die Komponenten des Injektionssystems sind nicht der direkten Sonneneinstrahlung auszusetzen. Sie sind so zu lagern, dass die Stofftemperatur zum Zeitpunkt der Verarbeitung größer +5 °C und kleiner +35 °C ist.

2.2.3 Kennzeichnung

(1) Das Bauprodukt und/oder die Verpackung des Bauprodukts und/oder der Beipackzettel des Bauprodukts und/oder der Lieferschein des Bauprodukts muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

(2) Die Komponenten des Injektionssystems müssen vor dem Einbau einwandfrei identifizierbar sein.

(3) Die Liefergebinde, Verpackungen, Lieferscheine oder Schilder/Aufkleber sind im Herstellwerk gemäß Abschnitt 2.2.1 vom Hersteller mit nachstehenden Angaben zu kennzeichnen:

- vollständige Bezeichnung der Einzelkomponenten (gemäß Abschnitt 2.1.3):
(Komponente für das Injektionssystem der MC-Bauchemie in LAU-Anlagen nach Bescheid Nr. Z-74.13-153),
- Name und Werkzeichen des Herstellers,
- unverschlüsseltes Herstellungsdatum,
- unverschlüsseltes Verfallsdatum (Datum, bis zu dem die Komponenten des Injektionssystems verwendet werden dürfen) und
- Chargen-Nr.

(4) Alle für den Einbau wichtigen Angaben müssen deutlich und verständlich auf der Verpackung und/oder auf einem Beipackzettel, vorzugsweise mit Darstellungen, angegeben sein.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

(1) Die Bestätigung der Übereinstimmung des Bauprodukts (Komponenten des Rissfüllmaterials) mit den Bestimmungen der vom Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

(2) Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der einzelnen Komponenten des Bauprodukts eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

(3) Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Komponenten des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

(4) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

(5) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

(2) Der Hersteller des Rissfüllmaterials hat sich die Eigenschaften der Ausgangsmaterialien für die einzelnen Komponenten des Bauprodukts vom jeweiligen Herstellwerk durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204³ nachweisen zu lassen. Dabei sind die Anforderungen der Anlage 3, Tabelle 1 zu erfüllen.

(3) Sofern es im Folgenden nicht abweichend geregelt ist, erfolgt die werkseigene Produktionskontrolle des Bauprodukts gemäß den Bestimmungen der Anlage 5.

(4) Der Hersteller hat sich im Rahmen der Wareneingangskontrolle zu vergewissern, dass die Anforderungen an die Komponenten des Rissfüllmaterials erfüllt werden. Darüber hinaus sind die folgenden Prüfungen und Kontrollen vorzunehmen:

- Kontrolle auf Vollständigkeit und Richtigkeit der mitgelieferten Konformitätserklärungen, Abnahmeprüfzeugnisse und Lieferscheine.

(5) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. der Bestandteile,
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und soweit zutreffend Vergleich mit den Anforderungen und
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

(6) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(7) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die bestehende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

(1) Im Herstellwerk sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

(2) Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle. Die Proben sind repräsentativ aus der laufenden Produktion zu entnehmen.

³

DIN EN 10204:2005-01

Metallische Erzeugnisse-Arten von Prüfbescheinigungen

(3) Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der einzelnen Komponenten des Bauprodukts durchzuführen.

(4) Die Erstprüfung kann entfallen, wenn die diesem Bescheid zugrunde liegenden Verwendbarkeitsprüfungen an von einer unabhängigen Drittstelle repräsentativ aus der laufenden Produktion entnommenen Proben durchgeführt wurden.

(5) Die Fremdüberwachung des Rissfüllmaterials erfolgt gemäß den Bestimmungen der Anlage 6. Darüber hinaus ist zu prüfen, ob die Kennzeichnung gemäß diesem Bescheid erfolgt ist.

(6) Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. der Bestandteile sowie deren Chargennummern,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. der Bestandteile,
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und soweit zutreffend Vergleich mit den Anforderungen gemäß Anlage 6 sowie
- Unterschrift des für die Fremdüberwachung Verantwortlichen.

(7) Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung und Bemessung

(1) Das Verfüllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen mit dem Injektionssystem in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe ist auf Grundlage einer fachkundigen Bauzustandsbegutachtung, dem darauf abgestimmten Instandsetzungskonzept und unter Berücksichtigung dieses Bescheids für das jeweilige Reparaturvorhaben fachkundig zu planen.

(2) Das Verfüllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen mit dem Injektionssystem haben so zu erfolgen, dass die Bestimmungen dieses Bescheids, der MVV TB lfd. Nr. A 1.2.3.2 und die Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers eingehalten werden.

(3) Vom Antragsteller ist eine Einbau- und Verarbeitungsanweisung zu erstellen.

(4) Unter Berücksichtigung der bau- und wasserrechtlichen Vorschriften und der zu erwartenden chemischen und mechanischen Beanspruchungen sind prüfbare Konstruktionsunterlagen bzw. bauablauftechnische Planungsunterlagen durch einen fachkundigen Planer anzufertigen.

