

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle  
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

17.06.2024

Geschäftszeichen:

II 73-1.74.9-46/21

**Nummer:**

**Z-74.9-227**

**Geltungsdauer**

vom: **17. Juni 2024**

bis: **17. Juni 2029**

**Antragsteller:**

**BioConstruct GmbH**

Wellingstraße 66

49328 Melle

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und  
Biogas-LA-Anlagen**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich  
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und acht Anlagen.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (abZ) ist die aus nicht-rostendem Stahl bestehende BioConstruct Edelstahlwanddurchführung (nachfolgend Wanddurchführung genannt). Die Wanddurchführung wird in den Typen:

- DN 100, DN 150, DN 200, DN 250, DN300,
- 0,5" IG, 0,5" AG, 1" AG, 1,5" AG, 2" AG und
- Kombiplatte 400x400x5

hergestellt.

(2) Anwendungsbereich der Wanddurchführung sind Lager- und Abfüllanlagen

- für Jauche, Gülle, Silagesickersäfte (JGS-Anlagen), in denen ausschließlich wassergefährdende Stoffe gemäß § 2 (13) AwSV gelagert werden, sofern das Lagermedium nicht mehr als 10 Vol.-% Silagesickersaft enthält, sowie
- von Biogasanlagen (Biogas-LA-Anlagen), in denen in der Lager- und Abfüllanlage ausschließlich Gärsubstrate landwirtschaftlicher Herkunft nach § 2 (8) AwSV<sup>1</sup>, außer pflanzenöhlhaltigen Gärsubstrate, oder deren Gärreste gelagert werden.

(3) Die Wanddurchführung darf ausgeführt werden in Stahlbetonbehältern

- mit oder ohne Innenbeschichtung Remmers Epoxy Universal (Z-59.17-436),
- mit Mindestwanddicke von 20 cm und
- bis maximal 12 m Flüssigkeitspegel über der Wanddurchführung.

(4) Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung einschließlich allgemeiner Bauartgenehmigung (aBG) berücksichtigt auch die wasserrechtlichen Anforderungen an den Zulassungsgegenstand und Regelungsgegenstand. Gemäß § 63 Abs. 4 Nr. 2 und 3 WHG<sup>2</sup> gilt der Zulassungs- und Regelungsgegenstand damit als geeignet.

(5) Der Bescheid berücksichtigt ebenfalls die wasserrechtlichen Anforderungen an Anlagen zum Lagern und Abfüllen von Jauche, Gülle und Silagesickersäften (JGS-Anlagen). Der Zulassungs- und Regelungsgegenstand darf gemäß Abschnitt 2.1 der Anlage 7 der AwSV<sup>1</sup> in JGS-Anlagen verwendet bzw. angewendet werden.

(6) Dieser Bescheid wird unbeschadet der Prüf- und Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche erteilt.

### 2 Bestimmungen für das Bauprodukt

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

(1) Die Wanddurchführungen, die Befestigungsmittel und das Abdichtungsmaterial müssen mit den besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben übereinstimmen, siehe dazu Allgemeine Bestimmungen zu diesem Bescheid Punkt 7.

(2) Die Abmessungen der Wanddurchführung sind in den Anlagen 1 bis 4 dargestellt. Die Anschraubplatten der Wanddurchführungen sind eben. Bei den Typen DN 100, DN 150, DN 200, DN 250, DN300 können die Anschraubplatten in Abhängigkeit vom Behälterdurchmesser gebogen sein.

1	AwSV	Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen vom 18. April 2017 (BGBl. I S. 905), zuletzt geändert durch Artikel 256 der Verordnung vom 19. Juni 2020 (BGBl. I S. 1328)
2	WHG	Gesetz zur Ordnung des Wasserhaushalts (Wasserhaushaltsgesetz – WHG), 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585), zuletzt geändert durch Artikel 7 des Gesetzes vom 22. Dezember 2023 (BGBl. 2023 I Nr. 409)

(3) Für die Wanddurchführungen ist nichtrostender Stahl nach DIN EN 10088-4<sup>3</sup> bzw. DIN EN 10028-7<sup>4</sup> der Werkstoffnummer 1.4571 (Kurzname: X6CrNiMoTi17-12-2) zu verwenden.

(4) Für die Montage der Wanddurchführung sind Betonschrauben aus nichtrostendem Stahl Typ DBL-(W-BS/ST)-A4-SW7-M10X30-40-8X105 der Firma Adolf Würth GmbH & Co. KG, Künzelsau mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung (abZ/aBG) Nr. Z-21.1-2075 zu verwenden.

(5) Zur Abdichtung der Wandabdichtung ist der Fugendichtstoff Sikaflex-TS plus mit der abZ/aBG Nr. Z-74.62-151 zu verwenden.

## 2.2 Herstellung und Kennzeichnung

### 2.2.1 Herstellung

(1) Die Herstellung des Bauprodukts (Wanddurchführung) und die Komplettierung mit den Komponenten (Fugendichtstoff und Befestigungsmittel) für die Bauart (Wanddurchführung) hat im Werk der Firma BioConstruct GmbH, 49328 Melle zu erfolgen.

(2) Bei der Herstellung der Wanddurchführungen gelten die Anforderungen der Ausführungsklasse EXC 2 nach DIN EN 1090-2<sup>5</sup>.

(3) Der Hersteller muss die für die ordnungsgemäße Herstellung des Regelungsgegenstandes erforderlichen Verfahren nachweislich beherrschen. Der Nachweis ist durch ein Schweißzertifikat für die Ausführungsklasse EXC 2 nach DIN EN 1090-2<sup>5</sup> oder höher zu führen. Das für die Koordinierung der Herstellungsprozesse des Regelungsgegenstandes verantwortliche Schweißaufsichtspersonal muss mindestens über spezielle technische Kenntnisse nach DIN EN ISO 14731<sup>6</sup> verfügen.

(4) Die Schweißverfahren sind nach DIN EN ISO 15614-1<sup>7</sup> zu qualifizieren. Die Prüfung von Schweißern hat auf Grundlage der DIN EN ISO 9606-1<sup>8</sup> zu erfolgen. Zur Verlängerung der Qualifikation sind die Verfahren nach DIN EN ISO 9606-1<sup>8</sup>, Abschnitt 9.3 a) oder 9.3 b) anzuwenden.

