

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

15.10.2024

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.22-53/24

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
vom 13. April 2021**

Nummer:

Z-8.22-863

Geltungsdauer

vom: **15. Oktober 2024**

bis: **2. Oktober 2025**

Antragsteller:

PERI SE

Rudolf-Diesel-Straße 19
89264 Weißenhorn

Gegenstand des Bescheides:

Gerüstbauteile für das Modulsystem "PERI UP Flex"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-8.22-863 vom 13. April 2024, geändert und ergänzt durch Bescheide vom 8. Dezember 2021, vom 30. März 2022, vom 29. November 2022 und vom 29. April 2024.

Dieser Bescheid umfasst vier Seiten und sechs Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert und ergänzt:

a) Tabelle 1 wird wie folgt geändert:

Tabelle 1: Gerüstbauteile für das Modulsystem "PERI UP Flex"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Riegeldiagonale UBL-2	31a	21
Geländer PPG 50 - 150	254a	11, 14a
Geländer PPG 175 - 250	255a	11, 14a
Höhenausgleich PAH 3	261a	11, 13, 14a

b) Tabelle 3 wird wie folgt geändert:

Tabelle 3: Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Gerüstbauteile

Werkstoff	Werkstoff- nummer/ Numerische Bezeichnung	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheini- gung nach DIN EN 10204: 2005-01
Baustahl	1.0308	E235+CR1 **)	DIN EN 10305-3: 2024-02	2.2
		E235+N **)		
**) Die Schweißseignung ist explizit nachzuweisen.				

c) Abschnitt 2.2.1.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:

2.2.1.1 Herstellerqualifikationen

Bezüglich der Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 gilt DIN EN 17293:2020-07, sofern in diesem Bescheid nicht anders geregelt.

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach diesem Bescheid herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2024-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat ¹ mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt, welches mindestens die zur Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 erforderlichen Schweißverfahren und Werkstoffe umfasst.

Für Aluminium-Bauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-3:2019-07 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat ¹ mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt, welches mindestens die zur Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 erforderlichen Schweißverfahren und Werkstoffe umfasst.

¹ Als gleichwertig zum Schweißzertifikat darf ein Zertifikat nach DIN EN ISO 3834-3 gelten, sofern dort im Anwendungsbereich explizit DIN EN 1090-2 oder DIN EN 1090-3 i.V.m. der EXC 2 genannt wird und das im Übrigen den gestellten Anforderungen entspricht.

Die Herstellung der Tox-Verbindungen (Durchsetzfügungen) erfolgt auf speziellen Tox-Anlagen. Die für die Herstellung der Verbindung relevanten Daten sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt. Tox-Verbindungen (Durchsetzfügungen) dürfen nur von Firmen hergestellt werden, die die dazu erforderliche Erfahrung in Verbindung mit dieser Tox-Anlage haben, es sei denn, es ist für eine Einweisung des Montagepersonals durch Fachkräfte, die für diesen Fall ausreichend Erfahrungen besitzen, gesorgt. Die mittels Toxen (Durchsetzfügen) zu verbindenden Bauteile müssen unmittelbar aufeinander liegen.

d) Abschnitt 3.1.1 wird wie folgt ergänzt:

Für die Planung der Gerüste unter Verwendung von Bauteilen des Modulsystems "PERI UP Flex" gelten die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"², DIN 4420-1:2004-03 sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"³ und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"⁴ zu beachten.

Bei Anwendung des Modulsystems als temporäre Konstruktion, die nicht im Geltungsbereich der temporären Bauhilfsmittel liegt, sind bei der Planung ggf. anwendungsspezifische Anforderungen zu berücksichtigen.

Die Gerüste sind ingenieurmäßig zu planen. Es sind prüfbare Berechnungen entsprechend des Technischen Regelwerks und der Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

e) Tabelle 4 wird wie folgt geändert:

Tabelle 4: Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "PERI UP Flex"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
Stahlbelag EDS 33X50-150	212a	---	geregelt in Z-8.1-957

f) Tabelle 4 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 4: Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "PERI UP Flex"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
Schiebereiter ULB mit Rosette	269	8	geregelt in Z-8.1-957

g) Abschnitt 3.2.3.1 wird in der Aufzählung zu den Riegeldiagonalen UBL und UBL-2 wie folgt ergänzt:

- Für die Riegeldiagonale UBL-2 1,33 x 2,00 m dürfen die Beanspruchbarkeiten der Riegeldiagonalen UBL-2 1,50 x 2,00 m nach Tabellen 16b und 17b verwendet werden.

² siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 61 ff

³ Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

⁴ siehe DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 ff

h) Abschnitt 3.2.3.2 wird in der Aufzählung zu den Riegeldiagonalen UBL und UBL-2 wie folgt ergänzt:

- Für die Riegeldiagonale UBL-2 1,33 x 2,00 m dürfen die Federsteifigkeiten der Riegeldiagonalen UBL-2 1,50 x 2,00 m nach Tabellen 16b und 17b verwendet werden.

i) Abschnitt 3.2.9.6 wird durch folgende Fassung ersetzt:

3.2.9.6 Gerüstspindeln

Die Ersatzquerschnittswerte für die Spannungs- bzw Interaktionsnachweise und Verformungsberechnungen der Gerüstspindeln nach DIN 4425:2024-02 (Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03) sind für die Gerüstspindeln (Fußspindel UJB und Gelenkfußspindel UJS) nach Anlage B, Seiten 191 und 192 wie folgt anzunehmen:

$$\begin{aligned} A = A_S &= 4,36 \text{ cm}^2 \\ I &= 4,96 \text{ cm}^4 \\ W_{el} &= 3,23 \text{ cm}^3 \\ {}_{red}W_{pl} &= 1,25 \cdot 3,23 = 4,04 \text{ cm}^3 \end{aligned}$$

Beim Nachweis der Tragfähigkeit der Gerüstspindeln darf die Cosinus-Interaktion nach DIN 4425-1:2024-02, Abschnitt 7.1 verwendet werden.

j) Abschnitt 3.3.1 wird wie folgt ergänzt:

Für die Ausführung der Gerüste unter Verwendung von Bauteilen des Modulsystems "PERI UP Flex" gelten die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"², DIN 4420-1:2004-03 sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"³ und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"⁴ zu beachten.

Bei Anwendung des Modulsystems als temporäre Konstruktion, die nicht im Geltungsbereich der temporären Bauhilfsmittel liegt, sind bei der Ausführung ggf. anwendungsspezifische Anforderungen zu berücksichtigen.

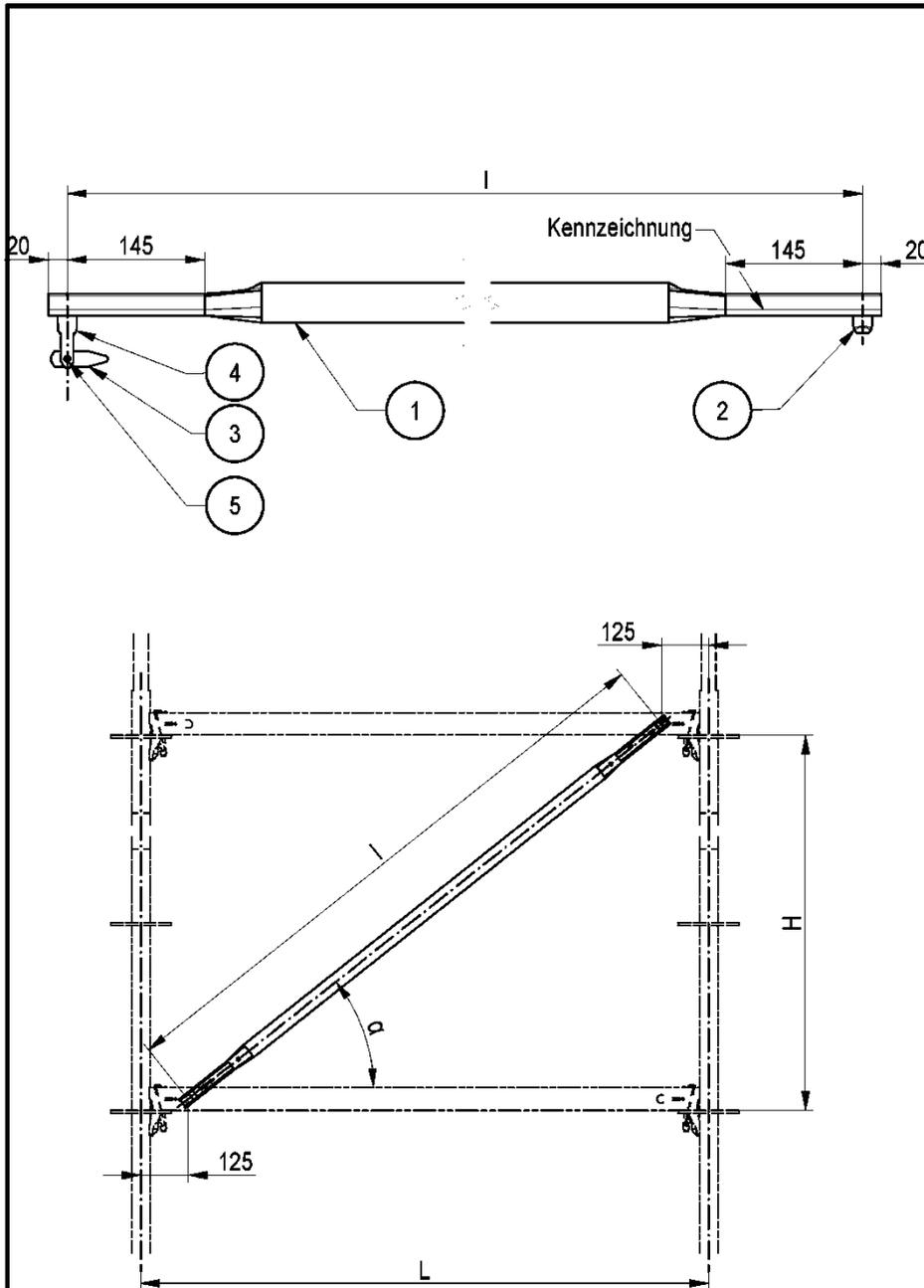
ZU ANLAGE B:

k) In Anlage B werden die Seiten 31, 212, 254, 255 und 261 durch die Seiten 31a, 212a, 254a, 255a und 261a ersetzt.

l) In Anlage B wird die Seite 269 ergänzt.

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt
Gilow-Schiller



Systemmaß	Länge	Gewicht	Winkel
L/H [cm]	l [cm]	[kg]	α [°]
50/ 50	55,9	1,4	63,4
67/ 50	65,3	1,6	50,0
75/ 50	70,7	1,7	45,0
100/ 50	90,1	2,1	33,7
125/ 50	111,8	2,6	26,6
150/ 50	134,7	3,0	21,8
175/ 50	158,1	3,5	18,4
200/ 50	182,0	4,0	15,9
225/ 50	203,7	4,4	14,2
250/ 50	230,5	4,9	12,5
275/ 50	255,0	5,4	11,3
300/ 50	279,5	5,9	10,3
50/100	103,0	2,4	76,0
67/100	108,5	2,5	67,2
75/100	111,8	2,6	63,4
100/100	125,0	2,8	53,2
125/100	141,4	3,1	45,0
150/100	160,1	3,5	38,7
175/100	180,3	3,9	33,7
200/100	201,6	4,3	29,7
225/100	221,4	4,8	26,9
250/100	246,2	5,2	24,0
275/100	269,2	5,7	21,8
300/100	292,6	6,2	20,0
50/150	152,1	3,3	80,5
67/150	155,8	3,4	74,4
75/150	158,1	3,5	71,6
100/150	167,7	3,7	63,4
125/150	180,2	4,0	56,3
150/150	195,3	4,2	50,2
175/150	212,1	4,6	45,0
200/150	230,5	4,9	40,6
225/150	250,0	5,3	36,9
250/150	270,5	5,7	33,7
275/150	291,5	6,2	31,0
300/150	313,3	6,6	28,6
50/200	201,6	4,3	82,9
67/200	204,3	4,4	78,1
75/200	206,1	4,4	76,0
100/200	213,6	4,6	69,4
125/200	223,6	4,8	63,4
133/200	227,3	4,9	61,3
150/200	235,8	5,0	58,0
175/200	250,0	5,3	53,1
200/200	265,8	5,6	48,8
225/200	282,8	6,0	45,0
250/200	301,0	6,3	41,6
275/200	320,1	6,7	38,7
300/200	340,0	7,1	36,0