(5) Die Mindestanforderungen an die Beton-Dichtkonstruktion sind in den Planungsunterlagen anzugeben, z. B. Betoneigenschaften.

(6) Das Injektionssystem darf nur mit einer 1-K-Injektionspumpe unter Einhaltung der Bestimmungen der Anlage 7 verwendet werden.

(7) Bei der Verarbeitung mit der 1-K Pumpe darf die Temperatur des Rissfüllmaterials maximal 18 °C betragen.

(8) Das Verfüllen von Rissen darf nur mit Klebepackern erfolgen. Die Verdämmung der Klebepacker und der Risse ist zu planen. Nach dem Injizieren der Risse ist die Verdämmung oberflächenschonend zu entfernen. Es ist dafür Sorge zu tragen, dass die dabei auftretenden Oberflächenbeschädigungen nicht mehr als 3 mm Tiefe betragen.

(9) Die zusätzlichen Anweisungen und technischen Hinweise des Antragstellers gemäß seiner Einbau- und Verarbeitungsanweisung sind zu beachten (z. B. über die Beschaffenheit der Rissflanken).

3.2 Ausführung

3.2.1 Allgemeines

(1) Die Rissverpressung darf nur von Betrieben ausgeführt werden, die ihre Eignung für die dafür erforderlichen Tätigkeiten nachgewiesen haben.

Die Eignung des Betriebs ist durch einen Eignungsnachweis nach der "Richtlinie für den Eignungsnachweis zur Ausführung von Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeits- undurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe"⁴ gegenüber einer Prüfstelle gemäß § 16a MBO, Absatz 6⁵ nachzuweisen. Der Betrieb muss über eine qualifizierte Führungskraft und über Baustellenfachpersonal⁶ gemäß dieser Richtlinie verfügen.

Darüber hinaus muss der ausführende Betrieb (gemäß den Vorschriften der AwSV⁷), einschließlich seiner Fachkräfte, vom Antragssteller für die in dem Bescheid genannten Tätigkeiten geschult/ eingewiesen und autorisiert sein. Die Autorisierung und Schulung/ Einweisung erfolgt durch den Antragsteller oder von einem von ihm autorisierten Unternehmen.

(2) Das Verfüllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen mit dem Injektionssystem ist, gemäß den Vorschriften der AwSV, auf Grundlage der Bauzustandsbegutachtung und dem darauf abgestimmten Instandsetzungskonzept und gemäß den Bestimmungen dieses Bescheids für das jeweilige Vorhaben fachkundig auszuführen.

(3) Die Bestimmungen gemäß Abschnitt 3.2.1 (1) sowie die Vollständigkeit der Überwachung durch den Bauausführenden sind im Abstand von 3 Jahren durch die Prüfstelle gemäß § 16a MBO, Absatz 6 zu kontrollieren, die die Bescheinigung über die Eignung des Betriebs gemäß "Richtlinie für den Eignungsnachweis zur Ausführung von Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe" erteilt hat.

(4) Die qualifizierten Führungs- und Fachkräfte des Betriebs müssen die Anforderungen an Personal, Geräteausstattung, Prüfung und Überwachung sowie die Bestimmungen der MVV TB lfd. Nr. A 1.2.3.2, mit besonderen Kenntnissen auf dem Gebiet der Prüfung, Vorbehandlung und Instandsetzung von Betonbauteilen erfüllen.

(5) Vor der Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen ist sicherzustellen, dass die in der Bauzustandsbegutachtung ermittelten Schädigungsursachen beseitigt wurden. Es ist durch objektspezifische Maßnahmen weitestgehend sicherzustellen, dass die Schädigungsursachen nicht wieder auftreten können. Die Bestimmungen der MVV TB lfd. Nr. A 1.2.3.2 sind zu beachten.

(6) Sofern es im Folgenden nicht abweichend geregelt ist, gelten für die Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit die Bestimmungen der MVV TB lfd. Nr. A 1.2.3.2. Die DAfStb-Richtlinie "Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen" (BUmwS)⁸ ist zu beachten.

(7) Die einzelnen Komponenten des Injektionssystems müssen den Angaben und Kennwerten der Anlagen entsprechen. Die Komponenten des Injektionssystems und die in diesem Bescheid geregelten Mischer und Pumpe dürfen nicht ausgetauscht werden.

⁴ erhältlich beim Deutschen Institut für Bautechnik

⁵ Verzeichnis der Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen nach den Landesbauordnungen, Teil 6, Nr. 10

⁶ Qualifikationsnachweis z. B. mit SIVV -Schein

⁷ AwSV Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen vom 18. April 2017 (BGBl. I S. 905), die durch Artikel 256 der Verordnung vom 19. Juni 2020 (BGBl. I S. 1328) geändert worden ist

⁸ DAfStb-Richtlinie "Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen" (BUmwS): 2011-03, DAfStb, Berlin

(8) Das Injektionssystem muss mit dem benannten Mischer und der Pumpe gemäß den Bestimmungen dieses Bescheids, nach den Konstruktionszeichnungen bzw. Planungsunterlagen (Abschnitt 3.1 (4)) und der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers eingebaut werden. Die in der Einbau- und Verarbeitungsanweisung festgelegten Verarbeitungs- und Nachbehandlungshinweise sind einzuhalten.