(5) Das Bauprodukt und alle Komponenten der Bauart für den Einbau der Wanddurchführung müssen einwandfrei für den Einbau identifizierbar sein.

### 2.2.2 Kennzeichnung

(1) Das Bauprodukt muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3, unter Einhaltung der Bestimmungen nach Abschnitt 2.2.1, erfüllt sind.

(2) Die Kennzeichnung der Wanddurchführung bzw. der Lieferschein der Wanddurchführung muss mindestens die nachstehenden Angaben enthalten:

– vollständige Bezeichnung (Produktname und Typ)

– Hersteller: *Firma*  
*Straße Nr.*  
*12345 Ort*

3	DIN EN 10088-4:2010-01	Nichtrostende Stähle – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
4	DIN EN 10028-7:2016-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10028-7:2016
5	DIN EN 1090-2:2018-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
6	DIN EN ISO 14731: 2019-07	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung
7	DIN EN ISO 15614-1:2020-05	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019
8	DIN EN ISO 9606-1:2017-12	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle

- Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder und der Bescheid-Nummer Z-74.9-227

## 2.3 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Wanddurchführung mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für das Herstellwerk nach Abschnitt 2.2.1(1) mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und einer werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) Im Herstellwerk gemäß Abs. 2.2.1(1) ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

(2) Die werkseigene Produktionskontrolle ist entsprechend DIN EN 1090-2<sup>5</sup> bei Zugrundelegung der Anforderungen der Ausführungsklasse EXC 2 durchzuführen. Zusätzlich gelten folgende Bestimmungen:

- Rückverfolgbarkeit

Für die zur Herstellung des Regelungsgegenstandes verwendeten Bauprodukte ist die vollständige Rückverfolgbarkeit sicherzustellen. Vor der Herstellung der Wanddurchführungen sind die Güteeigenschaften (mechanische Eigenschaften und chemische Zusammensetzung) der verwendeten Stahlwerkstoffe nachzuweisen. Der Nachweis ist für den Stahl durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204<sup>9</sup> zu erbringen. Die Übereinstimmung der Angaben in den Abnahmeprüfzeugnissen mit den Angaben im Abschnitt 2.1(3) ist zu überprüfen. Zusätzlich ist für die Bleche und Bänder nach DIN EN 10088-4<sup>10</sup> bzw. die geschweißten Rohre nach DIN EN 10217-7 die Kennzeichnung mit dem CE-Zeichen erforderlich.

- Dichtheit der Schweißnähte

Alle Schweißnähte sind auf Dichtheit zu prüfen. Die Dichtheitsprüfung erfolgt durch zerstörungsfreie Werkstoffprüfung, zum Beispiel nach dem Vakuumverfahren, dem Farbeindringverfahren nach DIN EN ISO 3452-1<sup>11</sup> oder einem gleichwertigen Verfahren.

(3) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Wanddurchführung und der Ausgangsmaterialien,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts,
- Ergebnisse der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

<sup>9</sup> DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse, Arten von Prüfbescheinigungen  
<sup>10</sup> DIN EN 10088-4:2010-01 Nichtrostende Stähle – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen  
<sup>11</sup> DIN EN ISO 3452-1:2014-09 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 3452-1:2013, korrigierte Fassung 2014-05-01); Deutsche Fassung EN ISO 3452-1:2013

(4) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(5) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### 3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

#### 3.1 Planung und Bemessung

(1) Der Einbau der Wanddurchführung ist fachkundig zu planen und es sind Konstruktionsunterlagen für den Einbau der Wanddurchführung anzufertigen. Dabei sind beispielsweise die minimalen Rand- und Achsabstände des Befestigungsmittels zu beachten.

(2) Wanddurchführungen dürfen höchstens 10 m unterhalb der maximalen Behälterfüllhöhe angeordnet sein.

(3) Beanspruchungen zusätzlich zum hydrostatischen Druck des Lagermediums sind zu planen und durch eine statische Berechnung nachzuweisen.

(4) Wanddurchführungen dürfen nur dann nachträglich in Behälter eingebaut werden, wenn die Standsicherheit des Behälters weiterhin sichergestellt ist.

(5) Die angeschlossenen Rohleitungen sind so zu planen, dass kein unzulässiger Zwang entsteht und keine zusätzlichen äußeren Lasten auf die Wanddurchdringung einwirken.

#### 3.2 Ausführung (Einbau der Wanddurchführung)

##### 3.2.1 Allgemeines

(1) Der ausführende Betrieb (gemäß Vorschriften der AwSV<sup>1</sup>) einschließlich seiner Fachkräfte muss vom Antragsteller für die in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung genannten Tätigkeiten geschult sein.

(2) Bei der Verwendung der Wanddurchführung in JGS-Anlagen wird auf Anlage 7, Abschnitt 2.4 der AwSV<sup>1</sup> verwiesen, wonach der ausführende Betrieb für diese Tätigkeiten Fachbetrieb gemäß § 62 AwSV<sup>1</sup> sein muss, es sei denn, die Tätigkeiten sind gemäß AwSV<sup>1</sup> von der Fachbetriebspflicht ausgenommen.

(3) Die Wanddurchführung wird gemäß den Bestimmungen dieses Bescheides, nach den Konstruktionsunterlagen (Abschnitt 3.1) und der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers eingebaut.

(4) Der ausführende Betrieb hat dem Betreiber der JGS- oder Biogasanlage eine Kopie des Bescheids zu übergeben.

##### 3.2.2 Einbau der Wanddurchführung

(1) Erforderliche Kernbohrungen sind senkrecht zur Wandebene auszuführen.

(2) Die Wand des Stahlbetonbehälters muss im Bereich der Wanddurchführung glatt, eben und möglichst ohne Schalungsansätze sein. Bei der Passprobe der Wanddurchführung darf das Spaltmaß der Wanddurchführung folgende Werte nicht überschreiten:

Wanddurchführung Typ	Spaltmaß
DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 und DN300	11,5 mm
0,5" IG, 0,5" AG, 1" AG, 1,5" AG und 2" AG	6 mm
Kombiplatte 400x400x5	7 mm

(3) Zur Montage der Wanddurchführung sind Betonschrauben aus nichtrostendem Stahl Typ DBL-(W-BS/ST)-A4-SW7-M10X30-40-8X105 der Firma Adolf Würth GmbH & Co. KG, Künzelau mit der abZ/aBG Nr. Z-21.1-2075 zu verwenden. Die Regelungen der abZ/aBG Nr. Z-21.1-2075 und die Setzanweisung der Firma Adolf Würth GmbH & Co. KG, Künzelau sind zu beachten, im Besonderen die Mindestabstände zum Rand und zwischen den Befestigungsmitteln. Der Einbau der Befestigungsmittel hat so zu erfolgen, dass die Bohrlochtiefe kleiner gleich 90 mm ist.