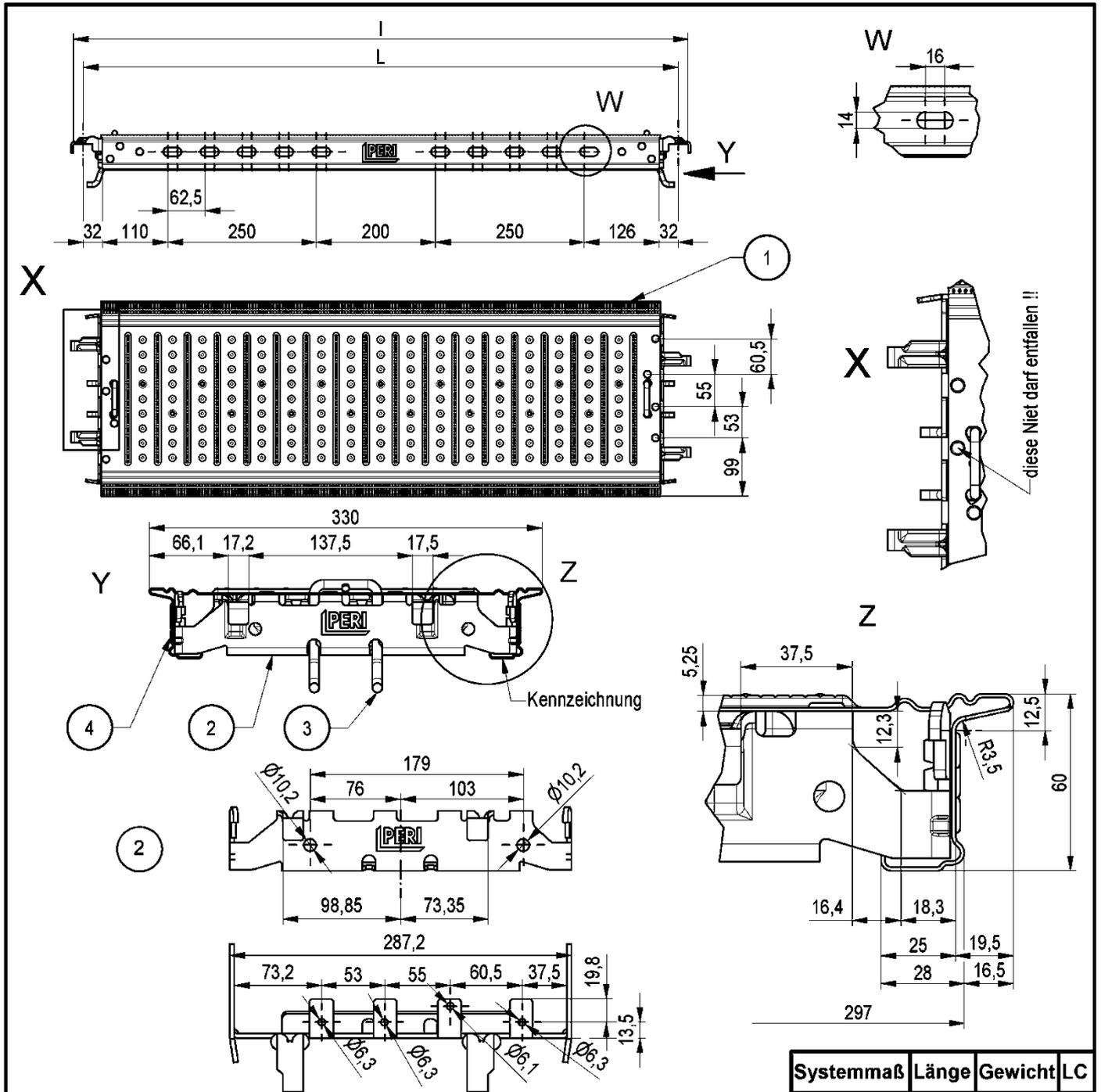
Bauteil mit im DIBt hinterlegten Unterlagen

Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Rohr UBL-2	RO 42,4x2,0	S235JRH	min ReH 320N/mm ²
2	Einhängefinger UBL-2		S235JRF	A027.***A1128
3	Sicherung	FL 16x05	S235JRC+C	A027.***A1128
4	Gabelbolzen UBL-2		S235JRF	A027.***A1128
5	Spannstift	6x18	Stahl	DIN EN ISO 8752

Modulsystem "PERI UP FLEX"

Riegeldiagonale UBL-2

Anlage B,
Seite 31a



Systemmaß	Länge	Gewicht	LC
L [cm]	l [cm]	[kg]	
50	53,3	4,5	6
67	70,3	5,4	6
75	78,3	5,9	6
100	103,3	7,4	6
125	128,3	8,8	6
133	136,3	9,3	6
150	153,3	10,3	6