(9) Das Injektionssystem darf in

- "trockenen Rissen" von 0,1 mm bis 0,5 mm Breite,
- "feuchten Rissen" von 0,1 mm bis 0,5 mm Breite eingesetzt werden.

(10) Vor dem Einbau sind die folgenden Randbedingungen zu berücksichtigen:

- Abklingen der Hydratationswärme,
- Schwindverhalten,
- Bauteilabmessungen,
- Undichtigkeiten,
- Bauteilbewegungen bei Temperaturbelastung,
- Grenzen der Materialverarbeitung,
- Zugänglichkeiten für die Injektionsarbeiten und
- Bauteiltemperatur.

(11) Die Injektionsarbeiten sind so zu planen, dass die Arbeits- / Injektionsschritte nur in Bezug auf das Volumen des Zulaufbehälters der Injektionspumpe "MC-I 520" vorgenommen werden. Der Einsatz von Zweikomponentenpumpen ist nicht zulässig.

3.2.2 Einbau

(1) Der Einbau des Injektionssystems darf nur von Betrieben vorgenommen werden, deren Baustellenfachpersonal hierfür qualifiziert wurde. Der ausführende Betrieb, einschließlich seines Baustellenfachpersonals, muss seine Eignung zur bestimmungsgemäßen Ausführung von Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit an Betonbauteilen in LAU-Anlagen durch eine geltende Bescheinigung gemäß Abschnitt 3.2.1 (1) nachweisen.

Vor der Injektion der Risse ist mit dem in diesem Bescheid festgelegten Material unter Berücksichtigung des Antragstellers zu verdämmen.

(2) Die Injektion des Rissfüllmaterials in Risse erfolgt mit der Injektionspumpe "MC-I 520" gemäß Anlage 7.

(3) Der Injektionsdruck für die Injektion von Rissen ist durch den fachkundigen Planer in Abhängigkeit von der Art der Klebepacker unter Berücksichtigung der Betondruckfestigkeit des zu injizierenden Bauteils und der jeweiligen Rissbreite festzulegen.

(4) Das Rissfüllmaterial ist gemäß der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers homogen zu mischen und einzubringen. Vor jedem Beginn des jeweiligen Einzel-Verpressvorgangs mit einer neuen Mischungsladung hat sich die einbauende Fachkraft zu vergewissern, dass die Mischungswerte mit den Bestimmungen der Anlage 3 dieses Bescheids und den zusätzlichen Hinweisen des Antragstellers (Einbau- und Verarbeitungsanweisung) übereinstimmen.

(5) Das Injektionssystem darf bei Temperaturen zwischen -20 °C und $+60\text{ °C}$ genutzt werden, wobei die Flüssigkeitstemperatur beim Kontakt mit dem Injektionssystem 30 °C nicht überschreiten darf.

(6) Bei Temperaturen an der Bauteiloberfläche unter 5 °C und über 35 °C darf nicht injiziert werden. Die Stofftemperatur des Rissfüllmaterials muss zum Zeitpunkt der Verarbeitung größer/gleich 5 °C sein.

(7) Die Einzelkomponenten des Rissfüllmaterials werden im vorgegebenen Mischungsverhältnis abgewogen oder abgemessen und in einem Extragefäß gemischt. Das Anmischen im Materialbehälter der Injektionspumpe ist nicht zulässig.

(8) Rissverpressungen werden über Klebepacker in zuvor an der Oberfläche abgedichteten Rissen (Verdämmung) vorgenommen.

(9) Das Entfernen des Verdämmmaterials ist nach Beendigung der Rissverpressung unter Berücksichtigung der Bestimmungen der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers vorzunehmen, ohne Oberflächenschädigungen an der Betonoberfläche zu verursachen, die tiefer als 3 mm in die Betonkonstruktion reichen.

(10) Die Durchführung von Mehrfachinjektionen von Rissen ist nach Ablauf der Verarbeitungsdauer des Rissfüllmaterials nicht zulässig.

3.2.3 Kontrolle der Ausführung

(1) Neben der Überwachung durch den Bauausführenden nach Abschnitt 3.2.1 (3), besteht eine Überwachungspflicht der Tätigkeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Betondichtkonstruktionen in LAU-Anlagen durch eine dafür nach § 16a MBO, Absatz 7⁹ anerkannte Überwachungsstelle¹⁰.