(4) Zur Abdichtung der Wandabdichtung ist der Fugendichtstoff gemäß Abschnitt 2.1(5) zu verwenden. Die Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Fugendichtstoffherstellers ist zu beachten (beispielsweise Oberflächenvorbereitung). Der Fugendichtstoff darf nicht auf Kondenswasserschichten eingebaut werden. Die Oberflächentemperatur der Bauteile, die mit dem Fugendichtstoff in Kontakt kommen, müssen während des Einbaus mindestens 3 K über der Taupunkttemperatur liegen.

(5) Beim Anschließen von Rohrleitungen ist darauf zu achten, dass kein unzulässiger Zwang entsteht und keine zusätzlichen äußeren Lasten auf die Wanddurchführung einwirken, die nicht planmäßig vorgesehen sind. Bei der Ausführung von Schweißarbeiten am Aufstellungs-ort gilt Abschnitt 2.2.1(3).

### 3.2.3 Übereinstimmungserklärung

(1) Während der Ausführung (Einbau der Wanddurchführung) sind Aufzeichnungen über den Nachweis der ordnungsgemäßen Ausführung vom Bauleiter oder seinem Vertreter durchzuführen.

(2) Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bauart (der eingebauten Wanddurchführung) mit den Bestimmungen dieses Bescheids muss für jede Ausführung mit einer Übereinstimmungserklärung vom einbauenden Betrieb auf Grundlage der in Anlage 5 angegebenen Kontrollen erfolgen.

(3) Die Ergebnisse der Kontrollen sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens die in Anlage 8 aufgelisteten Angaben enthalten.

(4) Die Aufzeichnungen müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen. Sie sind nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmen aufzubewahren. Die Übereinstimmungserklärung und Kopien der Aufzeichnungen sind zusammen mit einer Kopie dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sowie einer Kopie der Verarbeitungsanleitung des Antragstellers dem Bauherrn zur Aufnahme in die Bauakten auszuhändigen und dem Deutschen Institut für Bautechnik, der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde und dem Sachverständigen (gemäß Vorschriften der AwSV<sup>1</sup>) auf Verlangen vorzulegen.

## 4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

### 4.1 Allgemeines

(1) Auf die Notwendigkeit der gemäß den Vorschriften der AwSV<sup>1</sup> regelmäßigen Kontrolle der Biogasanlage durch den Betreiber oder der regelmäßigen Überwachung der Dichtheit sowie der Funktionsfähigkeit der JGS-Anlage gemäß AwSV<sup>1</sup>, Anlage 7, Abschnitt 6.2 durch den Betreiber einer JGS-Anlage wird verwiesen. Hierfür gelten die unter Abschnitt 3.3.2 aufgeführten Kriterien in Verbindung mit Abschnitt 3.3.3.

(2) Es wird darauf verwiesen, dass der Betreiber einer JGS-Anlage verpflichtet ist, mit dem Instandhalten, Instandsetzen und Reinigen des Abdichtungssystems nur solche Betriebe zu beauftragen, die für diese Tätigkeiten Fachbetrieb im Sinne von AwSV<sup>1</sup>, Anlage 7, Abschnitt 2.4 sind.

(3) Es wird darauf verwiesen, dass der Betreiber einer JGS-Anlage verpflichtet ist eine Inbetriebnahmeprüfung durch Sachverständige nach Wasserrecht zu veranlassen, siehe AwSV<sup>1</sup>, Anlage 7, Abschnitt 6.4.

(4) Vom Betreiber sind in der Betriebsanweisung der jeweiligen JGS-Anlagen bzw. Biogasanlagen die Kontrollintervalle des Behälters mit der Wanddurchführung so zu organisieren, dass die Wanddurchführung mindestens einmal jährlich visuell kontrolliert wird.

(5) Die Ergebnisse der regelmäßigen Kontrollen und alle von der Betriebsanweisung abweichenden Ereignisse sind zu dokumentieren. Diese Aufzeichnungen sind dem Sachverständigen (gemäß Vorschriften der AwSV<sup>1</sup>) auf Verlangen vorzulegen.

#### **4.2 Prüfungen durch Sachverständige gemäß Vorschriften der AwSV<sup>1</sup>**

##### **4.2.1 Prüfungen vor Inbetriebnahme**

(1) Der Sachverständige ist über den Fortgang der Arbeiten durch den ausführenden Betrieb nach Abschnitt 3.2.1(1) laufend zu informieren. Ihm ist die Möglichkeit zu geben, an den Kontrollen nach Abschnitt 3.2.3(2) der Wanddurchführung teilzunehmen und die Ergebnisse der Kontrollen zu beurteilen.

(2) Die abschließende Prüfung der eingebauten Wanddurchführung erfolgt durch Sichtprüfung.

(3) Der Sachverständige prüft die in der Betriebsanweisung des Betreibers festgelegten Kontrollintervalle (Vergleich mit den Bestimmungen des Abschnitts 4.1).

##### **4.2.2 Wiederkehrende Prüfungen von Biogas-LA-Anlagen**

(1) Die Untersuchung auf Dichtheit geschieht durch Sichtprüfung.

(2) Die Wanddurchführungen gelten weiterhin als dicht, wenn kein Feuchtedurchtritt und keine Beschädigungen an der Wanddurchführung festgestellt werden.

#### **4.3 Mängelbeseitigung**

(1) Nach den Vorschriften AwSV<sup>1</sup> sind Mängel zu beheben, die bei den Prüfungen und Kontrollen festgestellt werden.

(2) Mit der Schadensbeseitigung ist ein Betrieb nach Abschnitt 3.2.1(1) zu beauftragen, der die in diesem Bescheid genannten Materialien entsprechend den Angaben der Einbau- und Verarbeitungsanweisung des Antragstellers verwenden darf und die Anforderungen der Abschnitte 3.2.1 und 3.2.2 erfüllt.