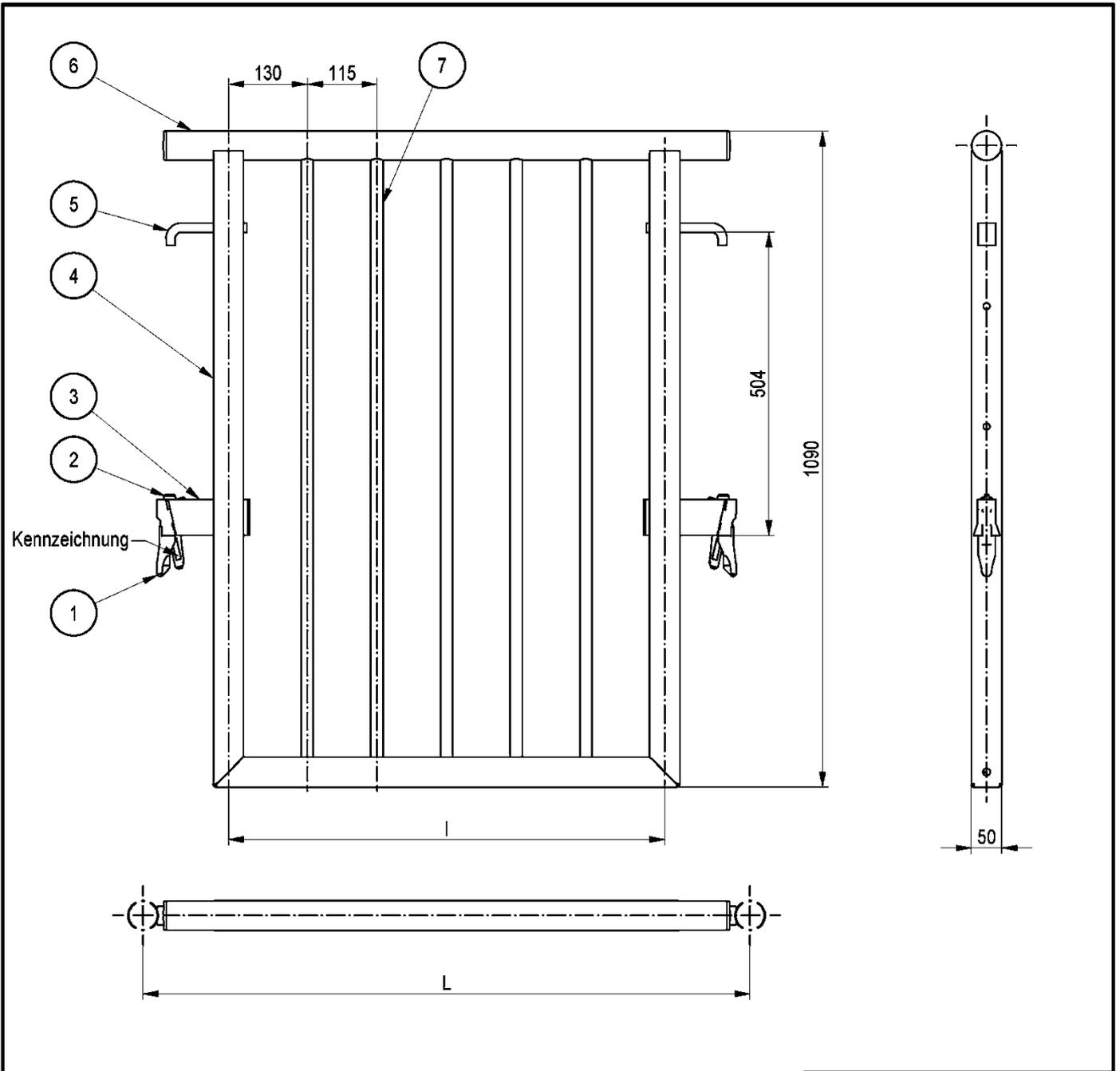
Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Belagtafel EDS	BL 1,25	FVZH380.LAD+Z275MA	
2	Beschlag EDS	BL 4	S420MC	
3	Sicherungshaken UDI	RD 8	C4D min ReH355N/MM ² altern. C9D min ReH355N/MM ²	
4	Blindniet	6,0x10	ST/ST-VZ	DIN EN ISO 15979

Modulsystem "PERI UP FLEX"