(2) Für die Eigenüberwachung der Bauausführung zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Betondichtkonstruktionen in LAU-Anlagen gelten die Bestimmungen der MVV TB lfd. Nr. A 1.2.3.2 in Verbindung mit den Anforderungen dieses Bescheids, wenn im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

(3) Vor, während bzw. nach dem Injizieren sind nachstehende Kontrollen durchzuführen:

- Vor dem Einbringen des Rissfüllmaterials ist durch den ausführenden Betrieb nach Abschnitt 3.2.1 (1) sicherzustellen, dass die Betonfestigkeitsklasse und der Wasser-Zement-Wert der Beton-Dichtkonstruktion den Anforderungen der jeweils maßgebenden Verwendbarkeitsnachweise der Dichtkonstruktion oder der DAfStb-Richtlinie "Betonbau im Umgang mit wassergefährdenden Stoffen" (BUMwS) entspricht, beispielsweise durch Kontrolle dieser Kennwerte in den Überwachungsaufzeichnungen gemäß DIN 1045-3¹¹ bzw. DIN EN 13670¹² z. B. Bautagebuch.
- Kontrolle, dass das richtige Injektionsgerät eingesetzt wird.
- Kontrolle des Verfüllbereichs von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß den Konstruktions- und Planungsunterlagen bzw. der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers.
- Kontrolle des Zustands der Rissflanken (Haftflächen) bzw. des Abdichtbereichs. Verschmutzungen sind gründlich vor dem Einbau zu entfernen.
- Ermittlung der Oberflächentemperatur und Vergleich mit den Bestimmungen gemäß Abschnitt 3.2.2 (5) und Abschnitt (6).
- Ständige visuelle Kontrolle auf vorzeitigem Austritt des Rissfüllmaterials. Die Austrittsstellen sind sofort abzudichten, bevor die Injektion fortgesetzt wird.
- Entnahme einer Rückstellprobe je injizierter Charge mit Kennzeichnung der Rückstellprobe mit der Baustellenbezeichnung und dem Entnahmedatum.
- Kontrolle der rückstandslosen Entfernung der Verdämmung. Die Veränderung der Betonoberfläche nach dem Entfernen der Verdämmung darf maximal 3 mm betragen.

(4) Während der Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit sind Aufzeichnungen über den Nachweis des ordnungsgemäßen Einbaus (zum Beispiel Injektionsprotokoll) vom Bauleiter oder seinem Vertreter zu führen. Die Aufzeichnungen müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen und sind dem mit der Bauüberwachung beauftragten auf Verlangen vorzulegen.

⁹ Verzeichnis der Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen nach den Landesbauordnungen, Teil 5, Nr. 13

¹⁰ Die Anerkennung als Überwachungsstelle ist beim Deutschen Institut für Bautechnik zu beantragen.

¹¹ DIN 1045-3:2012-03 Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton – Teil 3: Bauausführung-Anwendungsregeln zu DIN EN 13670

¹² DIN EN 13670:2011-03 Ausführung von Tragwerken aus Beton

(5) Die Aufzeichnungen sind dem Betreiber zur Aufnahme in die Bauakten auszuhändigen und dem Deutschen Institut für Bautechnik, der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde und dem Sachverständigen (gemäß den Vorschriften der AwSV) auf Verlangen vorzulegen.

3.2.4 Übereinstimmungserklärung für die Bauart

(1) Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bauart (eingebautes Injektionssystem) mit den Bestimmungen dieses Bescheids muss vom ausführenden Betrieb nach Abschnitt 3.2.1 (1) mit einer Übereinstimmungserklärung (siehe z. B. Anlage 9) und folgenden zusätzlichen Kontrollen erfolgen:

- Kontrolle auf Vollständigkeit und Richtigkeit der vorgesehenen Systemkomponenten für die fachgerechte Ausführung der Bauart sowie deren Kennzeichnung mit dem Übereinstimmungszeichen
- Kontrollen der Ausführung nach Abschnitt 3.2.3

(2) Die Ergebnisse der Kontrollen sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Injektionssystem: Injektionssystem
"MC-Injekt 2300 top / MC-Fastpack 2300 top" der
MC-Bauchemie zur Verwendung in
LAU-Anlagen"
- Bescheidnummer: Z-74.13-153
- Antragsteller: *Name, Adresse*
- Ausführung am: *Datum*
- Ausführung von: *vollständige Firmenbezeichnung*
- Verwendete Injektionspumpe: *Name*
- Verwendete Injektionspacker: *Name*
- Art der Kontrolle oder Prüfung (siehe Abschnitt 3.2.3),
- Datum der Kontrolle oder Prüfung,
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die Ausführungskontrolle Verantwortlichen.

(3) Die Aufzeichnungen sind zu den Bauakten zu nehmen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik, der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde und dem Sachverständigen (gemäß den Vorschriften der AwSV) auf Verlangen vorzulegen.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

4.1 Allgemeines

(1) Vom Betreiber sind in der Betriebsanweisung der jeweiligen LAU-Anlage die Kontrollintervalle in Abhängigkeit von der nach diesem Bescheid zulässigen Beanspruchungsdauer zu organisieren. Die Ergebnisse der regelmäßigen Kontrollen und alle von dieser Betriebsanweisung abweichenden Ereignisse sind zu dokumentieren. Diese Aufzeichnungen müssen bereitliegen und sind dem Sachverständigen (gemäß Vorschriften nach AwSV) auf Verlangen vorzulegen.

(2) Das Injektionssystem darf bei Umgebungstemperaturen zwischen -20 °C und $+60\text{ °C}$ genutzt werden, wobei die Flüssigkeitstemperatur beim Kontakt mit dem Rissfüllmaterial im eingebautem Zustand 30 °C nicht überschreiten darf.