(3) Beschädigte oder undichte Wanddurchführungen werden gemäß Abschnitt 4.4 in Stand gesetzt und gemäß Abschnitt 3.2.1 vor der Inbetriebnahme geprüft.

#### **4.4 Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit in bestehenden Anlagen**

(1) Bei der Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit von Abdichtungssystemen in bestehenden JGS-Anlagen bzw. Biogas-LA-Anlagen, hat der Betreiber gemäß den Vorschriften der AwSV<sup>1</sup>

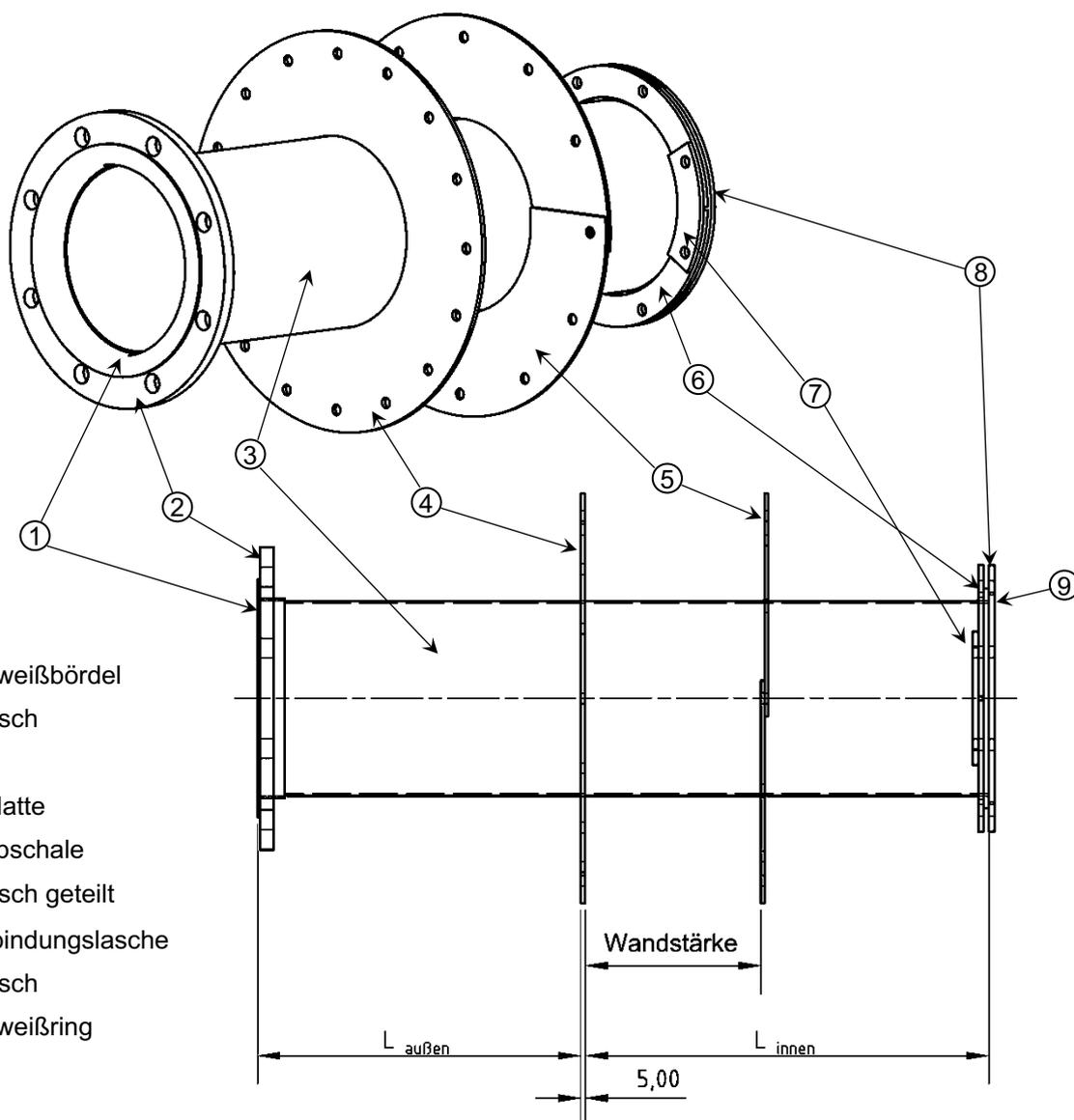
- die Bauzustandsbegutachtung und das darauf abgestimmte Instandsetzungskonzept bei einem fachkundigen Planer und
- die Überprüfung des ordnungsgemäßen Zustandes des wiederhergestellten Bereichs zu veranlassen. Dem Sachverständigen ist die Möglichkeit der Kenntnisnahme der Bauzustandsbegutachtung und des Instandsetzungskonzepts einzuräumen.

(2) Mit Arbeiten zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsundurchlässigkeit der Wanddurchführung sind nur Betriebe nach Abschnitt 3.2.1(1) zu beauftragen.

(3) Undichte Wanddurchführungen sind auszutauschen.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge  
Referatsleiter

Beglaubigt  
Apel



Abmessungen Wanddurchführung DN 100 bis DN 300

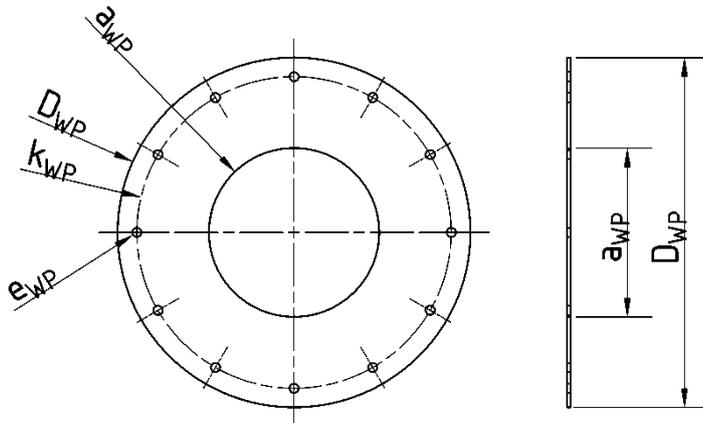
Nennweite	Rohraußendurchmesser	$L_{\text{außen}}$	$L_{\text{innen}}$
DN 100	114 mm	250 mm	450 mm
DN 150	168 mm	250 mm	450 mm
DN 200	219 mm	250 mm	450 mm
DN 250	273 mm	360 mm	450 mm
DN 300	315 mm	360 mm	450 mm