Stahlbelag EDS 33X50-150

Anlage B,
Seite 212a

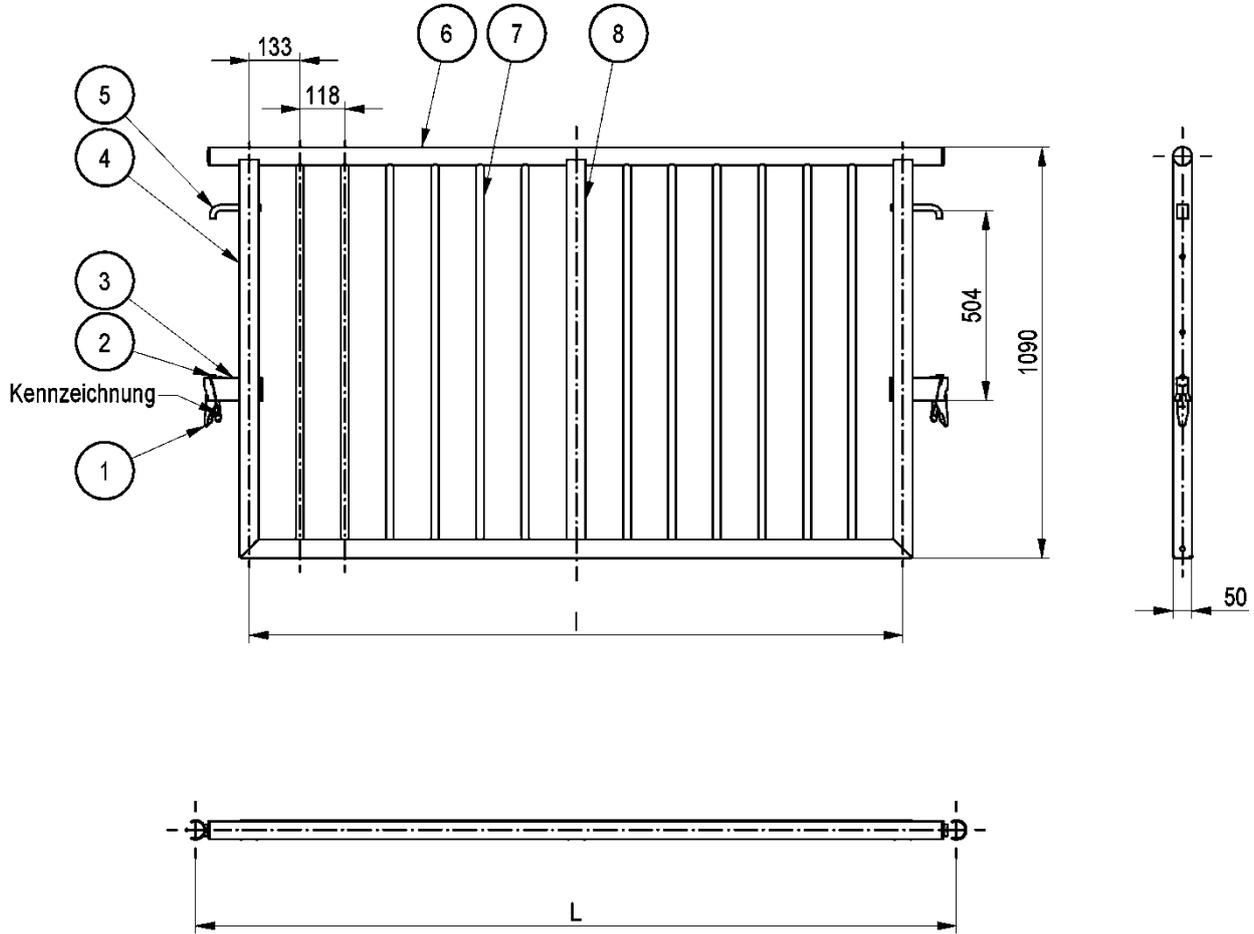
Eva Kaim	2017-12-05	Bauteil nach Z-8.1-957	Zeichnungsnummer:	A027.030A3012	a	1
----------	------------	------------------------	-------------------	---------------	---	---



Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Riegelkopf UH PLUS		S355J2D	A027.***A11132
2	Keil UH PLUS		S355J2D altern. S355J2	A027.***A1112
3	Riegelrohr Geländer	RR 60x30x2,4	S460MH	A027.***A1125
4	Knickrohr Geländer	VR 50x50x2	S355J0H	
5	Einhängung Geländer	BL 15	S355MC	
6	Handlaufrohr Geländer	RO 48,3x2,7	S460MH	
7	Füllrohr Geländer	RO 20x1,5	S235JRH	

Systemmaß	Länge	Gewicht
L [cm]	l [cm]	[kg]
50	21,9	11,3
67	38,9	13,0
75	46,9	14,2
83	54,9	15,4
100	71,9	17,1
125	96,9	20,0
150	121,9	22,9

Modulsystem "PERI UP FLEX"		Anlage B, Seite 254a
Geländer PPG 50 - 150		
Eva Kaim	2023-08-01	Zeichnungsnummer: A027.000A1812 a 1