(3) Die Vorgaben des Antragsstellers für die ordnungsgemäße Reinigung und Wartung des Regelungsgegenstands sind vom Betreiber einer Anlage zu berücksichtigen.

(4) Tropfverluste bzw. Ansammlungen schon geringer Flüssigkeitsmengen beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen sind unmittelbar zu entfernen.

(5) Bei der Lagerung der Flüssigkeiten, die in Anlage 1 aufgelistet sind, ist dafür Sorge zu tragen, dass im Schadensfall austretende Flüssigkeit für die Beanspruchungsstufe "gering" innerhalb von 8 Stunden und für die Beanspruchungsstufe "mittel" innerhalb von 72 Stunden ordnungsgemäß erkannt und beseitigt wird.

(6) Der Weiterbetrieb der wiederhergestellten Flächen nach einer Beaufschlagung ist in jedem Fall nur nach vorheriger Bewertung durch eine sachkundige Person unter Berücksichtigung der Bestimmungen nach Abschnitt 4.2. (2) zulässig.

(7) Mit der Ausführung von Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in LAU-Anlagen darf gemäß den Bestimmungen nach Abschnitt 3.2.1 (1) nur Baustellenfachpersonal beauftragt werden, dass seine Befähigung und Qualifikation gemäß der "Richtlinie für den Eignungsnachweis zur Ausführung von Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe"¹³ nachgewiesen hat.

(8) Bei der Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Beton-Dichtkonstruktionen in bestehenden LAU-Anlagen, hat der Betreiber gemäß den Vorschriften der AwSV:

- die Bauzustandsbegutachtung und das darauf abgestimmte Injektionskonzept bei einem fachkundigen Planer und
- die Überprüfung des ordnungsgemäßen Zustands der Anlage nach einer wesentlichen Injektionsmaßnahme durch den Sachverständigen

zu veranlassen. Dem Sachverständigen ist die Möglichkeit der Kenntnisnahme der Bauzustandsbegutachtung und des Injektionskonzepts einzuräumen.

(9) Sofern für die Anlagenart nach den Vorschriften der AwSV keine Prüfungen durch Sachverständige vorgeschrieben sind, hat der Betreiber einer Anlage eine sachkundige Person mit der wiederkehrenden Prüfung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit und Funktionsfähigkeit des wiederhergestellten Bereichs der Dichtkonstruktion zu beauftragen.

(10) Bei wesentlichen Maßnahmen zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit ist gemäß den Vorschriften der AwSV vom Betreiber, bevor die Anlage wieder in Betrieb genommen wird, die Überprüfung des ordnungsgemäßen Zustands der Anlage zu veranlassen.

4.2 Prüfungen durch Sachverständige gemäß den Vorschriften der AwSV

(1) Prüfung vor Inbetriebnahme

- Der Sachverständige ist über den Fortgang der Arbeiten laufend zu informieren. Ihm ist die Möglichkeit zu geben, an den Kontrollen vor und nach dem Einbau des Injektionssystems nach Abschnitt 3.2.3 teilzunehmen und die Ergebnisse der Kontrollen zu beurteilen.
- Die abschließende Prüfung der Beschaffenheit der abgedichteten bzw. verpressten Dichtkonstruktion erfolgt durch Inaugenscheinnahme der Oberfläche sämtlicher Bereiche der jeweiligen Dichtkonstruktion, unter Berücksichtigung der Kontrollen gemäß Abschnitt 3.2.3.
- Der Sachverständige kontrolliert, dass das Verdämmmaterial vollständig entfernt wurde und die dabei entstandene Oberflächenveränderung nicht mehr als 3 mm beträgt.
- Der Sachverständige prüft die in der Betriebsanweisung des Betreibers festgelegten Kontrollintervalle (nach Abschnitt 4.1).
- Der Sachverständige vergewissert sich, dass die Bestimmungen dieses Bescheids eingehalten wurden.

(2) Wiederkehrende Prüfungen

- Die Untersuchung der Beschaffenheit des Injektionssystems bzw. der Verschlüsse der Injektionsstellen geschieht durch Sichtprüfung in allen Bereichen der jeweiligen Dichtkonstruktion. Die Injektion gilt weiterhin als flüssigkeitsundurchlässig, wenn keine mechanischen Beschädigungen bzw. keine sichtbaren Umwandlungsvorgänge an der Oberfläche feststellbar sind (z. B. Herauslösungen, Quellungen).
- Anhand der Dokumentation über die regelmäßigen Kontrollen und aller von der Betriebsanweisung abweichenden Ereignisse ist zu kontrollieren, ob
 - die Kontroll- und Reinigungsintervalle vom Betreiber eingehalten wurden,
 - es zu keinen von der Betriebsanweisung abweichenden Ereignissen gekommen ist und
 - kein längerer Kontakt mit den wassergefährdenden Flüssigkeiten im Laufe der Nutzung stattgefunden hat.

Der Vergleich ist dabei zu den zulässigen Beanspruchungsstufen dieses Bescheids vorzunehmen.