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Aufbau und Abmessungen der Wanddurchdringung Typ:  
DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 und DN300

Anlage 1

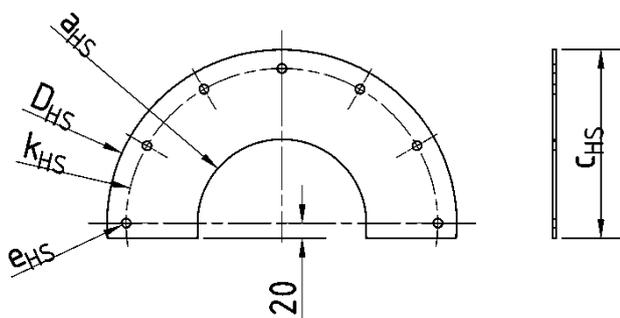
Wandplatte



Abmessungen Wandplatte DN100 bis DN300

Nennweite	$D_{WP}$	$a_{WP}$	$e_{WP}$	$k_{WP}$
DN 100	350 mm	115 mm	8 x Ø12 mm	300 mm
DN 150	410 mm	169 mm	8 x Ø12 mm	360 mm
DN 200	460 mm	220 mm	12 x Ø12 mm	410 mm
DN 250	510 mm	275 mm	12 x Ø12 mm	460 mm
DN 300	560 mm	325 mm	12 x Ø12 mm	510 mm

2 x Halbschale



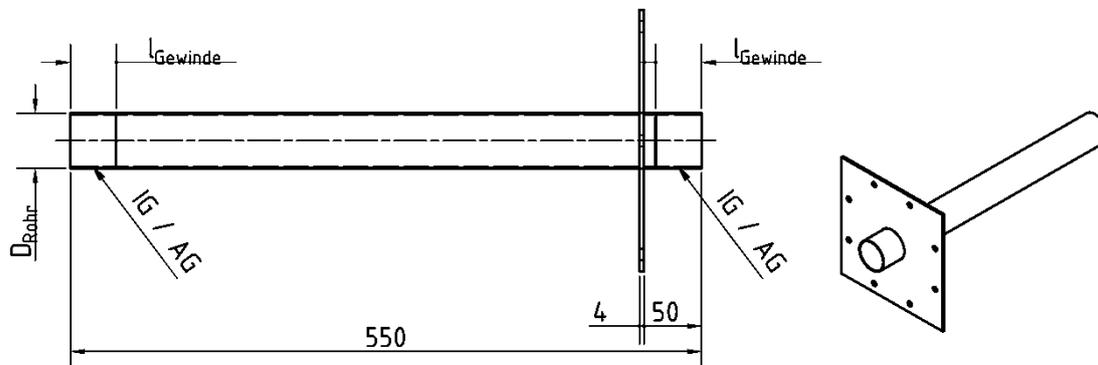
Abmessungen Halbschale DN100 bis DN300

Nennweite	$D_{HS}$	$a_{HS}$	$c_{HS}$	$k_{HS}$	$e_{HS}$
DN 100	350 mm	117 mm	195 mm	300 mm	5 x Ø12 mm
DN 150	410 mm	171 mm	225 mm	360 mm	5 x Ø12 mm
DN 200	460 mm	222 mm	250 mm	410 mm	7 x Ø12 mm
DN 250	510 mm	276 mm	275 mm	460 mm	7 x Ø12 mm
DN 300	560 mm	327 mm	300 mm	510 mm	7 x Ø12 mm

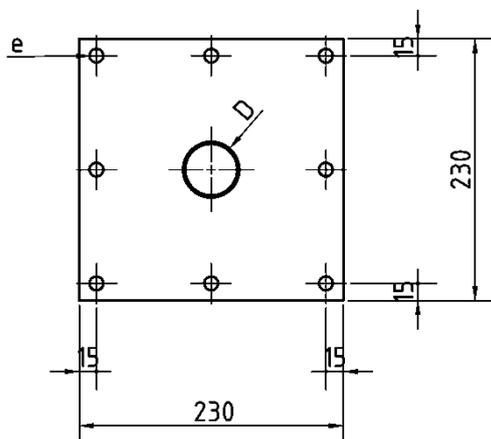
BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Aufbau und Abmessungen der Wanddurchdringung Typ:  
DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 und DN300

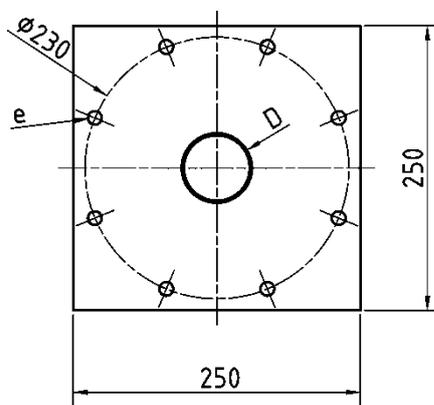
Anlage 2



Wandplatte 0,5" bis 1,5"



Wandplatte 2,0"

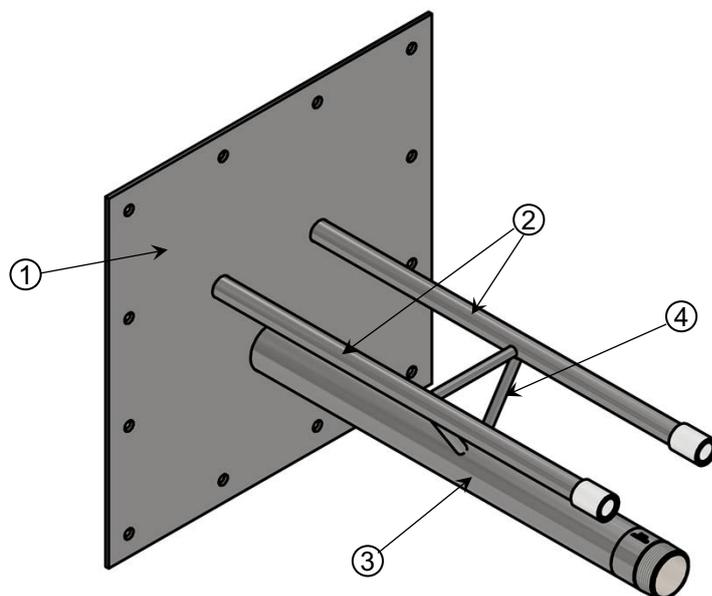


Typ	a	Außendurchmesser Rohr	e	L <sub>Gewinde</sub>
WDF 0,5" IG	230 mm	26,5 mm	8 x Ø12 mm	30 mm
WDF 0,5" AG	230 mm	21,3 mm	8 x Ø12 mm	30 mm
WDF 1,0" AG	230 mm	33,7 mm	8 x Ø12 mm	40 mm
WDF 1,5" AG	230 mm	48,3 mm	8 x Ø12 mm	40 mm
WDF 2,0" AG	250 mm	60,3 mm	8 x Ø12 mm	40 mm