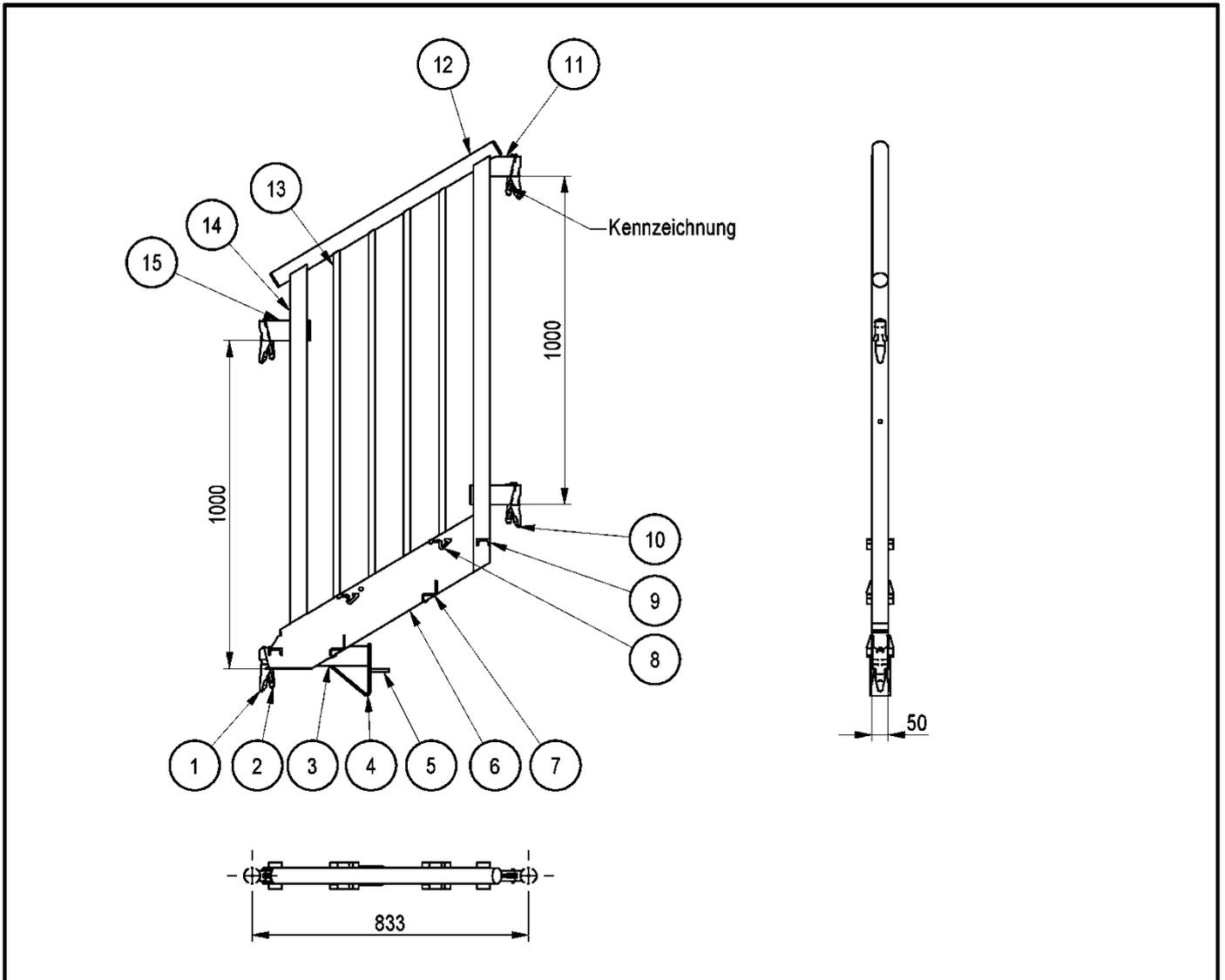
Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Riegelkopf UH PLUS		S355J2D	A027.***A1112
2	Keil UH PLUS		S355J2D altern. S355J2	A027.***A1112
3	Riegelrohr Geländer	RR 60x30x2,4	S460MH	A027.***A1125
4	Knickrohr Geländer	VR 50x50x2	S355J0H	
5	Einhängung Geländer	BL 15	S355MC	
6	Handlaufrohr Geländer	RO 48,3x2,7	S460MH	
7	Füllrohr Geländer	RO 20x1,5	S235JRH	
8	Vertikalrohr Geländer	VR 50x50x2	S355J0H	

Systemmaß	Länge	Gewicht
L [cm]	l [cm]	[kg]
175	146,9	28,0
200	171,9	30,8
225	196,9	33,8
250	221,9	36,7

Modulsystem "PERI UP FLEX"