- Ergeben sich Zweifel an der Flüssigkeitsundurchlässigkeit des Injektionssystems (z. B. aufgrund von Aufweichungen oder Herauslösungen) sind weitere Untersuchungen erforderlich. Hierzu müssen ggf. Proben (Bohrkerne) aus dem betroffenen Bereich entnommen werden. Auf die Entnahme von Proben aus dem unter dem injizierten Bereich liegenden Boden kann verzichtet werden, wenn nachweislich keine vollständige Durchdringung des Bereichs der Dichtkonstruktion durch wassergefährdende Flüssigkeiten erfolgte.

4.3 Mängelbeseitigung

(1) Nach den Vorschriften der AwSV sind Mängel zu beheben, die bei den Prüfungen und Kontrollen festgestellt wurden. Mit der Schadensbeseitigung ist ein Betrieb nach Abschnitt 3.2.1 (1) zu beauftragen, der die in diesem Bescheid genannten Materialien entsprechend den Angaben der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers verwenden darf und die Anforderungen des Abschnitts 3.2.1 (1) erfüllt.

(2) Die Flüssigkeitsundurchlässigkeit beschädigter Bereiche wird gemäß Abschnitt 3 wiederhergestellt und gemäß Abschnitt 4.2 vor der Inbetriebnahme geprüft.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt
Dr.-Ing. Seiffarth

Rissfüllmaterial "MC-Injekt 2300 top" als Bestandteile des MC Bauchemie-Injektionssystems zur Verwendung in LAU-Anlagen

Tabelle 1:

Liste der Flüssigkeiten, gegen die das Injektionssystem flüssigkeitsundurchlässig und chemisch beständig ist.

Gruppen-Nr.	Zugelassene Flüssigkeiten für die Anlagenbetriebsarten ¹ Lagern (L), Abfüllen (A) und Umschlagen (U) nach Beanspruchungsstufe ¹ gering (1), mittel (2) und hoch (3)	Betriebsart und Stufe ¹
1	Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem maximalen (Bio) Ethanolgehalt von 5 Vol.-% nach DIN EN 15376	LAU ²
2	Flugkraftstoffe	
3b	Dieselmotorenkraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Fettsäure-Methylester (FAME) nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%	

Soweit keine anderen Angaben zu den aufgeführten Flüssigkeiten gemacht werden, handelt es sich jeweils um technisch reine Substanzen oder um Mischungen technisch reiner Substanzen der jeweiligen Gruppe, jedoch nicht in Mischung mit Wasser, soweit dies nicht extra ausgewiesen ist.

¹ Arbeitsblatt DWA-A 786, Technische Regeln wassergefährdender Stoffe (TRwS), Ausführung von Dichtflächen (Fassung Oktober 2020)

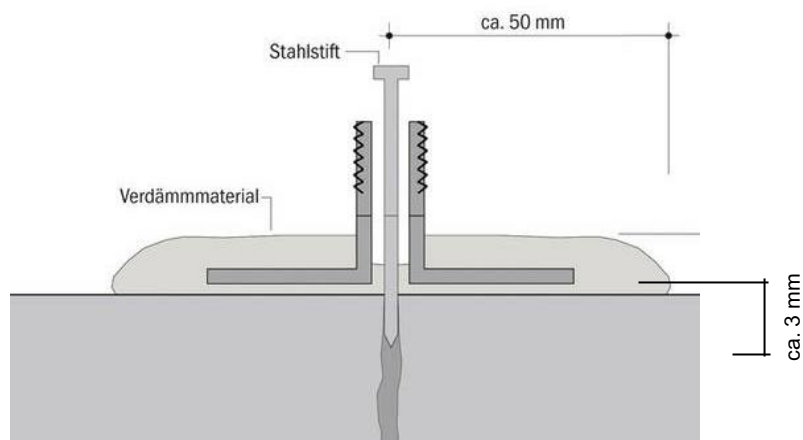
² verwendbar auch in Tankstellen gemäß TRwS 781 bis TRwS 784
 (Arbeitsblätter DWA-A 781:2024-01, DWA-A 782:2006-05, DWA-A 783:2005-12 und DWA-A 784:2006-04, Technische Regeln wassergefährdender Stoffe (TRwS), Tankstellen für Kraft-, Schienen-, Wasser- und Luftfahrzeuge)

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen

Liste der Flüssigkeiten

Anlage 1

Klebepacker:



Die Hinweise an den Betreiber bei der Verwendung des Injektionssystems gemäß Abschnitt 4.1 sind zu berücksichtigen.

Die Verdämmung ist nach der Injektion rückstandslos mit geeignetem Werkzeug von der Bauteiloberfläche zu entfernen. Die dabei ggf. entstehende Oberflächenveränderung darf max. 3 mm Tiefe betragen.