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

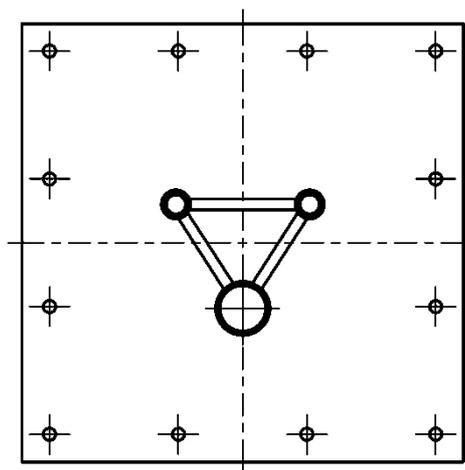
Aufbau und Abmessungen der Wanddurchdringung Typ:  
0,5" IG, 0,5" AG, 1" AG, 1,5" AG und 2" AG

Anlage 3

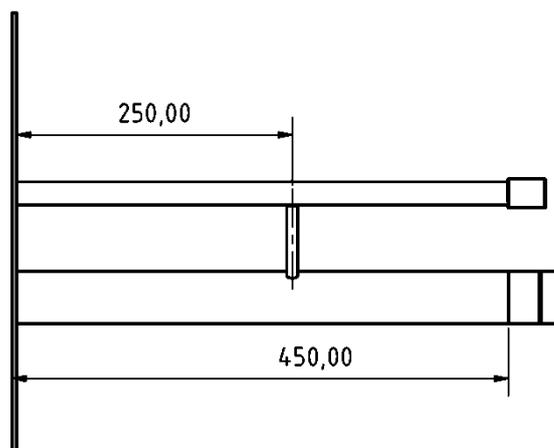


- ① Wandanschlussplatte 400 mm x 400 mm x 4 mm
- ② 2 x Rohr  $\varnothing$  21,5 x 2 mm nach DIN EN ISO 1127-1<sup>12</sup> mit Anschweißmuffe  $\frac{1}{2}$  " nach DIN EN 10241<sup>13</sup>
- ③ 1 x Rohr  $\varnothing$  28,3 x 2 mm nach DIN EN ISO 1127-1<sup>12</sup> mit Anschweißnippel  $1 \frac{1}{2}$  " nach DIN EN 10241<sup>13</sup>
- ④ 3 x Verbindungsstreben Rundstab  $\varnothing$  10 mm