Geländer PPG 175 - 250

Anlage B,
 Seite 255a



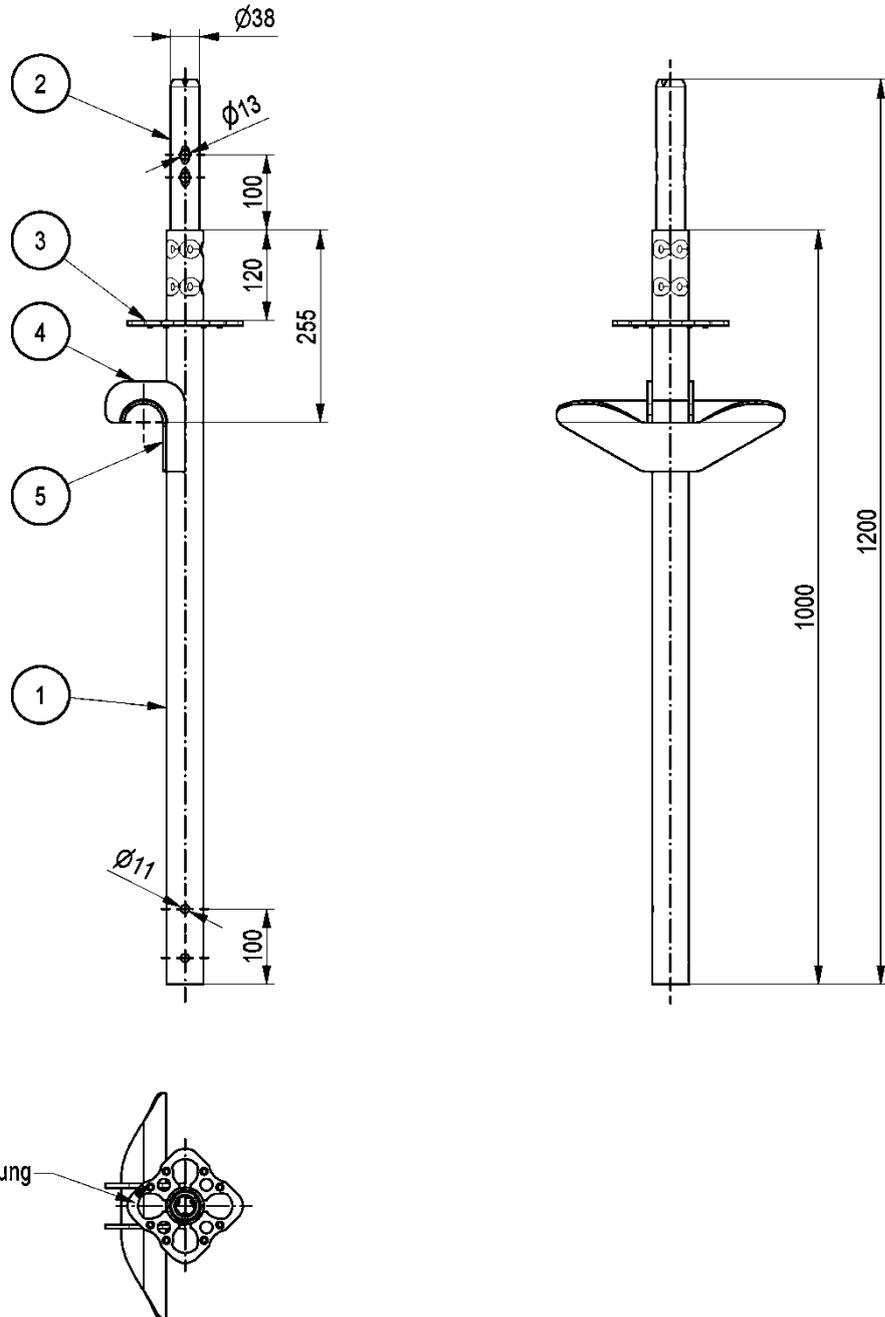
Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Belagriegelkopf UHD	geschmiedet	S355J2D	A027.***A1114
2	Keil UH PLUS		S355J2D altern. S355J2	A027.***A1112
3	Unteres Riegelrohr	RR 60x30x2,4	S460MH	
4	Anschlussblech Wange PAS	BL 6	S355MC	
5	Viertelrosette	BL 8	S355J2D	
6	Rohr Wange	RR 150x50x3	S355J2H	
7	Stufenauflage hinten	BL 4	S355MC	
8	Stufenauflage vorne	BL 15	S355MC	
9	Stufenauflage Mitte	U 40x20x5	S235JR	
10	Riegelkopf UH PLUS		S355J2D	A027.***A1112
11	Riegelrohr oben Höhenausgleich	RR 60x30x2,4	S460MH	A027.***A1125
12	Handlaufrohr Höhenausgleich	RO 48,3x2,7	S460MH	A027.***A1125
13	Füllrohr Höhenausgleich	RO 20x1,5	S235JRH	
14	Vertikalrohr Höhenausgleich	VR 50x50x2	S355J0H	A027.***A1125
15	Riegelrohr Geländer PPG	RR 60x30x2,7	S460MH	A027.***A1125

Gewicht	
[kg]	
23,4	

Modulsystem "PERI UP FLEX"

Höhenausgleich PAH 3

Anlage B,
Seite 261a



Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	Vertikalrohr EVOTOP 100	RO 48,3x3,2	S460MH	
2	Rohrzapfen EVOTOP 30	RO 38x4	S355J0H	
3	Rosette-2 152x120x6	BL 6	S460MC	A027.***A1109
4	Haken ULB	BL 6	S355J2D	DIN EN 10025-2 / 10027
5	Blech ULB	BL 4	S355MC	

Gewicht	
[kg]	
6,3	

Modulsystem "PERI UP FLEX"

Schiebereiter ULB mit Rosette

Anlage B,
 Seite 269

Christian Leder	2024-09-16	Bauteil nach Z-8.1-957	Zeichnungsnummer:	A027.030A2160	0	1
-----------------	------------	------------------------	-------------------	---------------	---	---