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen

Ausführungsbeispiel Klebepacker

Anlage 2

Tabelle 1: Eigenschaften des Rissfüllmaterials

Nr.	Eigenschaft	Einheit	Kennwert für den Rissfüllstoff
1	– Dichte (bei 23 °C) (DIN EN ISO 2811-1) – Komponente A: – Komponente B:	g/cm ³	0,984 1,098
2	– Hydroxylzahl ¹	mg KOH/g	236,7 – 289,3
3	– Isocyanatgehalt ¹	%	17,6 – 21,4
4	– Mischungsverhältnis ¹ A : B	Vol.-Teile Gew.-Teile	1:1 100:111
5	– Mischzeit	Minuten	2
6	– Reaktionszeit bei 23 °C (ASTM D7487-13)	Minuten	20
7	– Aushärtezeit ¹ – 5 °C – 21 °C – 35 °C	Tage	7 2 1
8	– Verarbeitungszeit (DIN EN ISO 9514) 6 °C 23 °C 35 °C	Minuten	35 20 8
9	– Verarbeitbarkeit – Niedrigste Anwendungstemperatur – Verarbeitung mit 1K Pumpe bis – Höchste Verarbeitungstemperatur	°C	6 18 35
10	– Farbton	-	Hellbraun
11	– Viskosität ^{1, 2} (DIN EN ISO 3219) – Mischung (A+B) 6 °C 21 °C 35 °C	mPa s	62 55 53
12	– Nichtflüchtige Anteile ¹ (DIN EN ISO 3251)	%	92 – 100
13	– Identifizierung am erhärteten Gemisch^{1, 3} (DIN EN ISO 527-1, -2) – Zugfestigkeit – Dehnung – E-Modul bei 0,05 % bis 0,25 % Dehnung	N/mm ² % N/mm ²	0,4 – 0,5 50 – 75 1,0 – 1,5

¹ Herstellerangaben

² Gerät: Brookfield DV1 Viskometer

³ Prüfung an Schulterstäben Typ 1B, Dicke 4 mm, Prüfgeschwindigkeit: E-Modul: 1 mm/min, Festigkeit / Dehnung: 50 mm/min

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen

Technische Kenndaten, identifizierende Eigenschaften und Leistungsmerkmale

Anlage 3

Tabelle 1: Angaben für die Planung und Anwendung

Nr.	Eigenschaft	Einheit	Kennwert für das Injektionssystem
1	– Haftung und Dehnbarkeit (DIN EN 12618-1)	%	> 10
2	– Dichtheit gegenüber Wasser	-	dicht bei 2 bar
3	– Injizierbarkeit – Rissbreite – Feuchtezustand im Riss	mm - -	≥ 0,1 trocken, feucht
4	– Betonverträglichkeit	%	11,3 %
5	– Wartezeit ¹ bis zur vollen mechanischen und chemischen Beanspruchbarkeit	Tage	1 bis 7 (temperatur- und witterungsabhängig)
6	– Brandverhaltensklasse nach DIN 4102-1	-	Baustoffklasse B2
7	Packer – Klebepacker	-	gemäß den Bestimmungen des Zulassungsinhabers unter Berücksichtigung der Anlage 2
8	Verdämmmaterial		Klebespachtel "MC-Fastpack PR solid" oder "MC-Adhesive PU solid"
8.1	Mischungsverhältnis A : B ¹	Gew.-Teile	1 : 1 ("MC-Fastpack PR solid") 7,35 : 1 ("MC-Adhesive PU solid")
8.2	Schichtdicke ¹	mm	5
8.3	Aushärtezeit ¹	Stunden	24

¹ Herstellerangabe

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur
Verwendung in LAU-Anlagen

Angaben für die Planung und Anwendung

Anlage 4

Tabelle 1 Maßnahmen der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.	Gegenstand der Prüfung	Dokumentation	Häufigkeit	Toleranzbereich / Grenzwert
1	A-Komponente			
1.1	- Dichte DIN EN ISO 2811-1	Aufzeichnung	1 x je Charge	0,959 g/cm ³ – 1,009g/cm ³
1.2	- Hydroxylzahl DIN EN 1240	Kontrolle des Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204/ Aufzeichnung	2 x je Jahr	(237 – 289) mg KOH/g
1.3	- Infrarot Analyse DIN EN 1767	Aufzeichnung		keine wesentliche Abweichung gegenüber Ausgangsspektren
2	B-Komponente			
2.1	- Dichte DIN EN ISO 2811-1	Aufzeichnung	1 x je Charge	1,076 g/cm ³ – 1,120 g/cm ³
2.2	- Isocyanatgehalt DIN EN 1242	Kontrolle des Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204	2 x je Jahr	18 % – 21 %
2.3	- Infrarot Analyse DIN EN 1767			keine wesentliche Abweichung gegenüber Ausgangsspektren
3	Gemisch			
3.1	- Viskosität bei 21 °C ¹ DIN EN ISO 2555 ¹	Aufzeichnung	1 x je Charge	45 mPas – 65 mPas
3.2	- Verarbeitungszeit bei 21 °C DIN EN ISO 9514		2 x je Jahr	17 min – 23 min
3.3	nichtflüchtige Anteile DIN EN ISO 3251			92 % – 100 %
3.4	- Zugeigenschaften DIN EN ISO 527-1 und -2 ²			
	- Zugfestigkeit			0,4 MPa – 0,5 MPa
	- Dehnung			50 % – 75 %
	- E-Modul bei 0,05 % bis 0,25 % Dehnung	1,0 MPa – 1,5 MPa		