Draufsicht



Seitenansicht

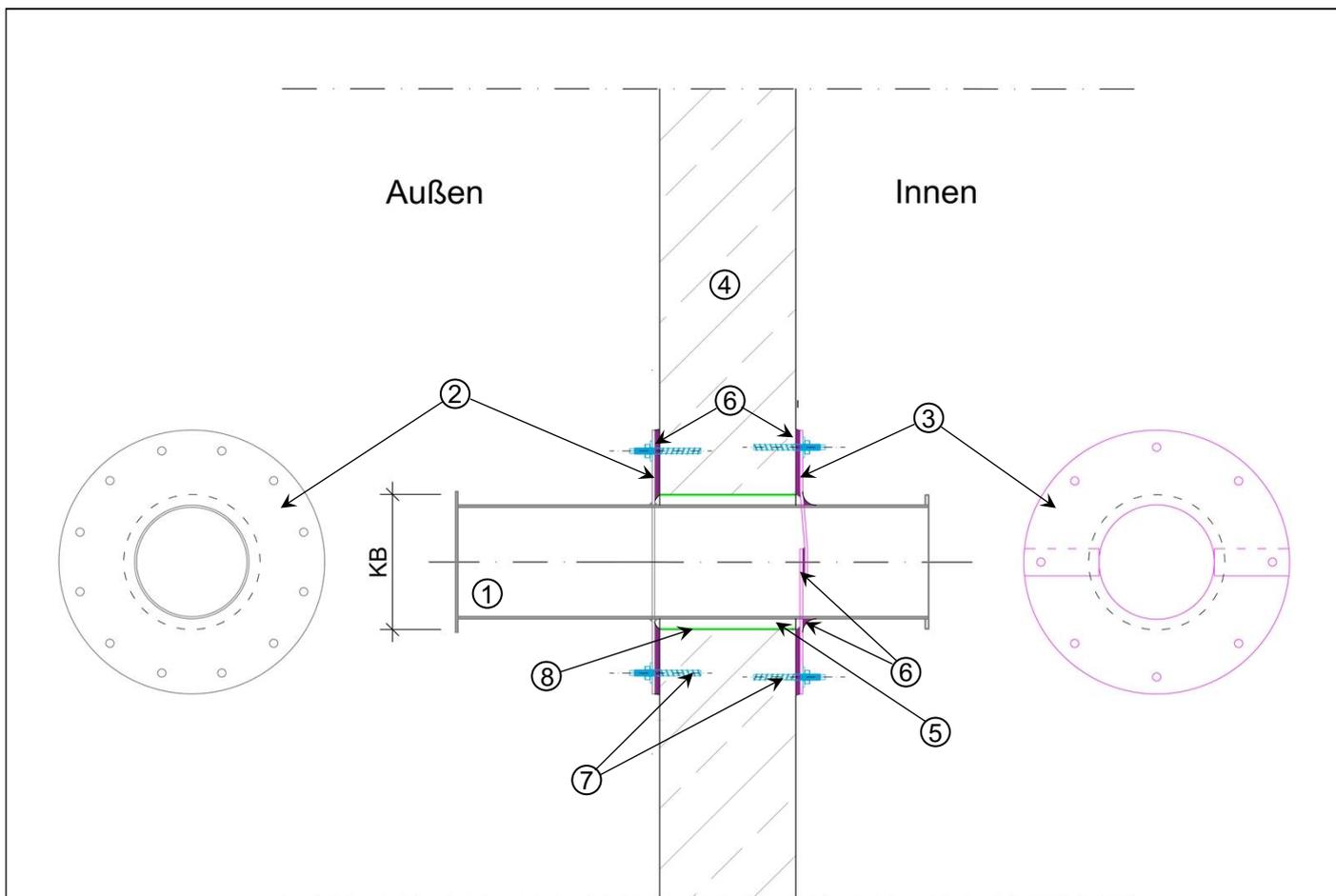


- <sup>12</sup> DIN EN ISO 1127:2019-03 Nichtrostende Stahlrohre – Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse (ISO 1127:1992); Deutsche Fassung EN ISO 1127:1996
- <sup>13</sup> DIN EN 10241:2000-08 Stahlittings mit Gewinde; Deutsche Fassung EN 10241:2000

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Aufbau und Abmessungen der Wanddurchdringung Typ:  
Kombiplatte 400x400x5

Anlage 4



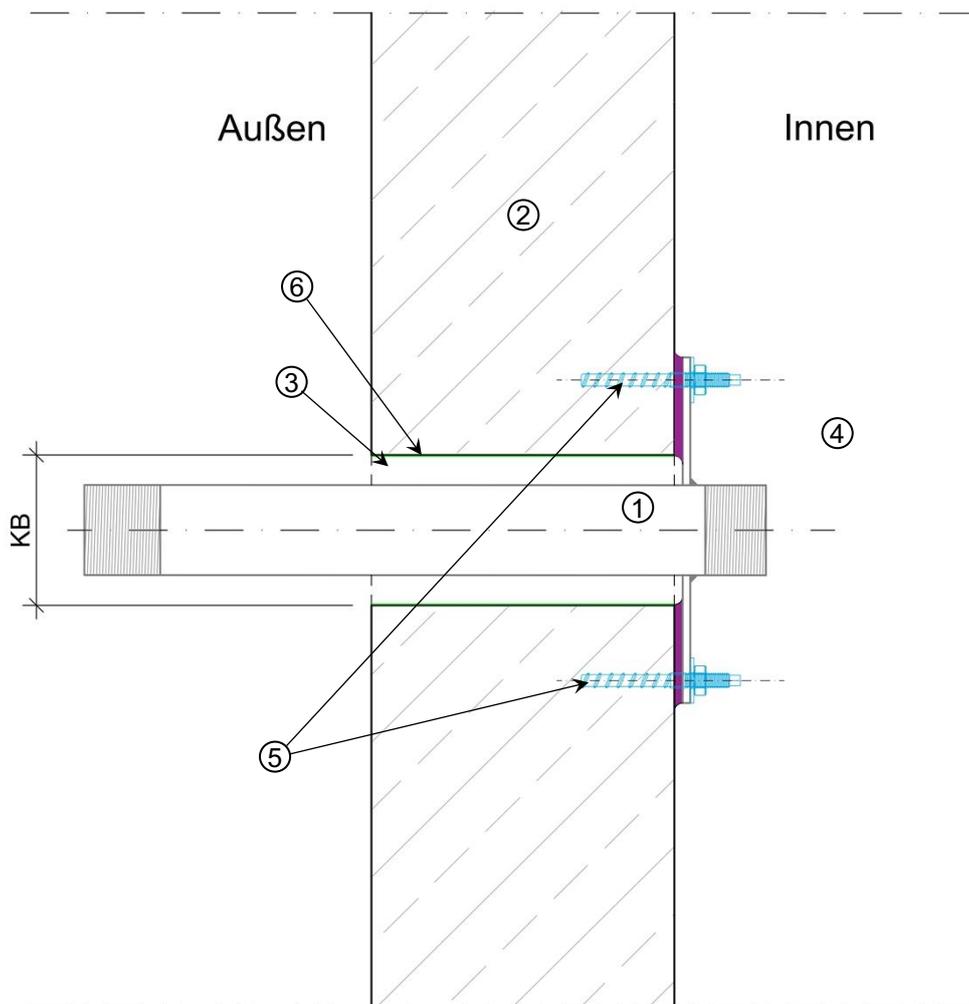
- ① Wanddurchführung DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 oder DN 300
- ② angeschweißte Anschraubplatte der Wanddurchführung
- ③ Halbschalen der Wanddurchführung
- ④ Behälterwand (Stahlbeton) mit oder ohne Innenbeschichtung Remmers Epoxy Universal (Z-59.17-436)
- ⑤ Kernbohrung
- ⑥ Fugendichtstoffsystem gemäß Abschnitt 2.1(5) dieses Bescheides
- ⑦ Betonschraube gemäß Abschnitt 2.1(4) dieses Bescheides
- ⑧ Korrosionsschutzanstrich im Bereich angeschnittener Bewehrung

Typen	DN 100	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
Durchmesser der Kernbohrung	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Einbausituation Typ:  
DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 und DN300