¹ Gerät: Brookfield DV1 Viskometer

² Prüfung an Schulterstäben Typ 1B, Dicke 4 mm, Prüfgeschwindigkeit: E-Modul: 1 mm/min, Festigkeit / Dehnung: 50 mm/min

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur
Verwendung in LAU-Anlagen

Werkseigene Produktionskontrolle

Anlage 5

Tabelle 1 Maßnahmen der Fremdüberwachung

Nr.	Gegenstand der Prüfung	Dokumentation	Häufigkeit	Toleranzbereich / Grenzwert
1	A-Komponente		1 x je Jahr	s. Anlage 3, Tabelle 1
1.1	- Dichte DIN EN ISO 2811-1	Aufzeichnung		
1.2	- Hydroxylzahl DIN EN 1240	Kontrolle des Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204		
1.3	- Infrarot Analyse DIN EN 1767	Aufzeichnung		
2	B-Komponente			
2.1	- Dichte DIN EN ISO 2811-1	Aufzeichnung		
2.2	- Isocyanatgehalt DIN EN 1242	Kontrolle des Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204		
2.3	- Infrarot Analyse DIN EN 1767	Aufzeichnung		
3	Gemisch			
3.1	- Viskosität DIN EN ISO 2555	Ordnungsprüfung		
3.2	- Verarbeitungszeit DIN EN ISO 9514			
3.3	- flüchtige / nichtflüchtige Anteile DIN EN ISO 3251			
3.4	- Zugeigenschaften DIN EN ISO 527-1 und -2	Aufzeichnung		
	- Zugfestigkeit			
	- Dehnung			
	- E-Modul			
4	Massenänderung nach Lagerung in Prüflüssigkeit Gruppe 1 gemäß hinterlegtem Prüf- und Überwachungsplan		1 M.-% bis 3 M.-%	

MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur
Verwendung in LAU-Anlagen

Fremdüberwachung

Anlage 6

Injektionspumpe MC-I 520

Hochdruck – Kolbenpumpe für die Injektion von Harzen

Technische Daten:

Luftbedarf	l/min	: 230
Maximaler Lufteingangsdruck	bar	: 8
Druckübersetzung		: 1 : 33
Maximaler Injektionsdruck	bar	: 264
Maximale Fördermenge	l/min	: ca. 3
Volumen des integrierten Zulaufbehälters	l	: 1,5
Maximale Mediumtemperatur	°C	: 80
Abmessungen (L : B : H)	cm	: 46 : 42 : 76
Gewicht	kg	: ca. 20



MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen

Injektionspumpe "MC-I 520"

Anlage 7

MC-Fastpack Power-Tool

Pneumatisches Austragsgerät für Doppelkammerkartuschen

Technische Daten:

Mischungsverhältnis	Volumenteile	: 1 : 1, 2 : 1, 4 : 1
Luftbedarf	l/min	: ca. 3
Maximaler Lufteingangsdruck	bar	: 8
Maximaler Betriebsdruck	bar	: 6
Injektionsdruck	bar	: < 25
Gewicht	kg	: ca. 2,2
Maximaler Kartuscheninhalt	ml	: 400



MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen

Injektionspumpe "MC-Fastpack Power-Tool"

Anlage 8

Bestätigung des ausführenden Betriebs	
Ausführender Betrieb nach
Bescheid-Abschnitt 3.2.1 (1):
Projekt:	_____
Bauwerk:	_____
Bauteil:	_____
Plan:	_____
Lagergut:	_____
Bescheid:	Z-74.13-153 "MC Bauchemie - Injektionssystem zur Verwendung in LAU-Anlagen" vom 30. Mai 2024
Injektionssystem mit Pumpe/ Rissfüllstoff:/ MC-Injekt 2300 top
Antragsteller:	MC Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Bottrop
Das Fachpersonal des ausführenden Betriebs wurde vom Antragsteller des o. g. Bescheids über die sachgerechte Verarbeitung unterrichtet.	Bestätigung:
Chargen-Nr.:	Komp. A: Komp. B:
Temperaturen	Bauteiloberfläche: Material:
Verpressung erfolgt mit Injektionspumpe:	
(Namen der verwendeten Pumpe ergänzen)	
Entnahme der Verdämmung gemäß den Bestimmungen dieses Bescheids Z-74.13-153 maximal gemessene Oberflächenschädigung: mm	
Name/Unterschrift Kolonnenführer:/.....	
Name/Unterschrift Bauleiter:/.....	
Erhärtungsprüfung, erhärtet ¹ :	<input type="checkbox"/> ja, am <input type="checkbox"/> nein
kontrolliert durch/.....
(Name)	(Unterschrift)
¹ Anzahl der Nachinjektionen eintragen	
MC-Injekt 2300 top als Bestandteil des Injektionssystems der MC-Bauchemie zur Verwendung in LAU-Anlagen	Anlage 9
Bestätigung des ausführenden Betriebs (MUSTER)	