Anlage 5



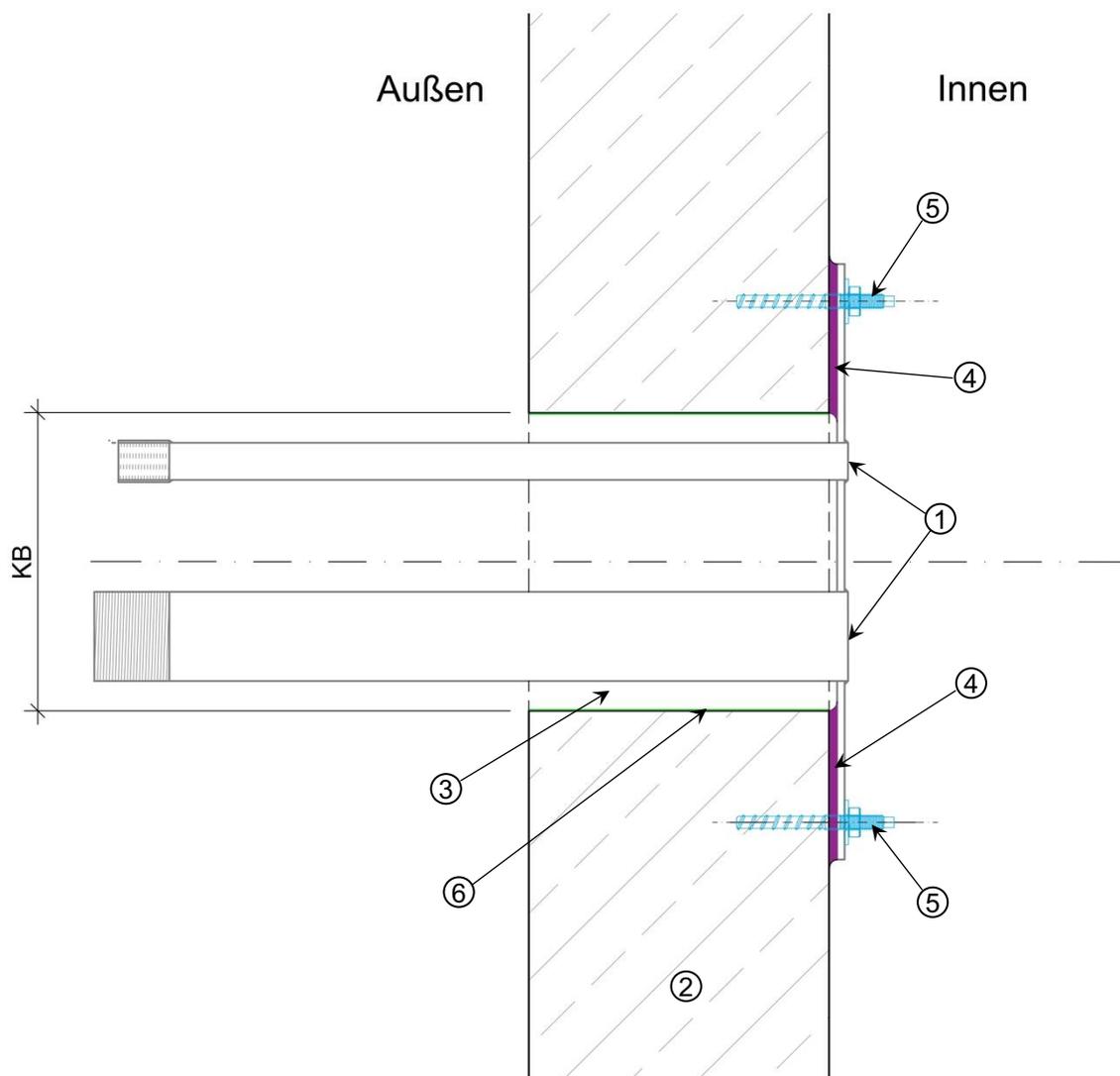
- ① Wanddurchführung Typ 0,5" IG, 0,5" AG, 1" AG, 1,5" AG oder 2" AG
- ② Behälterwand (Stahlbeton) mit oder ohne Innenbeschichtung Remmers Epoxy Universal (Z-59.17-436)
- ③ Kernbohrung
- ④ Fugendichtstoffsystem gemäß Abschnitt 2.1(5) dieses Bescheides
- ⑤ Betonschraube gemäß Abschnitt 2.1(4) dieses Bescheides
- ⑥ Korrosionsschutzanstrich im Bereich angeschnittener Bewehrung

Typen	Durchmesser Kernbohrung
WDF 0,5" IG, WDF 0,5" AG, WDF 1,0" AG und WDF 0,5" AG	50 mm
WDF 2,0" AG	80 mm

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Einbausituation Typ:  
0,5" IG, 0,5" AG, 1" AG, 1,5" AG und 2" AG

Anlage 6



- ① Wanddurchführung Kombiplatte 400x400x5
- ② Behälterwand (Stahlbeton) mit oder ohne Innenbeschichtung Remmers Epoxy Universal (Z-59.17-436)
- ③ Kernbohrung
- ④ Fugendichtstoffsystem gemäß Abschnitt 2.1(5) dieses Bescheides
- ⑤ Betonschraube gemäß Abschnitt 2.1(4) dieses Bescheides
- ⑥ Korrosionsschutzanstrich im Bereich angeschnittener Bewehrung

Typen	Durchmesser Kernbohrung
Kombiplatte	200 mm

BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen

Einbausituation Typ:  
Kombiplatte 400x400x5

Anlage 7

Nr.	Muster-Fertigungsprotokoll und Übereinstimmungserklärung für die Wanddurchführung	
1.	Bauvorhaben .....	
2.	Wanddurchführung (Handelsname/Type) .....	
3.	Bescheid-Nummer: Z- .....	
4.	Hersteller der Wanddurchführung: .....	
5.	Einbauender Betrieb Name und Anschrift .....	
6.	Einbaudatum: .....	
	Kontrollen und Prüfungen	Ergebnisse
7.	Passprobe (Bestimmung des Spaltmaßes) zwischen Anschraubplatte und Behälteroberfläche	
	– Vorhandenes Spaltmaß	mm
	– Spaltmaßanforderung eingehalten (Anforderungswerte siehe Bescheid Z-74.9-227, Abschnitt 3.2.2(2))	Ja / Nein
8.	Befestigungsmittel	
	– Betonschrauben der Firma Würth: DBL-(W-BS/ST)-A4-SW7-M10X30-40-8X105	Ja / Nein
	– Einhaltung der Mindestabstände des Befestigungsmittels	Ja / Nein
	– Bohrlochtiefe kleiner der um 50 mm reduzierten Bauteildicke	Ja / Nein
10.	Taupunktbestimmung	
	Luftfeuchtemessung	%
	Lufttemperatur	°C
	Oberflächentemperatur der Wanddurchführung	°C
	Oberflächentemperatur der Betonoberfläche	°C
	Taupunkttemperatur Anforderung Oberflächentemperatur: mind. 3 K über Taupunkttemperatur	°C
11.	Visuelle Prüfung nach Abschluss der Montage	
	Auffälligkeiten?	Ja / Nein
	Falls ja, welche Auffälligkeiten?	
12.	Sonstige Besonderheiten	
(Datum, Name, Firma und Unterschrift des für die Ausführungskontrolle Verantwortlichen)		
BioConstruct Edelstahlwanddurchführung für Lagerbehälter von JGS-Anlagen und Biogas-LA-Anlagen		Anlage 8
Muster-Fertigungsprotokoll und Übereinstimmungserklärung für die Wanddurchführungen		